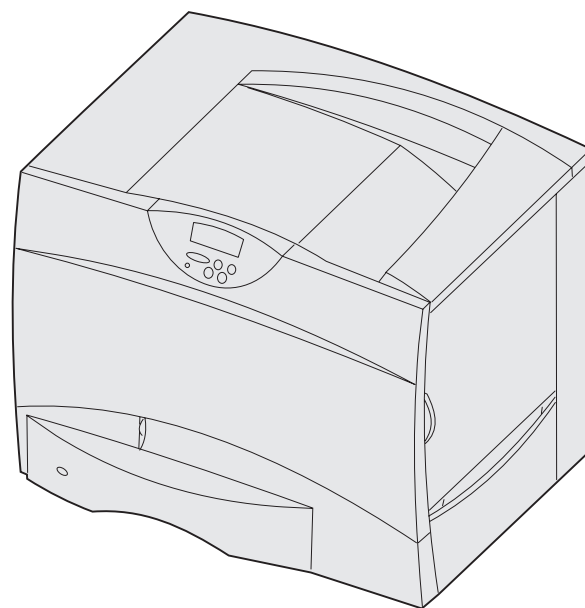


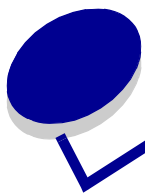


C752

用户参考手册



2003 年 6 月



目录

第 1 章：注意事项	5
版本注意事项	5
商标	6
许可注意事项	7
安全信息	8
切记和警告	8
电子辐射注意事项	9
噪音水平	11
能源之星	12
激光注意事项	12
第 2 章：打印机概述	13
第 3 章：打印	15
理解打印机操作面板	16
发送打印作业	17
取消打印作业	18
加载进纸匣	19
加载多功能进纸器	24
在特殊介质上打印（透明胶片，标签，其它）	26
连接进纸匣	27
连接接纸架	27
在打印机中挂起作业	28
成功打印的技巧	31
理解字体	33
打印字体样张	40

第 4 章：纸张和特殊介质规格	41
第 5 章：使用打印机菜单	42
颜色菜单	43
输出菜单	46
帮助菜单	49
作业菜单	49
网络菜单	51
并口菜单	53
PCL 仿真菜单	55
纸张菜单	57
PostScript 菜单	64
串口菜单	65
设置菜单	67
消耗品菜单	72
USB 菜单	72
实用程序菜单	74
第 6 章：理解打印机信息	76
第 7 章：清除卡纸	91
理解卡纸信息	92
通道盖门和进纸匣	93
清除整个纸张通道	94
清除邮箱或附加接纸架卡纸（区域 M）	98
清除熔印部件卡纸	99
清除图象传输部件卡纸	100
清除分页器卡纸（区域 1–6）	106
如果您仍然需要帮助	106
第 8 章：维护	107
确定消耗品的状态	108
节省消耗品	108
订购消耗品和维护部件	109

回收旧消耗品	110
更换打印鼓粉盒	111
更换熔印部件	114
更换废鼓粉容器	116
更换图象传输部件和传输辊	118
拆卸内存和选件卡	128
第 9 章：疑难解答	134
寻求服务	135
检查无响应的打印机	135
打印菜单设置页	135
更改菜单设置	136
禁用省电模式	137
禁用操作面板菜单	137
启用菜单	138
打印多语言 PDF	138
解决打印问题	139
解决邮箱问题	140
解决选件问题	141
解决进纸问题	141
解决打印质量问题	142
解决颜色质量问题	146
恢复工厂默认设置	150
校正图象传输部件	151
使用覆盖率估计值	152
配置打印机警报	153
检测纸张尺寸	154
索引	155



1 注意事项

- 版本注意事项
- 商标
- 许可注意事项
- 安全信息
- 切记和警告
- 电子辐射注意事项
- 噪音水平
- 能源之星
- 激光注意事项

版本注意事项

版本：2003 年 6 月

以下段落对这些规定与当地法律不一致的国家不适用：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 提供此手册但不承诺任何明确或是隐含的担保，包括但不限于商业方面或作为某种特殊用途的隐含担保。有的国家不允许在某些交易中拒绝提供明确或隐含的担保，因此，此声明不一定适合您。

本手册中可能存在技术错误或印刷错误。其中的信息会定期作出更改；这些更改的内容将增加到以后的版本中。所描述的产品或程序也会被随时作出改进或更改。

关于本手册的意见可以寄到 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英国或爱尔兰, 可寄到 Lexmark International Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。Lexmark 会以它认为合适的, 不会让您承担任何义务的方式使用或分类您所提供的信息。您可以通过拨打免费电话 1-800-553-9727 购买与本产品有关的其它手册。在英国和爱尔兰, 请拨打 +44 (0)8704 440 044。在其它国家, 请与当地的销售商联系。

本手册中对产品, 程序或服务的引用并不暗示着制造商打算使这些在它业务的国家中都有供应。任何对产品, 程序或服务方面的引用并不表明或暗示只可以使用该产品, 程序或服务。任何功能相同的产品, 程序和服务只要不侵犯现有的知识产权, 都可以替代使用。与其它产品, 程序或服务联合操作的评估和检验, 除了那些由制造商明确指定的以外, 其它都由用户负责。

© 2003 Lexmark International, Inc.

保留所有权利。

美国政府的权利

本协议下提供的此软件 and 任何附带的文档都是专门为私人用途开发的商用计算机软件和文档。

商标

Lexmark, 带钻石图案的 Lexmark, FontVision, MarkNet 及 MarkVision 是 Lexmark International, Inc. 的商标, 在美国和 / 或其它国家注册。

OptraImage 是 Lexmark International, Inc. 的商标。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard 公司的注册商标。PCL 是 Hewlett-Packard 公司的打印机命令 (语言) 和函数集合名称, 包括在其打印机产品中。本打印机设计为与 PCL 语言兼容。这就是说, 打印机能够识别在不同应用程序中使用的 PCL 命令, 并且打印机仿真相应于命令的功能。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。PostScript 3 是 Adobe Systems 公司的打印机命令 (语言) 和函数集合名称, 包括在其软件产品中。本打印机设计为与 PostScript 3 语言兼容。这就是说, 打印机能够识别在不同应用程序中使用的 PostScript 3 命令, 并且打印机仿真相应于命令的功能。

与兼容性有关的详细资料包括在 *Technical Reference* (技术参考手册) 中。

以下术语是这些公司的商标或注册商标:

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Agfa Corporation 的产品

CG Times	基于 Times New Roman，经 Monotype Corporation plc 授权，是 Agfa Corporation 的产品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.
Univers	Linotype-Hell AG 和 / 或其附属机构
Wingdings	Microsoft Corporation

其他商标的所有权属于它们各自的所有者。

许可注意事项

打印机常驻软件包括：

- Lexmark 开发和版权所有的软件
- 得到 GNU General Public License 第 2 版及 GNU Lesser General Public License 第 2.1 版的规定许可的 Lexmark 修改软件
- 经 BSD 及担保声明许可的软件

单击想要查阅的文档的标题：



Lexmark 修改的 GNU 许可软件是免费软件；在上述许可协议允许的条件下，您可以重新分配和 / 或修改该软件。这些许可协议不授予您对于该打印机中 Lexmark 版权所有的软件的任何权利。

因为 Lexmark 修改基于的 GNU 许可软件是明确无担保提供的，所以使用 Lexmark 修改的版本也同样不提供担保。详情请参阅引用的许可协议中关于不承诺担保的信息。

要获得 Lexmark 修改的 GNU 许可软件的源代码文件，请启动打印机附带的驱动程序 CD，并单击“联系 Lexmark”。

安全信息

- 电源线所连接的电源插座与产品的距离不可太远，并且要符合使用方便的原则。
 - 切记：** 在雷雨天气时，不要设置本产品，带电连接或使用电缆连接，例如电源线或电话线。
- 有关维护或修理方面的细节，除了参考操作说明书以外，还可以与专业服务人员联系。
- 本产品使用特定的 Lexmark 元件，并按照严格的世界安全标准来设计、测试及验证。有些零件的安全功能特征可能不一定很明显，对于更换其他厂家零件所造成的不良后果，Lexmark 概不负责。
- 本产品使用了激光装置。
 - 切记：** 使用本文档中未曾提到的控制、调整或操作方式，可能会产生危险性的辐射。
- 本产品打印过程中会使打印介质的温度上升，而温度上升可能会导致打印介质产生释出物，请阅读并理解操作说明书中有关正确选择打印介质的章节，以避免产生有害释出物。
 - 切记：** 在雷雨天气时，不要设置本产品，带电连接，或使用传真调制解调器功能。

切记和警告

切记： 切记指出可能伤害您的事件和操作。

警告： 警告指出您可能损坏您的打印机硬件或软件的操作。

电子辐射注意事项

已安装网络电缆或大容量输出分页器

联邦通信委员会（FCC）指引陈述

Lexmark C752 打印机经过测试论证符合 A 级数字设备的限定，遵照 FCC 规则的第 15 部分。操作受制于以下两个条件：（1）该设备不会引起有害干扰，（2）该设备必须接受任何收到的干扰，包括可能引起意外操作的干扰。

FCC 的 A 级限制提供合理的设计保护范围，避免在商业环境中产生有害干扰。该设备产生，使用并能够辐射无线电频率的能量，而且如果不按说明手册安装和使用，会造成对无线电通信的有害干扰。在住宅区使用该设备可能产生有害的干扰，在这种情况下，用户需自费纠正干扰。

厂家不承担任何由于使用非推荐电缆或对该设备未经同意的修改或调整而造成的广播或电视干扰。未经授权的修改或调整会取消用户操作该设备的权利。

注意： 要保证遵循 A 级计算设备电磁干扰的 FCC 规则，应使用正确屏蔽和接地的电缆，例如 Lexmark 部件号为 1329605 的并口电缆或部件号为 12A2405 的 USB 电缆。使用没有正确屏蔽和接地的替代电缆会违背 FCC 规则。

加拿大工业指引

该 A 级数字仪器符合加拿大干扰产生设备规范的所有要求。

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

欧洲共同体（EC）指引

与指引要求一致的声明由 Lexmark International, S.A., Boigny, France 的生产和技术支持主管签发。

该产品符合 EN 55022 的类型 A 限制以及 EN 60950 的安全要求。

无线电干扰注意事项

警告： 当安装了网络电缆或大容量输出分页器时，这是 A 类产品。在居家环境中，该产品会产生无线电干扰，在这种情况下，用户会被要求采取适当的措施。

日本 VCCI 注意事项

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

英国 1984 电信法案

该设备通过了间接连接到英国公众电信系统的许可号为 NS/G/1234/J/100003 的批准。

未安装网络电缆或高容量输出分页器

联邦通信委员会（FCC）指引陈述

Lexmark C752 打印机经过测试论证符合 B 级数字设备的限定，遵照 FCC 规则的第 15 部分。操作受制于以下两个条件：（1）该设备不会引起有害干扰，（2）该设备必须接受任何收到的干扰，包括可能引起意外操作的干扰。

FCC 的 B 级限制提供合理的设计保护范围，避免在居家环境中产生有害干扰。该设备产生，使用并能够辐射无线电频率的能量，而且如果不按说明手册安装和使用，会造成对无线电通信的有害干扰。但是，不保证在特定的安装中将不产生干扰。如果能够通过将设备关上然后打开来确定该设备对广播或电视接收的有害干扰，鼓励用户尝试通过以下一个或多个措施纠正干扰：

- 将接收天线重新定向或定位。
- 在设备和接收机之间增加隔离。
- 将设备连接到与接收机所连接的电路不同的插座上。
- 咨询您的供货商或服务代表以得到其它建议。

厂家不承担任何由于使用非推荐电缆或对该设备未经同意的修改或调整而造成的广播或电视干扰。未经授权的修改或调整会取消用户操作该设备的权利。

注意：要保证遵循 B 级计算机设备电磁干扰的 FCC 规则，应使用正确屏蔽和接地的电缆，例如 Lexmark 部件号为 1329605（并口）的电缆或部件号为 12A2405（USB）的电缆。使用没有正确屏蔽和接地的替代电缆会违背 FCC 规则。

关于该遵照信息声明的任何问题，请寄至：

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
(859) 232-3000

加拿大工业指引

该 B 级数字仪器符合加拿大干扰产生设备规范的所有要求。

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

欧洲共同体（EC）指引

该产品遵照欧洲共同体委员会 89/336/EEC 和 73/23/EEC 条例的保护要求，与成员国有关电磁兼容性和设计在一定电压范围内使用的电子设备安全性的法律是相似和一致的。

与指引要求一致的声明由 Lexmark International, S.A., Boigny, France 的生产和技术支持主管签发。

该产品符合 EN 55022 的类型 B 限制以及 EN 60950 的安全要求。

日本 VCCI 注意事项

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

英国 1984 电信法案

该设备通过了间接连接到英国公众电信系统的许可号为 NS/G/1234/J/100003 的批准。

噪音水平

下列测量按照 ISO 7779 以及与 ISO 9296 一致的报告进行。

1 米平均声强, dBA *	
打印时	51 dBA
空闲时	34 dBA

* 这些值可能有变动。请参阅 Lexmark Web 站点上的 C752 Tech Spec 部分，以获得当前信息。

能源之星



美国环保署能源之星 (EPA ENERGY STAR) 办公室设备程序是计算机制造商合作努力的结果，以促进高效节能产品的引入，并降低能量产生导致的空气污染。

参与该计划的公司引入使个人计算机，打印机，显示器或传真机在不使用时降低耗能的方法。该特性将减少将近 50% 的能量使用。Lexmark 作为该计划的参与者倍感自豪。

作为能源之星的成员，Lexmark International, Inc. 确定该产品符合能源之星对有效节能的指导方针。

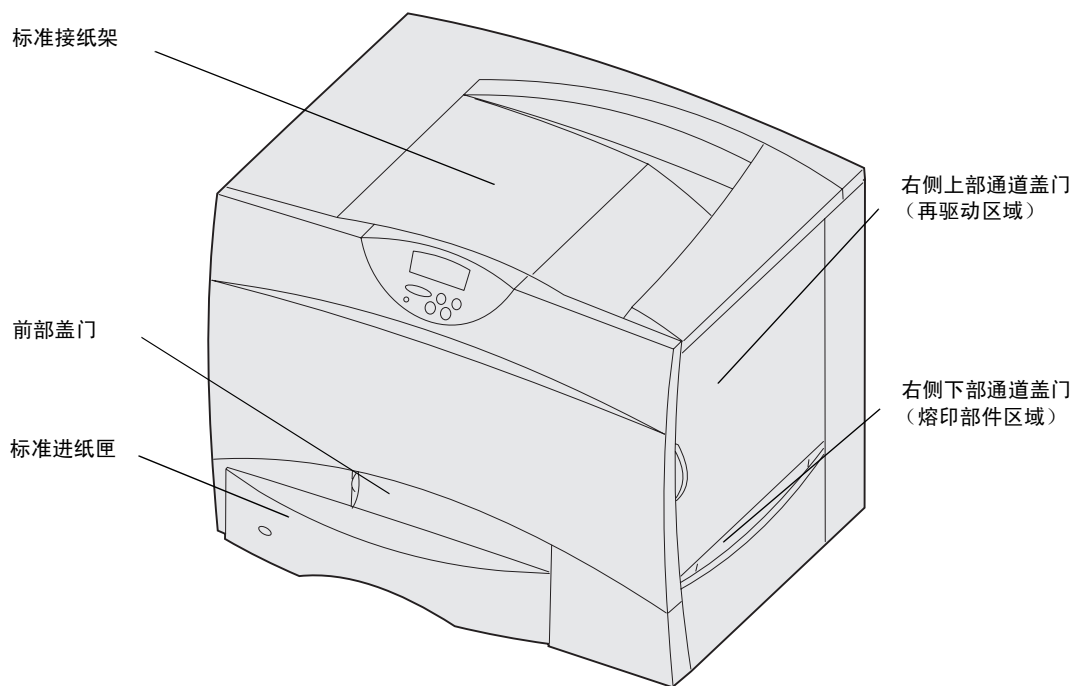
激光注意事项

本打印机在美国认证合乎 DHHS 21 CFR Subchapter J 对分类 I(1) 激光产品的标准，而在其他地区则被认证合乎 IEC 60825-1 的标准。

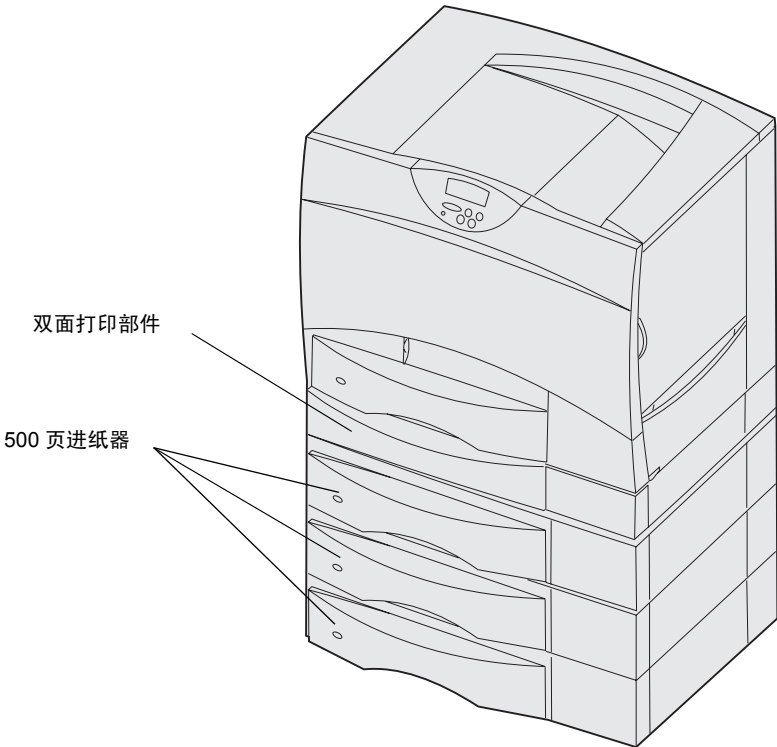
一般认为分类 I 激光产品不具有危险性，本打印机内部含有分类 IIIb(3b) 的激光，在操作过程中会产生 5 毫瓦含砷化镓的微量激光，其波长范围在 770-795nm 之间。本激光系统及打印机的设计，在一般操作、使用者维护或规定内的维修情况下，不会使人体接触分类 I 以上等级的辐射。

2 打印机概述

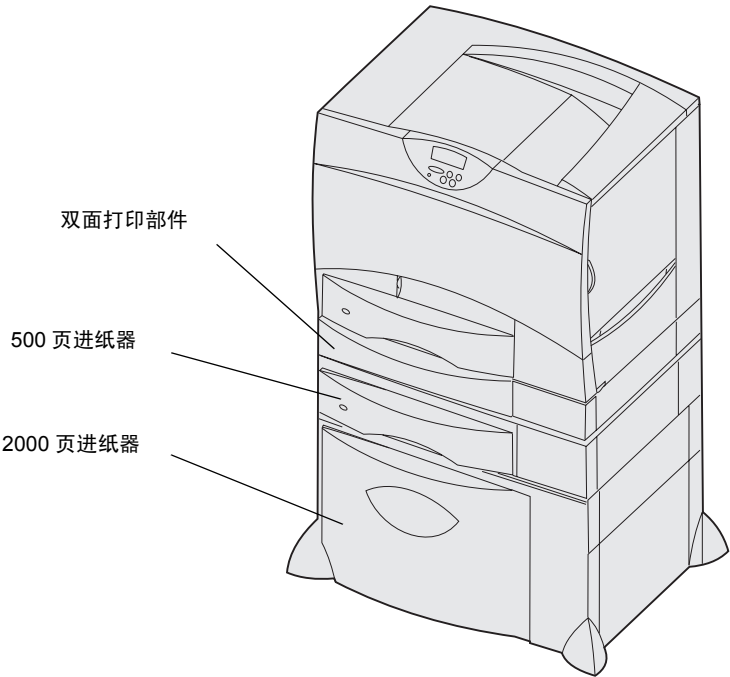
下图显示的是 Lexmark™ C752 打印机。



下图显示的是配置了双面打印部件和三个 500 页进纸器选件的打印机。



下图显示的是配置了双面打印部件，一个 500 页进纸器选件和一个 2000 页进纸器选件的打印机。



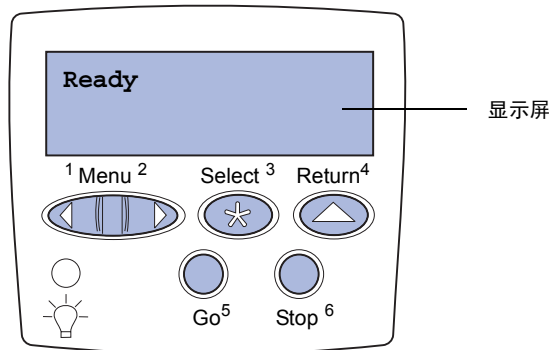
3

打印

- 理解打印机操作面板
- 发送打印作业
- 取消打印作业
- 加载进纸匣
- 加载多功能进纸器
- 在特殊介质上打印（透明胶片，标签，其它）
- 连接进纸匣
- 连接接纸架
- 在打印机中挂起作业
- 成功打印的技巧
- 理解字体
- 打印字体样张

理解打印机操作面板

操作面板有五个按钮，一个显示屏以及一个当打印机处理作业，显示 **Busy**（忙）信息时会闪烁的指示灯。



操作面板按钮

按钮	功能
Go （继续）	<p>按 Go（继续）按钮：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果打印机处于脱机状态（显示屏上没有出现 Ready（就绪）信息），使打印机返回到 Ready（就绪）状态。 • 退出打印机菜单并返回到 Ready（就绪）状态。 • 清除一些操作面板信息。 • 加载纸张或清除卡纸后恢复打印。 • 退出省电模式。 <p>如果已经从操作面板菜单更改了打印机设置，在发送打印作业前按 Go（继续）按钮。等到打印机显示 Ready（就绪）信息时才可以开始打印作业。</p>
Menu （菜单）	<p>按 Menu（菜单）按钮：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 使打印机脱机（退出 Ready（就绪）状态）并进入菜单。当打印机脱机时，按 Menu（菜单）按钮滚动菜单和菜单项。 • 列出 Job Menu（作业菜单）中的菜单项（处于 Busy（忙）状态时）。 <p>对于有数字值的菜单项，例如 Copies（份数），按住 Menu（菜单）按钮滚动值列表。当想要的数值出现时，松开按钮。</p> <p>如果看到 Menus Disabled（菜单无效）信息，您将不能更改默认设置。在打印时，您仍然可以清除信息，并从 Job Menu（作业菜单）中选择菜单项。在发送作业进行打印时，更改打印机属性以选择作业需要的设置。</p>
Select （选择）	<p>按 Select（选择）按钮：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 打开显示屏第二行上显示的菜单。 • 将显示的菜单项作为新的用户默认设置保存。 • 清除显示屏上的某些信息。 • 当 Change <x>（改变 <x>）信息出现时，让打印机继续打印。详情请参阅 Change <x>（改变进纸匣 <x> 类型）。

按钮	功能
Return (返回)	按 Return (返回) 按钮回到上一菜单层或菜单项。
Stop (停止)	当 Ready (就绪), Busy (忙), 或 Waiting (等待) 信息显示时, 按 Stop (停止) 按钮使打印机暂时脱机。这些信息变为 Not Ready (未就绪)。数据不会丢失。 按 Go (继续) 按钮使打印机返回到就绪、忙或等待状态。
1, 2, 3, 4, 5, 6	在发送一项加密作业之后, 使用按钮旁边的数字来输入您的个人身份识别码 (PIN)。

请参阅[菜单一览](#)中有关可从操作面板使用的打印机菜单的简单一览表。

发送打印作业

要从典型的 Windows 应用程序打印作业:

- 1 打开要打印的文件。
- 2 从“文件”菜单中选择“打印”。
- 3 检查是否在对话框中选择了正确的打印机。
- 4 适当地修改打印机设置 (例如您想要打印的页数或打印份数)。

注意: 单击属性或设置来调整从第一个屏幕不能使用的打印机设置, 然后单击确定。

- 5 单击“确定”或“打印”, 将作业发送给选定的打印机。

取消打印作业

从打印机操作面板

如果您想取消的作业正在打印，并且显示屏上显示 **Busy**（忙）信息：

- 1 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Job Menu（作业菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 2 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Cancel Job（取消作业），然后按 **Select**（选择）按钮。

从 Windows 任务栏

当您发送作业进行打印时，一个小的打印机图标会出现在任务栏的右下角。

- 1 双击打印机图标。出现打印作业列表。
- 2 选择您想取消的作业。
- 3 按键盘上的 **Delete**（删除）键。

从 Windows 桌面

- 1 最小化所有程序，以显示桌面的内容。
- 2 双击“我的电脑”。
- 3 双击“打印机”。出现可用打印机的列表。
- 4 双击当您发送作业时选定的打印机。出现打印作业列表。
- 5 选择您想取消的作业。
- 6 按键盘上的 **Delete**（删除）键。

从 Macintosh 计算机

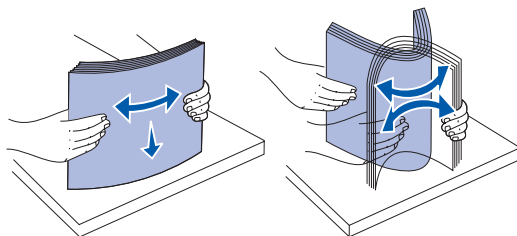
当您发送作业进行打印时，您选择的打印机的图标会出现在桌面上。

- 1 双击桌面上的打印机图标。出现打印作业的列表。
- 2 按 **Control**（控制）键，同时单击您想取消的打印作业。
- 3 从出现的弹出菜单中选择“停止队列”。

加载进纸匣

有用的提示：

- 在一个进纸匣内不要混合加载不同类型的介质。
- 前后弯曲打印介质使它们松散，然后将它们扇形展开。不要折叠或弄皱打印介质。对齐介质边缘。

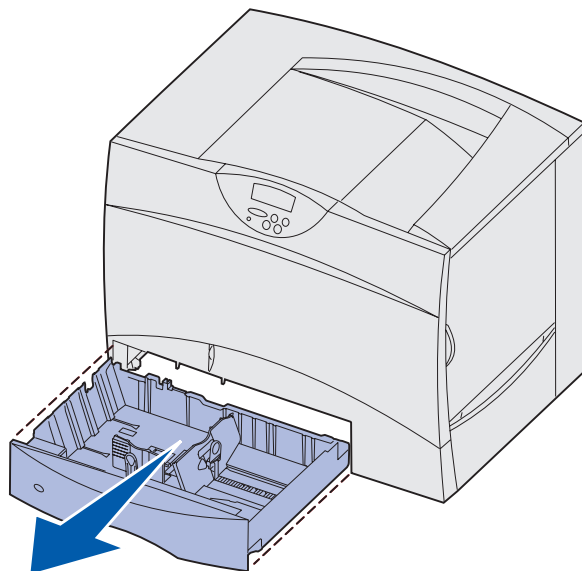


- 当正在打印作业时，不要取出进纸匣。否则可能损坏进纸匣或打印机。

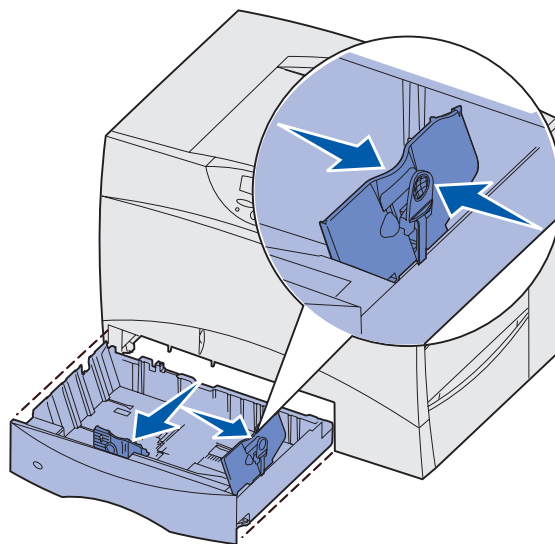
加载 500 页进纸匣

按照下列说明，加载任意 500 页进纸匣。

- 1** 取出进纸匣。



- 2** 压住前纸张导杆，并将导片滑动到进纸匣的前端。

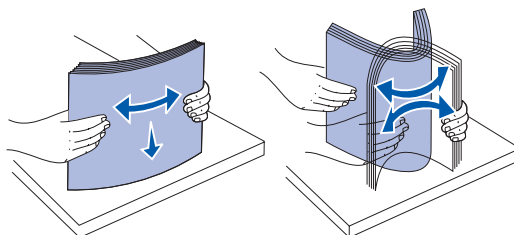


- 3** 压住侧纸张导杆，并将导片滑动到与所加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

沿着进纸匣后部的图标指出纸张的尺寸。

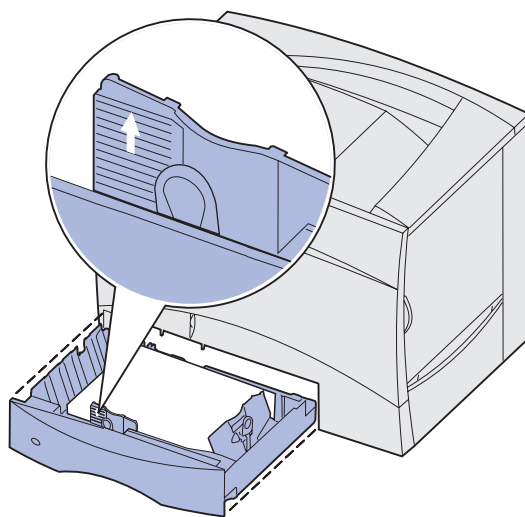
- 4** 前后弯曲纸张，使它们松散，然后将它们扇形展开。

不要折叠或弄皱纸张。对齐纸张的边缘。



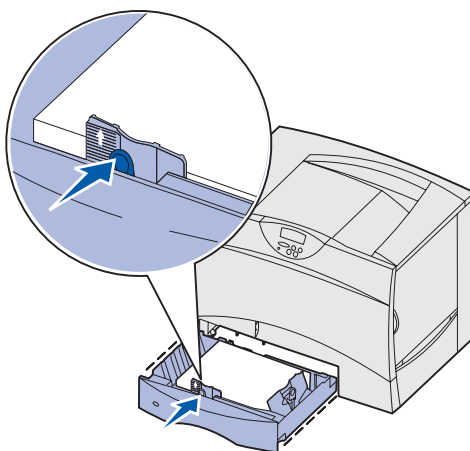
- 5 将纸张靠着进纸匣的左后角放入，打印面朝下。

不要加载弯曲有折皱的纸张。



注意：不要超过最大纸堆高度。过量加载进纸匣会造成卡纸。

- 6 压住前纸张导杆并滑动纸张导片，直到它固定接触到纸堆。



- 7 重新安装进纸匣。

确定进纸匣被完全推入打印机中。

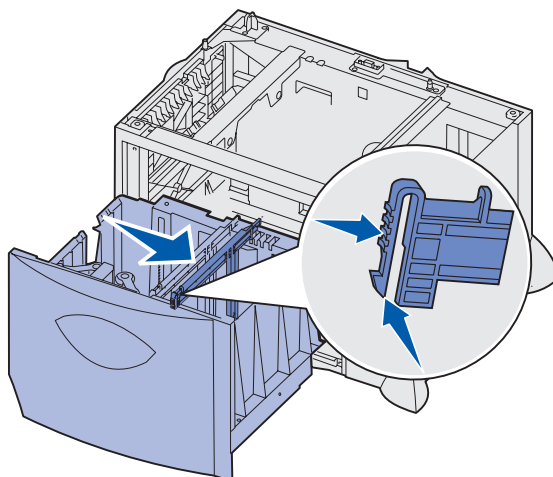
- 8 如果您正在加载的介质与以前装在进纸匣中的介质类型不同，请在操作面板上更改该进纸匣的 Paper Type（纸张类型）设置。

更多信息请参阅第 62 页上的“Paper Type（纸张类型）”。

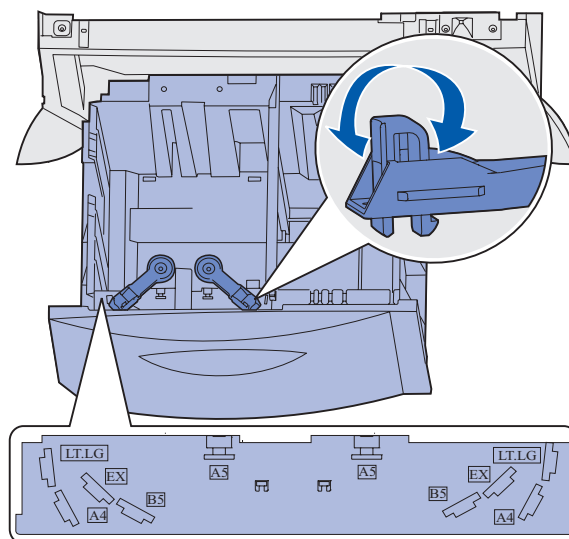
加载 2000 页进纸匣

按照下列说明加载 2000 页进纸匣。不要在 2000 页进纸匣中加载除纸张以外的其它打印介质。

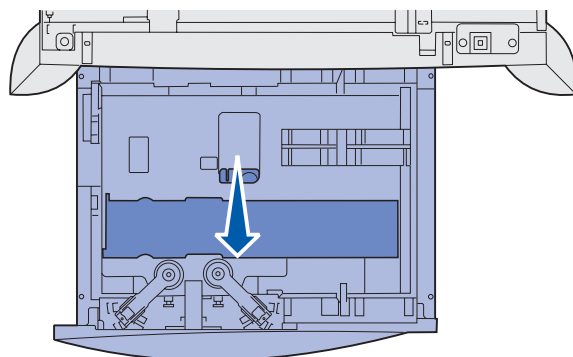
- 1 拉开进纸匣。
- 2 压住侧纸张导杆，提起纸张导片，然后将它放入与所加载的纸张尺寸相符的适当插槽中。



- 3 压住两个前纸张导杆并将纸张导片滑动到与您所加载的纸张尺寸相符的正确位置上。

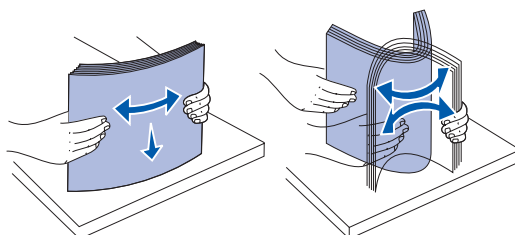


- 4** 向进纸匣前部滑动底部支架，直到它接触到前纸张导片。



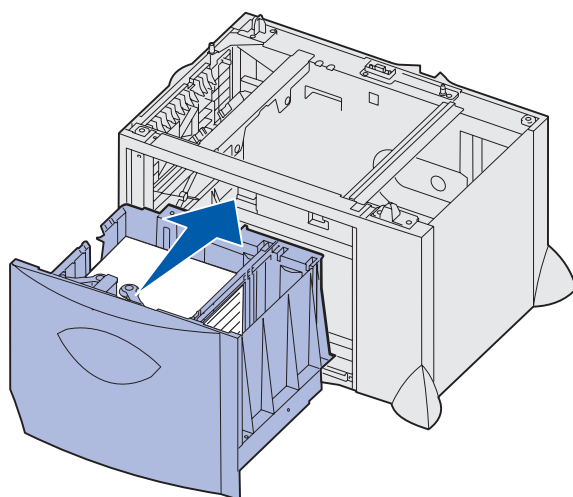
- 5** 前后弯曲纸张，使它们松散，然后将它们扇形展开。

不要折叠或弄皱纸张。对齐纸张的边缘。



- 6** 将纸张靠着进纸匣的左后角放入，打印面朝下。

不要加载弯曲或有折皱的纸张。



- 7** 关闭进纸匣。

确定进纸匣被完全推入打印机中。

注意： 不要超过最大纸堆高度。过量加载进纸匣会造成卡纸。

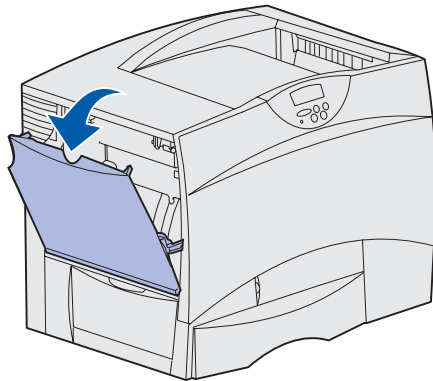
加载多功能进纸器

多功能进纸器有两个用途：

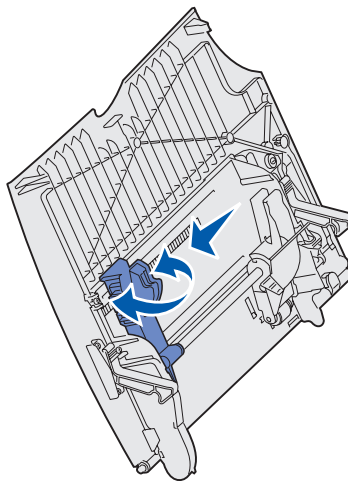
- **进纸匣** — 作为进纸匣，您可以加载纸张或特殊介质，并让介质保留在进纸器中。
- **手动旁路进纸器** — 作为手动旁路进纸器，您可以发送打印作业到进纸器，同时从计算机指定介质类型和尺寸。在打印之前，打印机会提示您加载适当的打印介质。

根据以下说明加载多功能进纸器：

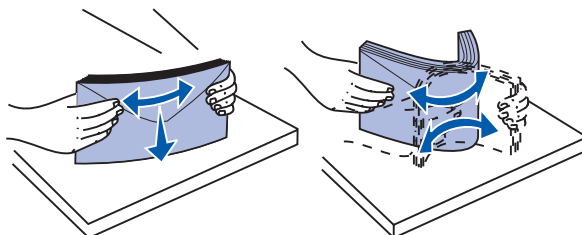
- 1** 打开多功能进纸器。



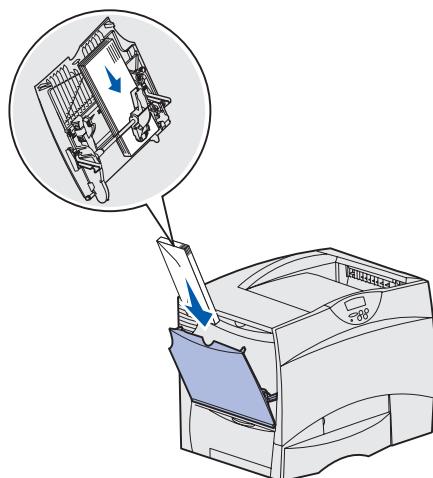
- 2** 压住纸张导杆并将纸张导片完全滑到打印机的前部。



- 3** 前后弯曲打印介质使它们松散，然后再扇形展开。不要折叠或弄皱打印介质。对齐介质的边缘。



- 4** 根据您使用的介质尺寸、类型及打印方式正确安排纸张或特殊介质。

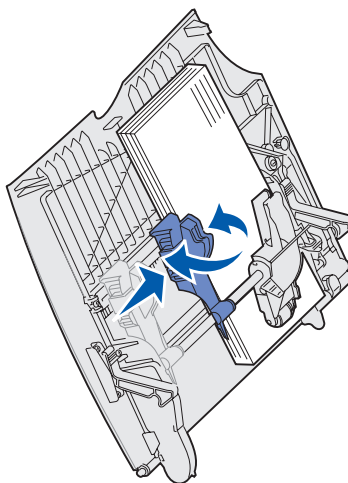


- 5** 将纸张或特殊介质的打印面朝上，沿着多功能进纸器的左边放入进纸器，然后尽量将介质向内不费力地推入。

不要用力推打印介质。

注意：不要超过最大纸堆高度。过量加载进纸器会造成卡纸。

- 6** 压住纸张导杆并滑动纸张导片直到它轻轻地接触到纸堆的边缘。



- 7** 如果您正在加载的介质与以前装在进纸匣中的介质类型不同，请在操作面板上更改该进纸匣的 Paper Type（纸张类型）设置。

更多信息请参阅第 62 页上的“Paper Type（纸张类型）”。

在特殊介质上打印（透明胶片，标签，其它）

当您想在透明胶片，卡片纸，光面纸，标签或信封上打印时，请按照下列说明进行操作。

- 1 在您使用的进纸匣中加载指定的介质。如需帮助，请参阅：
 - 加载进纸匣
 - 加载多功能进纸器
- 2 根据您所加载的介质，从打印机操作面板上设置 Paper Type（纸张类型）和 Paper Size（纸张尺寸）。

注意：如果您正在加载的介质与您以前加载的介质相同，您不需要改变 Paper Type（纸张类型）设置。

要更改 Paper Type（纸张类型）或 Paper Size（纸张尺寸）设置：

- a 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Paper Menu（纸张菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- b 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Paper Type（纸张类型）或 Paper Size（纸张尺寸），然后按 **Select**（选择）按钮。

显示屏的第二行上会出现 **Tray 1 Type**（进纸匣 1 类型）或 **Tray 1 Size**（进纸匣 1 尺寸）信息。

- c 如果想改变 **Tray 1 Type**（进纸匣 1 类型）或 **Tray 1 Size**（进纸匣 1 尺寸）设置，按 **Select**（选择）按钮，或者按 **Menu**（菜单）按钮以滚动至其它来源。
 - d 按 **Menu**（菜单）按钮以滚动可能的纸张类型（或尺寸）列表。
 - e 当您看到正确的纸张类型（或尺寸）时，按 **Select**（选择）按钮，将它保存为默认值。
 - f 按 **Go**（继续）按钮，使打印机返回到 Ready（就绪）状态。
- 3 从计算机软件应用程序上，根据您所加载的介质设置纸张类型，尺寸以及来源。
 - a 在文字处理软件，电子制表软件，浏览器或其它应用程序中，选择“文件”▶“打印”。
 - b 单击属性（根据应用程序的不同或者为选项，打印机或设置）来查看打印机驱动程序设置。
 - c 从纸张来源列表框中选择装有特殊介质的进纸匣。
 - d 从介质类型列表框中选择介质类型（透明胶片，信封，等等）。
 - e 从纸张类型列表框中选择特殊介质的尺寸。
 - f 单击确定，然后象平常一样发送打印作业。

连接进纸匣

- 如果您在多个进纸匣中加载同一尺寸和类型的纸张或特殊介质，那么打印机会自动地连接进纸匣。这意味着当一个进纸匣内的介质用完后，打印机会从下一个连接的进纸匣进纸。

例如，如果您在进纸匣 2 和进纸匣 4 中加载了同一尺寸和类型的纸张或特殊介质，那么打印机会先从进纸匣 2 中进纸，直到纸张用完，然后打印机从下一个连接的进纸匣—进纸匣 4 中进纸。

- 如果您在每个进纸匣中加载同一尺寸的纸张或特殊介质，请确定它们的类型也是相同的，以实现进纸匣连接。

在选定进纸匣中加载同一尺寸和类型的纸张或特殊介质后，在**纸张菜单**中为这些纸张来源选择相同的 **Paper Type**（纸张类型）设置。

- 要禁用进纸匣连接，将每个进纸匣的 **Paper Type**（纸张类型）或 **Paper Size**（纸张尺寸）设置为不同的值。

连接接纸架

如果您在打印机上安装了分页器或邮箱选件，那么您可以连接接纸架，或通过改变 **Paper Menu**（纸张菜单）中的 **Configure Bins**（配置接纸架）设置来指定打印机如何输出作业到接纸架。

值	描述
Mailbox （邮箱）	当发送作业进行打印时，让您选择一个接纸架。（如果您愿意，您可以选择一个默认的接纸架，让所有的打印作业都输出到它上面。）当您选择的接纸架装满后，打印机会提醒您，并停止打印，直到接纸架被清空。
Link （连接）	连接所有可用接纸架，这样当一个接纸架装满后，打印机将作业输送到下一个连接的接纸架上。
Mail Overflow* （邮箱溢出*）	当当前接纸架装满后，自动地将作业输出到预先分配的溢出接纸架上。
Type Assignment （类型分配）	让您将不同类型的介质分配给指定的接纸架或者连接的接纸架组。然后打印机会将不同类型的纸张或特殊介质输出到您指定的接纸架或连接接纸架组上。

* 只有安装了邮箱选件后才可用。

要改变 **Configure Bins**（配置接纸架）设置：

- 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Paper Menu**（纸张菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Configure Bins**（配置接纸架），然后按 **Select**（选择）按钮。**Mailbox**（邮箱）会出现在显示屏的第二行上。
- 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到想要的值，然后按 **Select**（选择）按钮将该值作为接纸架配置的默认值保存下来。
- 按 **Go**（继续）按钮使打印机返回到 **Ready**（就绪）状态。

详情请参阅 **Configure Bins**（配置接纸架）和 **Bin <x> Full**（接纸架 <x> 已满）。

在打印机中挂起作业

当向打印机发送作业时，可以在驱动程序中指定将打印作业保留在打印机内存中。当要打印作业时，必须使用打印机操作面板菜单来指明想要打印哪一个挂起作业。

注意：打印和挂起功能要求至少有 128MB 的可用内存。建议您在打印机中至少安装 256MB 内存和一块硬盘。

打印和删除挂起作业

一旦挂起作业被保存在打印机内存中，您可以使用打印机操作面板来指定一个或多个您想处理的打印作业。从**作业菜单**中，可以选择 Confidential Job（加密作业）或 Held Jobs（挂起作业）（Repeat Print（重复打印），Reserve Print（保留打印）以及 Verify Print（校验打印）作业）。如果选择 Confidential Job（加密作业），当发送打印作业时，必须输入您在驱动程序中指定的个人身份识别码（PIN 码）。请参阅[加密作业](#)。

在 Confidential Job（加密作业）或 Held Jobs（挂起作业）菜单项中，有五项选择：

- 打印所有作业
- 打印一个作业
- 删除所有作业
- 删除一个作业
- 打印份数

从操作面板访问挂起作业

1 从操作面板访问挂起作业：

- 如果打印机处于 **Busy**（忙）状态，按 **Menu**（菜单）按钮使 Job Menu（作业菜单）显示。
- 如果打印机处于 **Ready**（就绪）状态，执行步骤 2。

2 根据要访问的作业类型，按 **Menu**（菜单）按钮直到操作面板上显示 **Held Jobs**（挂起作业）或 **Confidential Job**（加密作业）。

3 按 **Select**（选择）按钮。

操作面板第一行上显示用户名。第二行显示与当前的打印和挂起作业相关联的用户名。

4 按 **Menu**（菜单）按钮直到您看见您的用户名。

注意：如果查找加密作业，则会提示您输入 PIN 码。请参阅[加密作业](#)可获得更多的信息。

5 按 **Select**（选择）按钮。

6 按 **Menu**（菜单）按钮直到操作面板第二行上显示您希望执行的操作（**Print A Job**（打印一个作业），**Delete A Job**（删除一个作业）等等）。

7 按 **Select**（选择）按钮。

- 如果您想查找某个作业，按 **Menu**（菜单）按钮滚动有效的作业清单，当显示出所要查找的作业时按 **Select**（选择）按钮。作业名旁边出现一个星号（*），说明您已经选择打印或删除该作业。
- 如果得到让您输入需要打印作业份数的提示，使用 **Menu**（菜单）按钮来增加或减少数值。然后按 **Select**（选择）按钮。

8 按 **Go**（继续）按钮打印或删除已作出标记的作业。

打印机短暂地显示正在执行打印和挂起功能的信息。

认识何时出现格式化错误

如果显示屏上显示 ⚡ 符号，表明打印机在格式化一个或多个挂起作业时出现问题。这些格式化问题一般是由于打印机内存不足或接收到可能使打印机清除该作业的无效数据所引起的。

当 ⚡ 符号显示在挂起作业旁边时，可以：

- 打印作业。但可能只打印作业的一部分。
- 删除作业。可以通过滚动挂起作业清单并删除其它已发送到打印机的挂起作业来释放更多的打印机内存。

如果挂起作业的格式化错误经常出现，您的打印机可能需要更多内存。

重复打印

如果发送重复打印作业，打印机将打印出该作业要求的所有副本份数并将作业保存在打印机内存中，使您能够以后再打印副本。只要打印作业保存在内存中您就可以打印更多的副本。

注意：当打印机要求更多的内存去处理其它挂起作业时，重复打印作业将会从打印机内存中被自动地删除。

保留打印

如果发送保留打印作业，打印机不会立即打印作业，而是将它保存在内存中，您可以在以后进行打印。该作业被保存在内存中，直到您从挂起作业菜单中将它删除。如果打印机要求更多的内存去处理其它挂起作业，保留打印作业可能会被删除。

详情请参阅[打印和删除挂起作业](#)。

校验打印

如果发送校验打印作业，打印机打印一份副本并将驱动程序所要求的剩余份数保存到打印机内存中。使用校验打印检查第一份副本，在打印剩余份数以前看它是否令人满意。

如果需要有关打印保存在内存中的更多副本的帮助，请参阅[打印和删除挂起作业](#)。

注意：一旦所有份数打印完毕，校验打印作业将从打印机内存中被删除。

加密作业

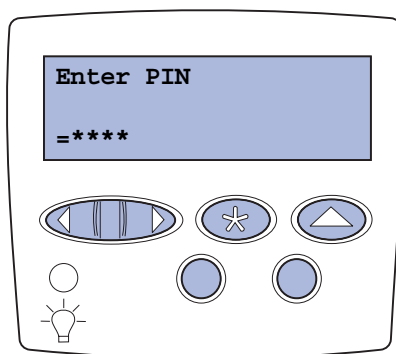
当发送作业到打印机时，您可以从驱动程序中输入个人身份识别码（PIN 码）。这个 PIN 码必须是使用数字 1-6 的 4 位数。然后将该作业挂在打印机内存中直到您从操作面板上输入该 4 位数的 PIN 码并选择打印或删除作业。这样确保只有您可以打印该作业，而其它使用该打印机的人不能打印该作业。

当从作业菜单中选择加密作业，然后选择您的用户名时，会显示以下提示：

Enter PIN:（输入 PIN 码：）

=_____

使用操作面板上的按钮输入 4 位与加密作业相关联的 PIN 码。按钮名称旁边的数字指出每个按钮对应的数字（1-6）。当输入 PIN 码时，为了保密，屏幕上只显示星号。



如果您输入无效的 PIN 码，将显示 **No Jobs Found. Retry?**（没有找到作业，重试？）信息。按 **Go**（继续）按钮重新输入 PIN 码，或按 **Stop**（停止）按钮退出加密作业菜单。

当您输入有效的 PIN 码时，您可以访问与输入的用户名和 PIN 码相匹配的所有打印作业。当进入 **Print A Job**（打印一个作业），**Delete A Job**（删除一个作业）和 **Print Copies**（打印份数）菜单项时，与输入的 PIN 码相匹配的打印作业显示在操作面板上。然后，可以打印或删除与输入的 PIN 码相匹配的打印作业。（详情请参阅[打印和删除挂起作业](#)。）打印完毕后，打印机将从内存中删除加密作业。

成功打印的技巧

保存纸张

参照以下指导可避免进纸问题及打印质量不稳定。

- 将纸张保存在温度大约为 21°C（70°F），相对湿度为 40% 的环境中。
- 将装有纸张的箱子放在平板或架子上，不要直接放在地面上。
- 如果将一令纸拿出原包装箱单独存放，应将纸放在平面上，避免纸边缘弯曲或卷曲。
- 不要在纸张包装箱上放置任何物品。

保存消耗品

选择一个阴凉、清洁的地方保存打印机消耗品。在准备使用消耗品之前，将消耗品 *正面朝上* 地保存在原包装箱中。

不要将消耗品暴露在：

- 直射的阳光下
- 35°C（95°F）以上的环境中
- 高湿度（80% 以上）的环境中
- 含盐分的空气中
- 腐蚀性气体中
- 灰尘多的地方

避免卡纸

您可以通过正确加载纸张及特殊介质来避免大多数卡纸情况的发生。

要获得加载介质的说明，请参阅以下项：

- [加载 500 页进纸匣](#)
- [加载 2000 页进纸匣](#)
- [加载多功能进纸器](#)

以下提示可帮助您避免卡纸：

- 只使用推荐的纸张。请参阅 Lexmark 的网站 www.lexmark.com 上的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片纸和标签使用指南*），上面提供了对于不同打印环境哪种纸的输出效果最佳的说明。
- 当打印作业正在打印时不要取出进纸匣。等待 **Load Tray <x>**（加载进纸匣 <x>）或 **Ready**（就绪）信息出现之后再取出进纸匣。
- 在大量购买定制纸张之前，如果您需要详细的信息，请参阅 *Card Stock & Label Guide*（*卡片纸和标签使用指南*）。
- 不要装入有褶皱、有折痕或潮湿的纸张。
- 在进纸匣内不要装入不同类型的介质。
- 在加载纸张之前，先将它们弯曲，成扇形展开，并对齐纸张边缘。
- 不要过量加载进纸匣或多功能进纸器。确定纸堆没有超过指示的最大纸堆高度。
- 加载纸张之后，将所有进纸匣 **牢固地** 推入打印机中。
- 确定进纸匣中纸张导片的位置与加载的纸张尺寸相符。
- 不要发送作业装订、打孔或偏移透明胶片、标签或卡片纸。
- 建议不要将透明胶片、标签、卡片纸及信封输出到邮箱选件或分页器选件。这些特殊介质应该被输出到标准接纸架。
- 如果打印机上安装了分页器或邮箱选件，确定打印机与这些选件已正确对齐。关于对齐的说明，请参阅 *设置指南*。
- 请确定所有将大容量进纸器或分页器连接到打印机的电缆都连接正确。详情请参阅 *设置指南*。
- 如果出现卡纸，请清理整个输纸通道。详情请参阅 [清除整个纸张通道](#)。

理解字体

常驻字体

打印机配置有永久保存在打印机内存中的常驻字体。不同的字体用于 PCL 6 和 PostScript 3 仿真。一些最常用的字样，如 Courier 和 Times New Roman，可用于所有打印机语言。

PCL 仿真中的字体兼容 HP4600 中的字体，并包括四种附加字体以及许多支持其它语言和应用程序的扩展符号集。PostScript 仿真中的字体兼容 Adobe PostScript 3 并包括 20 种附加字体。

以下是打印机中所有常驻字体的列表。请参阅[打印字体样张](#)中有关如何打印字体样张的指导。您可以从应用软件中选择常驻字体，或者，如果您使用 PCL 6 仿真，可以从操作面板来选择。

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
Albertus Medium	AlbertusMT
	AlbertusMT-Italic
	AlbertusMT-Light
Albertus Extra Bold	
Antique Olive	AntiqueOlive-Roman
Antique Olive Italic	AntiqueOlive-Italic
Antique Olive Bold	AntiqueOlive-Bold
	AntiqueOlive-Compact
Arial	ArialMT
Arial Italic	Arial-ItalicMT
Arial Bold	Arial-BoldMT
Arial Bold Italic	Arial-BoldItalicMT
ITC Avant Garde Book	AvantGarde-Book
ITC Avant Garde Book Oblique	AvantGarde-BookOblique
ITC Avant Garde Demi	AvantGarde-Demi
ITC Avant Garde Demi Oblique	AvantGarde-DemiOblique
ITC Bookman Light	Bookman-Light
ITC Bookman Light Italic	Bookman-LightItalic
ITC Bookman Demi	Bookman-Demi
ITC Bookman Demi Italic	Bookman-DemiItalic
C39 Narrow *	
C39 Regular *	
C39 Wide *	
Clarendon Condensed Bold	
Coronet	Coronet-Regular

* 这些字体仅在 PCL 5 仿真中可用。Lexmark 驱动程序不支持这些字体。

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
CourierPS	Courier
CourierPS Oblique	Courier-Oblique
CourierPS Bold	Courier-Bold
CourierPS Bold Oblique	Courier-BoldOblique
CG Omega	
CG Omega Bold	
CG Omega Italic	
CG Omega Bold Italic	
Garamond Antiqua	Garamond-Antiqua
Garamond Halbfett	Garamond-Halbfett
Garamond Kursiv	Garamond-Kursiv
Garamond Kursiv Halbfett	Garamond-KursivHalbfett
	GoldSansMM
	GoldSerifMM
Helvetica Light	Helvetica-Light
Helvetica Light Oblique	Helvetica-LightOblique
Helvetica Black	Helvetica-Black
Helvetica Black Oblique	Helvetica-BlackOblique
Helvetica	Helvetica
Helvetica Italic	Helvetica-Oblique
Helvetica Bold	Helvetica-Bold
Helvetica Bold Italic	Helvetica-BoldOblique
Helvetica Narrow	Helvetica-Narrow
Helvetica Narrow Italic	Helvetica-Narrow-Oblique
Helvetica Narrow Bold	Helvetica-Narrow-Bold
Helvetica Narrow Bold Italic	Helvetica-Narrow-BoldOblique
CG Times	Intl-CG-Times
CG Times Italic	Intl-CG-Times-Italic
CG Times Bold	Intl-CG-Times-Bold
CG Times Bold Italic	Intl-CG-Times-BoldItalic
Univers Medium	Intl-Univers-Medium
Univers Medium Italic	Intl-Univers-MediumItalic
Univers Bold	Intl-Univers-Bold
Univers Bold Italic	Intl-Univers-BoldItalic
Courier	Intl-Courier
Courier Italic	Intl-Courier-Oblique
Courier Bold	Intl-Courier-Bold
Courier Bold Italic	Intl-Courier-BoldOblique

* 这些字体仅在 PCL 5 仿真中可用。Lexmark 驱动程序不支持这些字体。

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
Letter Gothic	LetterGothic
Letter Gothic Italic	LetterGothic-Slanted
Letter Gothic Bold	LetterGothic-Bold
	LetterGothic-BoldSlanted
Marigold	Marigold
Century Schoolbook Roman	NewCenturySchlbk-Roman
Century Schoolbook Italic	NewCenturySchlbk-Italic
Century Schoolbook Bold	NewCenturySchlbk-Bold
Century Schoolbook Bold Italic	NewCenturySchlbk-BoldItalic
OCR-A *	
OCR-B *	
	Optima
	Optima-Bold
	Optima-BoldItalic
	Optima-Italic
Palatino Roman	Palatino-Roman
Palatino Italic	Palatino-Italic
Palatino Bold	Palatino-Bold
Palatino Bold Italic	Palatino-BoldItalic
SymbolPS	Symbol
Symbol	
Times Roman	Times-Roman
Times Italic	Times-Italic
Times Bold	Times-Bold
Times Bold Italic	Times-BoldItalic
Times New Roman	TimesNewRomanPSMT
Times New Roman Italic	TimesNewRomanPS-ItalicMT
Times New Roman Bold	TimesNewRomanPS-BoldMT
Times New Roman Bold Italic	TimesNewRomanPS-BoldItalicMT
	Univers
	Univers-Oblique
	Univers-Bold
	Univers-BoldOblique
Univers Condensed Medium	Univers-Condensed
Univers Condensed Medium Italic	Univers-CondensedOblique
Univers Condensed Bold	Univers-CondensedBold
Univers Condensed Bold Italic	Univers-CondensedBoldOblique
Wingdings	Wingdings-Regular

* 这些字体仅在 PCL 5 仿真中可用。Lexmark 驱动程序不支持这些字体。

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
ITC Zapf Chancery Medium Italic	ZapfChancery-MediumItalic
ITC Zapf Dingbats	ZapfDingbats
	Univers-Extended
	Univers-ExtendedObl
	Univers-BoldExt
	Univers-BoldExtObl
	Univers-Light
	Univers-LightOblique
	Clarendon
	Clarendon-Light
	Clarendon-Bold
	Helvetica-Condensed
	Helvetica-Condensed-Bold
	Helvetica-Condensed-BoldObl
	Helvetica-Condensed-Oblique
	StempelGaramond-Bold
	StempelGaramond-BoldItalic
	StempelGaramond-Italic
	StempelGaramond-Roman
	Apple-Chancery
	Chicago
	Geneva
	Monaco
	NewYork
	Oxford
	Taffy
	MonaLisa-Recut
	Candid
	Bodoni
	Bodoni-Italic
	Bodoni-Bold
	Bodoni-BoldItalic
	Bodoni-Poster
	Bodoni-PosterCompressed
	CooperBlack
	CooperBlack-Italic
	Copperplate-ThirtyTwoBC
	Copperplate-ThirtyThreeBC

* 这些字体仅在 PCL 5 仿真中可用。Lexmark 驱动程序不支持这些字体。

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
	Eurostile
	Eurostile-Bold
	Eurostile-ExtendedTwo
	Eurostile-BoldExtendedTwo
	GillSans
	GillSans-Italic
	GillSans-Bold
	GillSans-BoldItalic
	GillSans-Condensed
	GillSans-BoldCondensed
	GillSans-Light
	GillSans-LightItalic
	GillSans-ExtraBold
	Goudy
	Goudy-Italic
	Goudy-Bold
	Goudy-BoldItalic
	Goudy-ExtraBold
	HoeflerText-Regular
	HoeflerText-Italic
	HoeflerText-Black
	HoeflerText-BlackItalic
	HoeflerText-Ornaments
	JoannaMT
	JoannaMT-Italic
	JoannaMT-Bold
	JoannaMT-BoldItalic
	LubalinGraph-Book
	LubalinGraph-BookOblique
	LubalinGraph-Demi
	LubalinGraph-DemiOblique

* 这些字体仅在 PCL 5 仿真中可用。Lexmark 驱动程序不支持这些字体。

常驻位图字体

PCL 6 仿真	PostScript 3 仿真
Line Printer 16	
POSTNET Bar code	

符号集

符号集是在字体中可用的字母和数学符号，标点符号及特殊符号的编码集合。符号集支持不同语言或特殊应用程序的要求，例如用于科技文本的数学符号。

符号集也定义键盘上每一个键所打印的字符。（或更加具体地，定义了每一个代码点所打印的字符）。一些应用程序要求在某些代码点对应的字符不同。为了支持多种应用程序和语言，打印机配置了 88 个符号集用于常驻的 PCL 6 仿真字体。

用于 PCL 6 仿真的符号集

不是所有字体都支持在常驻符号集中所列出的符号集。请参阅 *Technical Reference*（技术参考手册）决定每种字体所支持的符号集。

常驻符号集

ABICOMP Brazil/Portugal	Wingdings	ISO 25: French
ABICOMP International	POSTNET Barcode	ISO 57: Chinese
DeskTop	ISO: German	ISO 60: Norwegian version 1
Legal	ISO: Spanish	ISO 61: Norwegian version 2
MC Text	ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)	ISO 69: French
Microsoft Publishing	ISO 4: United Kingdom	ISO 84: Portuguese
Russian-GOST	ISO 6: ASCII	ISO 85: Spanish
Ukrainian	ISO 10: Swedish	ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)
PCL ITC Zapf Dingbats	ISO 11: Swedish for Names	ISO 8859-2 Latin 2
PS ITC Zapf Dingbats	ISO 14: JIS ASCII	ISO 8859-5 Latin/Cyrillic
PS Math	ISO 15: Italian	ISO 8859-7 Latin/Greek
PS Text	ISO 16: Portuguese	ISO 8859-9 Latin 5
Pi Font	ISO 17: Spanish	ISO 8859-10 Latin 6
Symbol	ISO 21: German	ISO 8859-15 Latin 9
PC-8 Bulgarian	PC-857 Latin 5 (Turkish)	Roman-9
PC-8 Danish/Norwegian (437N)	PC-858 Multilingual Euro	Roman Extension
PC-8 Greek Alternate (437G)	PC-860 Portugal	Ventura ITC Zapf Dingbats
PC-8 Turkish (437T)	PC-861 Iceland	Ventura International
PC-8 Latin/Greek	PC-863 Canadian French	Ventura Math

PC-8 PC Nova	PC-865 Nordic	Ventura US
PC-8 Polish Mazovia	PC-866 Cyrillic	Windows 3.0 Latin 1
PC-8 Code Page 437	PC-869 Greece	Windows 98 Cyrillic
PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)	PC-911 Katakana	Windows 98 Greek
PC-850 Multilingual	PC-1004 OS/2	Windows 98 Latin 1
PC-851 Greece	Math-8	Windows 98 Latin 2
PC-852 Latin 2	Greek-8	Windows 98 Latin 5
PC-853 Latin 3 (Turkish)	Turkish-8	Windows 98 Latin 6 (Baltic)
PC-855 Cyrillic	Roman-8	OCR-A
C39 Bar Code (Upper Case)		OCR-B
C39 Bar Code (plus Lower Case)		
C39 Bar Code (plus Human Readable)		

可下载字体

您可以在 PostScript 3 仿真中下载可缩放字体，在 PCL 6 仿真中下载可缩放或位图字体。字体可被下载到打印机内存，闪烁存储器选件或打印机硬盘选件中。即使打印机语言改变、复位打印机或关闭电源，下载到闪烁存储器或硬盘中的字体仍然会保留在打印机中。

欧洲货币符号支持

支持欧洲流通货币的符号已包括在 PostScript 和 PCL 仿真的所有可用字体中。十二种 PCL 符号集支持欧洲货币符号，包括所有七种 Windows 符号集。

希伯来和阿拉伯数字字体

几种支持希伯来和阿拉伯数字的可下载字体包含在随打印机附带的 CD 上。

FontVision

包含在 CD 上的还有 FontVision™ Management 实用程序，以及与常驻可缩放字体相匹配的屏幕字体。当客户注册了打印机后，还可从 Lexmark 网站上获得其它 48 种 TrueType 字体。

打印字体样张

打印机在内存中有永久保存的常驻字体。有不同的字体用于 PCL 仿真和 PostScript 仿真。

要打印当前所有可用于打印机的字体样张：

- 1** 确定打印机已经打开，**Ready**（就绪）信息显示在显示屏上。
- 2** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Utilities Menu**（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Print Fonts**（打印字体），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 4** 按 **Menu**（菜单）按钮，显示 **PCL Fonts**（PCL 字体）或 **PS Fonts**（PS 字体）。
 - 选择 PCL Fonts（PCL 字体）打印可用于 PCL 仿真中的字体列表。
 - 选择 PS Fonts（PS 字体）打印可用于 PostScript 3 仿真中的字体列表。
- 5** 按 **Select**（选择）按钮。

Printing Font List（正在打印字体列表）信息出现在显示屏上，直到所有的样张都打印出来。然后，打印机返回到 **Ready**（就绪）信息。

关于字体和符号集支持的更多信息，请参阅 Lexmark 网站上的 *Technical Reference*（技术参考手册）。

4 纸张和特殊介质规格

下表列出了标准进纸匣，进纸匣选件及多功能进纸器所支持的纸张以及特殊介质的尺寸和类型。建议您在大量购买纸张或特殊介质之前，先试用一些纸张或特殊介质打印样张。

来源	支持的纸张尺寸	支持的纸张类型	容量
500 页进纸匣	信纸， A4， A5， 标准法律用纸， 实用纸张， JIS B5， 对开纸 ¹ ， 报表 ¹ ， 通用纸张 ^{2,3}	纸张， 透明胶片， 标签， 卡片纸	<ul style="list-style-type: none"> • 500 页 20 磅的纸张 • 350 张透明胶片⁵ • 200 页标签或卡片纸^{4,5}
2000 页进纸匣	信纸， A4， A5， 标准法律用纸， 实用纸张， JIS B5	纸张	2000 页 20 磅的纸张
多功能进纸器	信纸， A4， A5， 标准法律用纸， 实用纸张， JIS B5， 对开纸 ¹ ， 报表 ¹ ， 通用纸张 ^{2,3}	纸张， 透明胶片， 标签， 卡片纸	<ul style="list-style-type: none"> • 100 页 20 磅的纸张 • 75 张透明胶片⁵ • 40 页标签或卡片纸^{4,5}
	7¼， 9， 10， DL， C5， B5， 其它 ⁶	信封	10 个信封

¹ 当相应进纸匣中的纸张尺寸检测功能被关闭时，该尺寸作为选定纸张被支持。
² 选择该尺寸时，除非另有指定，页面按照 215.9 x 355.6 毫米（8.5 x 14 英寸）的尺寸格式化。
³ 加载较窄的纸张时，使长边与进纸的方向一致（纵向）。
⁴ 如果您要打印大量标签或其它光滑的打印介质，则用网状涂油器专业升级工具包代替熔印部件护罩（对于 115 V 打印机 ---P/N56P1555，对于 220 V 打印机 ---P/N56P1556）。
⁵ 容量随着介质的重量和结构的变化而变化。
⁶ 尺寸的范围是 98.4 x 62 毫米至 176 x 250 毫米（3.87 x 6.38 英寸至 6.93 x 9.84 英寸）。

关于打印机支持的纸张和特殊介质类型的详情，请参阅 Lexmark 网站 www.lexmark.com 上的 *Card Stock & Label Guide*（卡片纸和标签使用指南）。

5

使用打印机菜单

选择一个菜单或菜单项以查看详情。

颜色菜单

Color Adjust
Color Balance
Color Correction
Color Samples
Color Saver
Manual Color
Print Mode
Print Resolution
Toner Darkness

作业菜单

Cancel Job
Reset Printer
Print Buffer
Cancel Fax
Confidential Job
Held Jobs
Reset Active Bin

PCL 仿真菜单

Font Source
Font Name
Point Size
Pitch
Symbol Set
Orientation
Lines per Page
A4 Width
Auto CR after LF
Auto LF after CR
Tray Renumber

串口菜单

PCL SmartSwitch
PS SmartSwitch
NPA Mode
Serial Buffer
Job Buffering
Serial Protocol
Robust XON
Baud
Data Bits
Parity
Honor DSR

消耗品菜单

<color> Toner
Oiler
Waste Bottle

输出菜单

Duplex
Duplex Bind
Copies
Blank Pages
Collation
Separator Sheets
Separator Source
Hole Punch
Offset Pages
Staple Job
Staple Prime Src
Multipage Print
Multipage Order
Multipage View
Multipage Border

网络菜单

PCL SmartSwitch
PS SmartSwitch
MAC Binary PS
NPA Mode
Network Buffer
Job Buffering
Network <x> Setup
Std Net Setup

纸张菜单

Paper Source
Paper Size
Paper Type
Custom Types
Output Bin
Configure Bins
Overflow Bin
Assign Type/Bin
Substitute Size
Configure MP
Paper Texture
Paper Weight
Paper Loading
Universal Setup

设置菜单

Printer Language
Printer Usage
Power Saver
Resource Save
Download Target
Print Timeout
Auto Continue
Wait Timeout
Jam Recovery
Page Protect
Display Language
Alarm Control
Hole Punch Alarm
Staple Alarm
Toner Alarm
Job Accounting
Print Area
Black & White Lock

USB 菜单

PCL SmartSwitch
PS SmartSwitch
MAC Binary PS
NPA Mode
USB Buffer
Job Buffering

并口菜单

PCL SmartSwitch
PS SmartSwitch
NPA Mode
Parallel Buffer
Job Buffering
Advanced Status
Protocol
Honor Init
Parallel Mode 1
Parallel Mode 2
MAC Binary PS

实用程序菜单

Print Menus
Print Net <x> Setup
Print Fonts
Print Directory
Factory Defaults
Format Flash
Defragment Flash
Format Disk
Job Acct Stat
Hex Trace
Color Alignment
Coverage Estimator

帮助菜单

Print All
Help Guide
Printing Guide
Supplies Guide
Print Quality
Color Quality
Media Guide
Connection Guide
Moving Guide
Print Defects
Jam Clearance

PostScript 菜单

Print PS Error
Font Priority
Image Smoothing

颜色菜单

使用 **Color Menu**（颜色菜单）来调节打印质量并定制彩色打印。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Color Adjust (颜色调节)	手动重新校准颜色转换表，调节由于环境条件（例如房间温度或湿度）改变而产生的输出变化。	该操作不存在选项。 按 Select （选择）按钮启动该操作。	
Color Balance (颜色平衡)	向用户提供通过分别增加或减少用于每个色平面的鼓粉量来对打印输出进行精细颜色调节的能力。 注意：该功能仅应用于使用 PostScript 驱动程序打印的文件。	Cyan （青色）	-5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1, 2, 3, 4, 5
		Magenta (品红色)	<ul style="list-style-type: none"> -5 是最大减少量 5 是最大增加量
		Yellow （黄色）	
		Black （黑色）	
		Reset Defaults (重置默认设置)	将青色，品红色，黄色和黑色的值设置为 0（零）。
Color Correction (颜色修正)	调节打印出的颜色，使其更好地与其它输出设备或标准颜色系统相匹配。 注意：由于加色和减色的差异，显示器上出现的某些颜色不能在打印机上复现。	Auto* （自动*）	根据对象的类型以及如何指定每个对象的颜色，将不同的颜色转换表应用到打印页面上的每个对象。
		Off （关）	不执行颜色修正。
		Manual （手动）	让您根据对象的类型以及如何指定每个对象的颜色来定制应用到打印页面上每个对象的颜色转换表。“用户定制”通过使用“手动颜色”菜单项中可用的选项被执行。

菜单项	用途	值	
Color Samples (颜色样本)	帮助用户选择要打印的颜色。用户能够打印出打印机中使用的每个 RGB 和 CMYK 颜色转换表的颜色样本页。 颜色样本页包含一系列颜色框，以及创建每个特定框中所见颜色的 RGB 或 CMYK 组合。这些页可用于帮助用户决定在他们的应用程序中使用哪些 RGB 或 CMYK 组合来创建需要的打印颜色输出。	sRGB Display (sRGB 显示)	使用 sRGB Display (sRGB 显示) 颜色转换表打印 RGB 样本。
		sRGB Vivid (sRGB 逼真)	使用 sRGB Vivid (sRGB 逼真) 颜色转换表打印 RGB 样本。
		Off-RGB (关-RGB)	使用 Off (关或无) 颜色转换表打印 RGB 样本。
		Vivid (逼真)	使用 Vivid (逼真) 颜色转换表打印 RGB 样本。
		US CMYK	使用 US CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Euro CMYK	使用 Euro CMYK 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Off-CMYK (关-CMYK)	使用 Off (关或无) 颜色转换表打印 CMYK 样本。
		Vivid CMYK (逼真 CMYK)	使用 Vivid CMYK (逼真 CMYK) 颜色转换表打印 CMYK 样本。
Color Saver (颜色节省)	节约图形和图象中的鼓粉，但保持高质量文本。打印图形和图象所用的鼓粉量减少，但是文本仍然用默认的鼓粉使用量打印。如果选定，该设置将覆盖 Toner Darkness (鼓粉浓度) 设置。	Off* (关)	使用鼓粉浓度设置打印。
		On (开)	将 Toner Darkness (鼓粉浓度) 水平 1 应用到图形和图象。但是，文本仍然用最高的浓度打印。 忽略 Toner Darkness (鼓粉浓度) 设置。

菜单项	用途	值	
Manual Color (手动颜色)	让用户定制应用于打印页面上每个对象的RGB或CMYK颜色转换。使用RGB组合指定的数据颜色转换能够基于对象类型(文本, 图形或图象)被定制。	RGB Image (RGB 图象)	<ul style="list-style-type: none"> sRGB Display* (sRGB 显示): 应用颜色转换表以产生与计算机显示器上显示的颜色接近的输出。 sRGB Vivid (sRGB 逼真): 增加 sRGB 显示颜色转换表的颜色饱和度。优先用于商业图形和文本。 Off (关): 不执行颜色转换。 Vivid (逼真): 应用产生更明亮, 更饱和颜色的颜色转换表。
		RGB Text (RGB 文本)	<ul style="list-style-type: none"> sRGB Display (sRGB 显示) sRGB Vivid* (sRGB 逼真)
		RGB Graphics (RGB 图形)	<ul style="list-style-type: none"> Off (关) Vivid (逼真)
		CMYK	<ul style="list-style-type: none"> US CMYK (120V 机器的默认设置): 应用颜色转换表以接近 SWOP 颜色输出。 Euro CMYK (220V 机器的默认设置): 应用颜色转换表以接近 EuroScale 颜色输出。 Vivid CMYK (逼真 CMYK): 为 US CMYK 颜色转换表增加颜色饱和度。 Off (关): 不执行颜色转换。
Print Mode (打印模式)	确定文件是以单色灰度还是彩色打印。	Color* (彩色)	
		Black & White (黑白)	
Print Resolution (打印分辨率)	定义每英寸打印的点数 (dpi)。	2400 IQ*	默认设置。
		1200 dpi	提供最高分辨率输出, 对某些图象和图形产生更好的输出。该设置也会增加光滑度。

菜单项	用途	值	
Toner Darkness (鼓粉浓度)	使打印输出变浅或变深，或节省鼓粉。 注意：将 Toner Darkness（鼓粉浓度）的值设置为 1, 2 或 3，仅在使用 PostScript 驱动程序时有效。	5	如果 Print Mode（打印模式）是 Black & White（黑白），设置为 5 会增加所有打印作业（PCL 或 PostScript）的鼓粉密度和浓度。如果 Print Mode（打印模式）是 Color（彩色），设置为 5 与设置为 4 功能相同。
		4*	默认的鼓粉浓度设置。
		3	降低鼓粉消耗。
		2	进一步降低鼓粉消耗。
		1	最大限度降低鼓粉消耗。

输出菜单

使用 **Finishing Menu**（输出菜单）来定义打印机如何输送打印的页面。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Blank Pages (空白页)	指定是否将应用程序产生的空白页包含在输出的结果中。	Do Not Print* (不打印*)	不将应用程序产生的空白页作为作业的一部分打印出来。
		Print (打印)	将应用程序产生的空白页作为作业的一部分打印出来。
Collation (逐份打印)	使打印时，特别是当打印作业的多份副本时，页面按顺序堆放。	Off* (关*)	根据 Copies（份数）菜单项所指定的数量打印作业的每一页。例如，如果您将 Copies（份数）设置为 2，并发送三页进行打印，那么打印机会打印第 1 页，第 1 页，第 2 页，第 2 页，第 3 页，第 3 页。
		On (开)	打印机打印整个作业，次数根据 Copies（份数）菜单项的设置决定。例如，如果您将 Copies（份数）设置为 2，并打印三页，打印机打印第 1 页，第 2 页，第 3 页，第 1 页，第 2 页，第 3 页。
Copies（份数）	将您想打印的副本份数设置为打印机的默认值。（在打印机驱动程序中为某一作业设置打印的份数。从打印机驱动程序设置的值会覆盖从操作面板上选择的值。）	1...999 (1*)	
Duplex (双面打印)	将双面打印设置为所有打印作业的默认值。（在打印机驱动程序中选择“双面打印”只双面打印指定的作业）。	Off* (关*)	打印纸张的一面。
		On (开)	打印纸张的两面。

菜单项	用途	值																									
Duplex Bind (双面打印装订)	定义双面打印的页如何装订，及页反面（偶数页）的打印方向与页正面（奇数页）的打印方向的关系。	Long Edge* (长边*)	假设沿着页面长的一边装订（纵向打印时为左边，横向打印时为顶边）。																								
		Short Edge (短边)	假设沿着页面短的一边装订（纵向打印时为顶边，横向打印时为左边）。																								
Hole Punch (打孔)	沿着所有打印输出页的边缘打孔。（从打印机驱动程序上选择“打孔”只对指定作业进行打孔。）	Off* (关*)	不在打印输出页上打孔。																								
		On (开)	在每一张打印输出页上打孔。																								
Multipage Border (缩排并印边框)	当使用缩排并印时，在每个页面图象的周围打印一个边框。	None* (无*)	不在每个页面周围打印一个边框。																								
		Solid (固定)	在每个页面图象周围打印一个固定边框。																								
Multipage Order (缩排并印顺序)	决定使用 Multipage Print (缩排并印) 打印时，多页图象打印在页面上的位置。位置由页面图象的个数及页面是纵向还是横向打印确定。	Horizontal* (水平*)																									
		Vertical (垂直)																									
		Rev Horizontal (水平反转)																									
		Rev Vertical (垂直反转)																									
	例如，如果您选择 4 页并纵向打印，其结果的差异取决于您所选择的 Multipage Order (缩排并印顺序) 的值：																										
	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>水平方向</td> <td>垂直方向</td> <td>水平反转</td> <td>垂直反转</td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> </table> </td> <td> <table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> </table> </td> </tr> </table>	水平方向	垂直方向	水平反转	垂直反转	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	2	3	4	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	3	2	4	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> </table>	2	1	4	3	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> </table>	3	1	4	2		
水平方向	垂直方向	水平反转	垂直反转																								
<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	2	3	4	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">4</td></tr> </table>	1	3	2	4	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> </table>	2	1	4	3	<table border="1" style="border-collapse: collapse; width: 50px; height: 50px;"> <tr><td style="text-align: center;">3</td><td style="text-align: center;">1</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">4</td><td style="text-align: center;">2</td></tr> </table>	3	1	4	2								
1	2																										
3	4																										
1	3																										
2	4																										
2	1																										
4	3																										
3	1																										
4	2																										
Multipage Print (缩排并印)	在纸张的一面上打印多页图象。也称 <i>N-Up</i> (<i>N</i> 页) 或 <i>Paper Saver</i> (纸张节省)。	Off* (关*)	每面打印 1 个页面图象。																								
		2 Up (2 页)	每面打印 2 个页面图象。																								
		3 Up (3 页)	每面打印 3 个页面图象。																								
		4 Up (4 页)	每面打印 4 个页面图象。																								
		6 Up (6 页)	每面打印 6 个页面图象。																								
		9 Up (9 页)	每面打印 9 个页面图象。																								
		12 Up (12 页)	每面打印 12 个页面图象。																								
16 Up (16 页)	每面打印 16 个页面图象。																										

菜单项	用途	值	
Multipage View (缩排并印视图)	确定缩排并印页面图象的打印方向。	Auto* (自动*)	让打印机自动在纵向和横向之间选择。
		Long Edge (长边)	将纸张的长边设置为页面的顶部(横向)。
		Short Edge (短边)	将纸张的短边设置为页面的顶部(纵向)。
Offset Pages (偏移页)	偏移每项或每份输出的打印作业, 使输出到接纸架上的文档更容易互相分开。	None* (无*)	将所有的页直接依次堆放在一起。
		Between Copies (份数之间)	偏移每份打印作业。
		Between Jobs (作业之间)	偏移每项打印作业。
Separator Sheets (分隔页)	在作业之间, 一项作业的多份副本之间, 或作业的每页之间插入一张空白分隔页。	None* (无*)	不插入分隔页。
		Between Copies (份数之间)	在作业的每份副本之间插入一张空白页。如果 Collation (逐份打印) 设置为 Off (关), 在每个打印页组之间插入一张空白页。(即所有的第 1 页为一组, 所有的第 2 页为一组, 等等)。如果 Collation (逐份打印) 设置为 On (开), 则在每一份作业之间插入一张空白页。
		Between Jobs (作业之间)	在每项作业之间插入一张空白页。
Separator Source (分隔页纸张来源)	指定装有分隔页的纸张来源。	Tray <x> (Tray 1*) (进纸匣 <x> (进纸匣 1*))	从指定的进纸匣中选择分隔页。
		MP Feeder (多功能进纸器)	从多功能进纸器中选择分隔页。(您还必须将 Configure MP (配置多功能进纸器) 设置为 Cassette (盒子))。
Staple Job (装订作业)	将装订作为所有打印作业的默认设置。(如果您只想装订指定的作业, 在打印机驱动程序中选择装订。)	Off* (关*)	不装订打印作业。
		On (开)	装订每一份发送给打印机的打印作业。
Staple Prime Src (装订调试来源)	指定当打印机调试装订器时, 您希望打印机使用的纸张来源。当更换订书钉盒或清除被卡的订书钉之后, 打印机可能需要通过装订一张纸几次来调试装订器。	Tray <x> (Tray 1*) (进纸匣 <x> (进纸匣 1*))	从指定的进纸匣中选择纸张。
		MP Feeder (多功能进纸器)	从多功能进纸器中选择纸张。

帮助菜单

使用 **Help Menu**（帮助菜单）来打印下列快速参考指南。按 **Select**（选择）按钮来打印选定的指南。

菜单项	用途
Print All（打印全部）	一次打印所有的快速参考页。
Help Guide（帮助指南）	提供有关如何使用帮助菜单和如何获得联机帮助的信息。
Printing Guide（打印指南）	提供有关如何加载进纸匣，使用特殊介质打印，以及如何设置纸张尺寸和类型的信息。
Supplies Guide（消耗品指南）	提供定购消耗品的部件号。
Print Quality（打印质量）	提供有关打印质量问题 and 解决办法的信息。
Color Quality（颜色质量）	提供有关如何获得最佳颜色性能的信息。
Media Guide（打印介质指南）	提供有关支持的打印介质的详细资料。
Connection Guide（连接指南）	提供有关如何将打印机连接到计算机或网络上的说明。
Moving Guide（移动指南）	提供有关如何在移动打印机之前进行包装的有用信息。
Print Defects（打印错误）	提供解决重复性打印错误的指南。
Jam Clearance（清除卡纸）	提供有关如何清除卡纸的指导。

作业菜单

只有当打印机正在处理或打印作业，正在显示打印机信息，或打印机处于十六进制打印模式时，**Job Menu**（作业菜单）才会显示。按 **Menu**（菜单）按钮以打开作业菜单。

菜单项	用途	值	
Cancel Fax（取消传真）	取消即将发送出去的传真或在接收到的传真被打印出来之前，取消接收。	R	取消接收传真。当显示传真发送机的号码时，按 Select （选择）按钮以取消接收传真。
		D	取消发送传真。当显示传真接收机的号码时，按 Select （选择）按钮以取消传真作业。如果您想取消的传真号码没有显示，使用 Menu （菜单）按钮来滚动列表。在即将发送的传真队列中，打印机可以显示最多五个即将拨出的传真号码。当队列中的传真超过五个时，当一个即将发送的传真被发送或取消时，下一个传真作业的号码会出现在显示屏上。
Cancel Job（取消作业）	取消当前的打印作业。 注意：只有当打印机正在处理作业或打印机内存中有作业时，Cancel Job（取消作业）才会显示。		

菜单项	用途	值	
Confidential Job (加密作业)	打印保存在打印机内存中的加密作业。 注意：当打印加密作业后，该作业会自动从打印机内存中被删除。		
	1 输入与您的加密作业相关联的个人身份识别码 (PIN 码)。	Enter PIN (输入 PIN 码)	使用操作面板按钮输入与您的加密作业相关联的 PIN 码。
	2 然后选择值：	Print All Jobs (打印所有作业)	打印与 PIN 码相关联的所有作业。
		Print A Job (打印一个作业)	打印指定的加密作业。按 Menu (菜单) 按钮滚动与 PIN 码相关联的加密作业列表。按 Select (选择) 按钮打印指定的作业。
		Delete All Jobs (删除所有作业)	删除与 PIN 码相关联的所有作业。
		Delete A Job (删除一个作业)	删除指定的加密作业。按 Menu (菜单) 按钮滚动与 PIN 码相关联的加密作业列表。按 Select (选择) 按钮删除指定的作业。
Copies (份数)		确定每个加密作业打印的份数。按 Menu (菜单) 按钮滚动与 PIN 码相关联的加密作业列表。按 Select (选择) 按钮指定您想打印的作业。按 Menu (菜单) 按钮增加或减少份数，然后按 Select (选择) 按钮。	
Held Jobs (挂起作业)	打印保存在打印机内存中的保留打印，重复打印或校验打印作业。	Print All Jobs (打印所有作业)	打印所有的挂起作业。
		Print A Job (打印一个作业)	打印指定的挂起作业。按 Menu (菜单) 按钮滚动挂起作业列表。按 Select (选择) 按钮打印指定的作业。
		Delete All Jobs (删除所有作业)	删除所有的挂起作业。
		Delete A Job (删除一个作业)	删除指定的挂起作业。按 Menu (菜单) 按钮滚动挂起作业列表。按 Select (选择) 按钮删除该项作业。
		Copies (份数)	确定每项挂起作业的份数。按 Menu (菜单) 按钮滚动挂起作业列表。按 Select (选择) 按钮指定想要打印的作业。按 Menu (菜单) 按钮增加或者减少份数，然后按 Select (选择) 按钮。
Print Buffer (打印缓冲区)	打印保存在打印缓冲区中的所有数据。 注意：Print Buffer (打印缓冲区) 只有在显示 Waiting (等待) 信息时进入 Job Menu (作业菜单) 后才会出现。当一个不完整的作业被送往打印机或正在打印 ASCII 码作业 (例如屏幕硬拷贝命令) 时，会出现 Waiting (等待) 信息。		

菜单项	用途	值
Reset Active Bin (重置活动接纸架)	将活动接纸架定义为一组连接接纸架中的起始接纸架 (接收打印输出的第一个接纸架)。	
Reset Printer (复位打印机)	复位每个菜单项的打印机用户默认值, 删除保存在打印机内存 (RAM) 中的下载资源 (字体、宏及符号集), 并删除所有红外连接缓冲区中的数据。 在选择 Reset Printer (复位打印机) 之前, 退出正在使用的应用软件。	

网络菜单

使用 **Network Menu** (网络菜单) 来改变影响通过网络端口 (Standard Network (标准网络) 或 Network Opt <x> (网络选件 <x>)) 发送给打印机的作业的设置。

注意: 旁边有星号 (*) 标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Job Buffering (作业缓存)	在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	Off* (关*)	不将作业缓存到硬盘上。
		On (开)	将作业缓存到硬盘上。
		Auto (自动)	只有当打印机在忙于处理从其它端口接收的数据时才缓存作业。
MAC Binary PS (Macintosh 二进制 PS)	配置打印机处理 Macintosh 二进制打印作业。	On (开)	打印机处理来自运行 Macintosh 操作系统的计算机的原始二进制 PostScript 打印作业。 注意: 该设置通常会使 Windows 打印作业失败。
		Off (关)	打印机过滤使用标准协议的 PostScript 打印作业。
		Auto* (自动*)	打印机处理来自运行 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机的打印作业。
Network Buffer (网络缓冲区)	配置网络输入缓冲区的大小。 注意: 改变 Network Buffer (网络缓冲区) 菜单项会自动地复位打印机。	Auto* (自动*)	打印机自动计算网络缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最大值	用户指定网络缓冲区的大小。可设置的最大值由打印机中的内存数量, 其它连接缓冲区的大小, 及 Resource Save (资源保存) 是设置为 On (开) 还是 Off (关) 决定。要使网络缓冲区的范围最大, 可禁用并口、串口及 USB 缓冲区, 或减小它们的设置。
Network <x> Setup (网络 <x> 设置)	配置内置式打印服务器。	该菜单项的值由具体的打印服务器提供。选择该菜单项以查看有效值。 注意: 详情请参阅驱动程序 CD 上的文档。	

菜单项	用途	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA) 协议所定义的惯例对数据进行双向通信所要求的特殊处理。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
		Auto* (自动*)	打印机检查数据以确定其格式并适当地处理该数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过网络端口接收的打印作业需要 PCL 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PCL 仿真。	On* (开*)	打印机检查网络接口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PCL 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PostScript 仿真处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过网络端口接收的打印作业需要 PS 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PS 仿真。	On* (开*)	打印机检查网络接口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PS 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PCL 仿真处理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
Std Net Setup (标准网络设置)	配置内置式打印服务器。	该菜单项的值由具体的打印服务器提供。选择该菜单项以查看有效值。 注意: 详情请参阅驱动程序 CD 上的文档。	

并口菜单

使用 **Parallel Menu**（并口菜单）来改变影响通过并口（Std Parallel（标准并口）或 Parallel Opt <x>（并口选项 <x>））发送到打印机的作业的设置。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Advanced Status (高级状态)	启用通过并口的双向通信。	Off（关）	禁用并口数据流通。
		On*（开*）	启用通过并口的双向通信。
Honor Init (承认初始化)	确定打印机是否承认来自计算机的硬件初始化请求。计算机通过触发并口上的 INIT（初始化）信号来要求初始化。许多个人电脑每次打开和关闭计算机时都触发 INIT（初始化）信号。	Off*（关*）	打印机不承认来自计算机的硬件初始化请求。
		On（开）	打印机承认来自计算机的硬件初始化请求。
Job Buffering (作业缓存)	在打印前暂时将作业保存在打印机硬盘上。 注意：改变该菜单项设置会自动地复位打印机。	Off*（关*）	不将打印作业缓存到硬盘上。
		On（开）	将打印作业缓存到硬盘上。
		Auto（自动）	只有当打印机在忙于处理从其它端口接收的数据时，才缓存打印作业。
MAC Binary PS (Macintosh 二进制 PS)	配置打印机处理 Macintosh 二进制 PostScript 打印作业。	On（开）	打印机处理从运行 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的原始二进制 PostScript 打印作业。 注意：该设置通常会使 Windows 打印作业失败。
		Off（关）	打印机过滤使用标准协议的 PostScript 打印作业。
		Auto*（自动*）	打印机处理从运行 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的打印作业。
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合（NPA）协议所定义的惯例对数据进行双向通信所要求的特殊处理。 注意：改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	On（开）	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式，那么会被当作坏数据拒绝。
		Off（关）	打印机不进行 NPA 处理。
		Auto*（自动*）	打印机检查数据以确定其格式并正确地处理该数据。

菜单项	用途	值	
Parallel Buffer (并口缓冲区)	配置并口缓冲区的大小。 注意：改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在打印机继续对接收到的作业进行正常的处理之前，任何已经缓存在硬盘上的作业都会被打印出来。
		Auto* (自动*)	打印机自动计算并口缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最大值	用户指定并口缓冲区的大小。可设置的最大值由打印机中内存的数量，其它连接缓冲区的大小，及 Resource Save (资源保存) 是设置为 On (开) 还是 Off (关) 决定。要使并口缓冲区的范围最大，可禁用串口和 USB 缓冲区，或减小它们的设置。
Parallel Mode 1 (并口模式 1)	控制并口信号线上的上拉电阻。该菜单项对在并口信号线上具有开路集电极输出的个人计算机有用。	On (开)	禁用电阻器。
		Off* (关*)	启用电阻器。
Parallel Mode 2 (并口模式 2)	确定并行接口上的数据是在脉冲波形的上升沿还是在脉冲波形的下降沿被采样。	On* (开*)	在脉冲波形的上升沿采样并口数据。
		Off (关)	在脉冲波形的下降沿采样并口数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么，当一项通过并口接收的打印作业需要 PCL 仿真时，配置打印机使它自动切换到 PCL 仿真。	On* (开*)	打印机检查并口上的数据，如果数据表明是要求的打印机语言，则选择 PCL 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 On (开)，打印机将使用 PostScript 仿真处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 Off (关)，打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么，当一项通过网络端口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时，配置打印机使它自动切换到 PostScript 仿真。	On* (开*)	打印机检查并口上的数据，如果数据表明是要求的打印机语言，则选择 PostScript 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 On (开)，打印机将使用 PCL 仿真处理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 Off (关)，打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
Protocol (协议)	指定并口协议。	Standard (标准)	可能解决一些并口问题。
		Fastbytes* (快速字节*)	提供与大多数现有并口设备的兼容 (推荐设置)。

PCL 仿真菜单

使用 **PCL Emul Menu**（PCL 仿真菜单）来改变只影响使用 PCL 仿真打印机语言的作业的打印机的设置。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
A4 Width (A4 宽度)	为 A4 纸选择逻辑页面的宽度。	198 mm* (198 毫米*)	使逻辑页面的宽度与惠普 Laserr Jet 5 打印机兼容。
		203 mm (203 毫米)	使逻辑页面的宽度可打印 80 个水平字距为 10 的字符。
Auto CR after LF (换行后自动回车)	指定打印机是否在换行控制命令之后自动执行回车。	Off* (关*)	打印机在换行控制命令之后不执行回车。
		On (开)	打印机在换行控制命令之后执行回车。
Auto LF after CR (回车后自动换行)	指定打印机是否在回车控制命令之后自动执行换行。	Off* (关*)	打印机在回车控制命令后不执行换行。
		On (开)	打印机在回车控制命令后执行换行。
Font Name (字体名称)	从指定的字体来源中选择一种字体。	R0 Courier 10*	显示选定字体来源中所有字体的名称和字体标识符。字体来源缩写为：R 代表常驻字体，F 代表闪烁存储器字体，K 代表硬盘字体，D 代表下载字体。
Font Source (字体来源)	确定 Font Name (字体名称) 菜单项中显示的字体集。	Resident* (常驻字体*)	显示打印机出厂时 RAM 中的所有常驻字体。
		Download (下载字体)	显示所有下载到打印机 RAM 中的字体。
		Flash (闪烁存储器字体)	显示所有保存在闪烁存储器中的字体。
		Disk (硬盘字体)	显示所有保存在打印机硬盘中的字体。
		All (全部)	显示所有字体来源中打印机可用的字体。
Lines per Page (每页行数)	确定打印在每一页上的行数。	1...255	打印机根据 Lines per Page (每页行数)，Paper Size (纸张尺寸) 及 Orientation (打印方向) 菜单项的值来设置每行之间的间距 (垂直行间距)。在改变 Lines per Page (每页行数) 的设置之前，先选择正确的 Paper Size (纸张尺寸) 和 Orientation (打印方向) 设置。
		60* (国家规定工厂默认值)	
		64* (国家规定工厂默认值)	

菜单项	用途	值	
Orientation (打印方向)	确定文本和图形在页面上的方向。	Portrait* (纵向*)	沿着与纸张短边平行的方向打印文本和图形。
		Landscape (横向)	沿着与纸张长边平行的方向打印文本和图形。
Pitch (水平字距)	指定可缩放单一宽度字体的水平字距。	0.08...100 (以 0.01 cpi 递增)	水平字距指固定空间字符在水平英寸中的个数。可以从 0.08 到 100 每英寸字符 (cpi), 以 0.01cpi 为递增量选择水平字距值。对于不可缩放的单一宽度字体, 水平字距会显示, 但是不能被改变。 注意: 水平字距只对于固定的, 或单一宽度字体显示。
		10*	
Point Size (尺寸点数)	改变可缩放印刷字体的尺寸点数。	1...1008 (以 0.25 点递增)	尺寸点数指字体中字符的高度。一个点大约等于 1/72 英寸。可以在 1 至 1008 之间, 以 0.25 为递增量选择尺寸点数值。 注意: 尺寸点数只对于印刷字体显示。
		12*	
Symbol Set (符号集)	为指定的字体名称选择符号集。	10U PC-8* (国 家规范工厂默认 值)	符号集是当使用所选字体打印时使用的字母、数字符号、标点符号以及特殊符号的集合。符号集支持不同语言或具体的应用程序的要求, 例如用于科学文本的数学符号。只显示支持所选字体名称的符号集。
		12U PC-850* (国家规范工厂 默认值)	
Tray Renumber (重编进纸匣号 码)	配置打印机, 使打印机与那些使用不同的进纸匣分配方式的打印机驱动程序和应用程序一起工作。 注意: 关于分配纸张来源号码的更多信息, 请参考 <i>Technical Reference</i> (技术参考手册)。	1 选择纸张来源。	Assign Tray <x> (分配进纸匣 <x>)
			Assign MP Feeder (分配多功能进纸器)
			Assign Man Env (分配手动信封)
			Assign Man Paper (分配手动纸张)
	2 选择一个值。	Off* (关*)	打印机使用工厂默认的纸张来源分配。
		0...199	选择一个数字值给纸张来源分配一个定制值。
		None (无)	纸张来源忽视 Select Paper Feed (选择进纸) 命令。
	其它重编进纸匣号码的选择	View Factory Def (查看工厂默认设置)	按 Menu (菜单) 按钮显示分配给每一个纸张来源的工厂默认设置。
Restore Defaults (恢复默认设置)		选择 Yes (是) 将所有的进纸匣分配恢复到工厂默认值。	

纸张菜单

使用 **Paper Menu**（纸张菜单）来定义每个进纸匣中所装的纸张及默认的纸张来源和接纸架。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Assign Type/ Bin（分配类型 / 接纸架）	根据要求的纸张类型将打印作业发送到指定的接纸架上。 注意：如果一个用户定义的名称是有效的，该名称会代替 Custom <x> Bin（定制类型 <x> 接纸架）显示。该名称限制在 14 个字符之内。如果两个接纸架共用同一个名称，那么该名称在 Assign Type/Bin（分配类型 / 接纸架）值列表中只出现一次。	Plain Paper Bin（普通纸张接纸架）	
		Card Stock Bin（卡片纸接纸架）	
		Transparency Bin（透明胶片接纸架）	
		Glossy Paper Bin（光面纸接纸架）	
		Labels Bin（标签接纸架）	
		Bond Bin（铜版纸接纸架）	
		Envelope Bin（信封接纸架）	
		Letterhead Bin（信签接纸架）	
		Preprinted Bin（预印纸接纸架）	
		Colored Bin（彩色纸接纸架）	
		Custom <x> Bin（定制类型 <x> 接纸架）（x 代表 1 至 6）	
Disabled*（无效*）			
Configure Bins （配置接纸架）	确定对于具体作业打印机使用哪个接纸架。	Mailbox* （邮箱*）	将打印作业输出到该用户指定的接纸架。
		Link（连接）	将两个或更多的接纸架连接在一起，将它们当作一个大的接纸架。当一个连接接纸架接满纸时，打印机开始输出到下一个连接接纸架，并继续依此类推。
		Mail Overflow （邮箱溢出）	将打印作业输出到该用户指定的接纸架，当该接纸架满时，将作业输出到指定的溢出接纸架。
		Link Optional （连接接纸架选项）	将所有的接纸架选项连接起来，将它们当作一个大的接纸架，但仍然可以单独设定标准接纸架。
		Type Assignment （类型分配）	将所有作业输出到它们所使用的纸张类型所指定的接纸架。

菜单项	用途	值	
Configure MP (配置多功能进纸器)	确定打印机何时选择多功能进纸器中的纸张。	Cassette* (盒子*)	打印机将多功能进纸器与其它进纸匣同等看待。如果一项打印作业只要求使用装在多功能进纸器中的尺寸或类型的打印介质, 那么打印机从多功能进纸器中选择打印介质。
		Manual (手动)	打印机将多功能进纸器当作手动进纸匣, 当您需要在多功能进纸器中送入单张打印介质时, 显示 Load Manual (加载手动纸张) 信息。
		First (首选)	不管作业所要求的纸张来源或纸张尺寸是什么, 打印机都从多功能进纸器进纸, 直到纸张用完。
Custom Types (定制类型)	指定与 Paper Type (纸张类型) 菜单项中的每个 Custom Types (定制类型) 相关联的纸张类型。	Custom Type <x> (定制类型 <x>) 的值, 这里 <x> 表示 1, 2, 3, 4, 6 (仅纸张) 或 5 (仅透明胶片):	
		Paper* (纸张*)	注意: 如果一个用户定义的名称是有效的, 该名称会代替 Custom Type <x> (定制类型 <x>) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。如果两个或更多定制类型共用同一个名称, 那么该名称在 Custom Types (定制类型) 值列表中只出现一次。
		Card Stock (卡片纸)	
		Transparency (透明胶片)	
		Glossy Paper (光面纸)	
		Labels (标签)	
		Envelope (信封)	
Output Bin (接纸架)	指定已打印材料的默认接纸架。	Standard Bin* (标准接纸架*)	注意: 如果一个用户定义的名称是有效的, 该名称会代替 Bin <x> (接纸架 <x>) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。如果两个或更多的接纸架共用同一个名称, 那么该名称在 Output Bin (接纸架) 值列表中只出现一次。
		Bin <x> (接纸架 <x>)	
Overflow Bin (溢出接纸架)	将一个接纸架指定为溢出接纸架。如果 Configure Bins (配置接纸架) 被设置为 Mail Overflow (邮箱溢出) 且某个接纸架已满, 那么打印机会自动地将已打印材料输出到溢出接纸架。	Standard Bin* (标准接纸架*)	注意: 如果一个用户定义的名称是有效的, 该名称会代替 Bin <x> (接纸架 <x>) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。如果两个或更多的接纸架共用同一个名称, 那么该名称在 Overflow Bin (溢出接纸架) 值列表中只出现一次。
		Bin <x> (接纸架 <x>)	

菜单项	用途	值
Paper Loading (加载纸张)	<p>不管作业是双面打印作业还是单面打印作业，正确地处理进纸匣中的预打印纸张。</p> <p>1 选择一种纸张类型。</p> <p>注意：如果一个用户定义的名称是有效的，该名称会代替 Custom <x> Loading (加载定制类型 <x>) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。</p>	Card Stock Load (加载卡片纸)
		Glossy Loading (加载光面纸)
		Colored Loading (加载彩色纸)
		Custom <x> Loading (加载定制类型 <x>)
		Ltrhead Loading (加载信签)
		Preprint Loading (加载预印纸)
		Bond Loading (加载铜版纸)
	2 选择一个值。	Duplex (双面打印) <p>通知打印机指定的用于进行双面打印的纸张类型已经装好。如果打印机接收到一个使用该纸张类型的单面打印作业，那么打印机根据需要插入空白页，在预印表单上打印作业。该设置会减慢单面打印的速度。</p>
		Off* (关*) <p>打印机假定加载的预打印介质是用于单面打印的。双面打印作业可能打印不正确。</p>

菜单项	用途	值
Paper Size (纸张尺寸)	1 选择一个纸张来源。	Tray <x> Size (进纸匣 <x> 尺寸)
		Manual Pap Size (手动纸张尺寸)
		MP Feeder Size (多功能进纸器尺寸)
		Manual Env Size (手动信封尺寸)
	2 选择一个值。 (* 表示国家规范的工厂默认设置) 注意: 关闭纸张尺寸检测功能后, 报表和对开纸的值才会出现。	Letter* (信纸*)
		Legal (标准法律用纸)
		Executive (实用纸张)
		Statement (报表)
		A4*
		A5
		B5
		Folio (对开纸)
		10 Envelope* (10 信封*) (美国)
		9 Envelope (9 信封)
		B5 Envelope (B5 信封)
		Other Envelope (其它信封)
		7 3/4 Envelope (7 3/4 信封)
		DL Envelope* (DL 信封*) (非美国)
		C5 Envelope (C5 信封)
		Universal (通用纸张)
Paper Source (纸张来源)	确定默认的纸张来源。	Tray <x> (Tray 1*) (进纸匣 <x> (进纸匣 1*))
		MP Feeder (多功能进纸器)
		Env Feeder (信封进纸器)
		Manual Paper (手动纸张)
		Manual Env (手动信封)

菜单项	用途	值
Paper Texture (纸张纹理)	指定具体纸张来源中所装纸张的纹理，以确保字符打印清晰。 将 Paper Texture (纸张纹理) 设置与 Paper Type (纸张类型) 和 Paper Weight (纸张重量) 菜单项的设置结合起来使用。您可能需要为特殊的纸张更改这些菜单项以优化打印质量。	
		1 选择一种纸张类型。
		Plain Texture (普通纸张纹理)
		Card Stock Text (卡片纸纹理)
		Trnsprncy Text (透明胶片纹理)
		Preprint Texture (预印纸纹理)
		Colored Texture (彩色纸纹理)
		Custom <x> Texture (定制类型 <x> 纹理)
		Labels Texture (标签纹理)
		Bond Texture (铜版纸纹理)
		Envelope Texture (信封纹理)
		Ltrhead Texture (信签纹理)
		Glossy Texture (光面纸纹理)
	2 选择一个值。	Smooth (平滑)
	Normal* (正常*)	
	Rough (粗糙)	

菜单项	用途	值	
Paper Type (纸张类型)	确定装在每个纸张来源中的纸张类型。 用这个菜单项来:		
	<ul style="list-style-type: none"> 优化指定纸张的打印质量。 通过在应用软件中选择类型与尺寸以选定纸张来源。 自动地连接纸张来源。如果您将 Paper Size (纸张尺寸) 和 Paper Type (纸张类型) 的值设置正确, 那么打印机会自动连接所有包含同一类型和尺寸纸张的纸张来源。 		
	1 选择一个纸张来源。	Tray <x> Type (进纸匣 <x> 类型)	
		Manual Pap Type (手动纸张类型)	
		MP Feeder Type (多功能进纸器类型)	
		Manual Env Type (手动信封类型)	
	2 选择一个值。	Plain Paper (普通纸张)	
		Card Stock (卡片纸)	
		Transparency (透明胶片)	
		Labels (标签)	
		Bond (铜版纸)	
		Letterhead (信签)	
		Preprinted (预印纸)	
		Custom Type <x> (定制类型 <x>)	
		Glossy Paper (光面纸)	
Envelope (信封)			
Colored Paper (彩色纸)			
每个信封纸张来源的默认纸张类型都是 Envelope (信封)。每个进纸匣的默认纸张类型如下: 注意: 如果一个用户定义的名称是有效的, 该名称会代替 Custom Type <x> (定制类型 <x>) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。如果两个或多个定制类型共用同一个名称, 那么该名称在 Paper Type (纸张类型) 值列表中只出现一次。	进纸匣 1—Plain Paper (普通纸张)		
	进纸匣 2—Custom Type 2 (定制类型 2)		
	进纸匣 3—Custom Type 3 (定制类型 3)		
	进纸匣 4—Custom Type 4 (定制类型 4)		
	手动纸张类型—定制类型 6		

菜单项	用途	值	
Paper Weight (纸张重量)	<p>确定指定纸张来源中所装纸张的相对重量，以确保鼓粉完全粘附在打印页面上。</p> <p>1 选择一种纸张类型。</p> <p>注意：如果一个用户定义的名称是有效的，该名称会代替 Custom <x> Weight (定制类型 <x> 重量) 显示。该名称限制在 14 个字符之内。</p>	Plain Weight (普通纸张重量)	
		CardStock Weight (卡片纸重量)	
		Trnsprncy Weight (透明胶片重量)	
		Preprint Weight (预印纸重量)	
		Colored Weight (彩色纸重量)	
		Custom <x> Weight (定制类型 <x> 重量)	
		Bond Weight (铜版纸重量)	
		Envelope Weight (信封重量)	
		Glossy Weight (光面纸重量)	
		Labels Weight (标签重量)	
		Ltrhead Weight (信签重量)	
	2 选择一个值。	Light (轻)	
		Normal* (正常*)	
		Heavy (重)	
Substitute Size (替换尺寸)	当所要求的尺寸没有装入时，让打印机使用替代的纸张尺寸。	Off (关)	打印机提示用户装入要求的纸张尺寸。
		Statement/A5 (报表 / A5 纸)	如果打印机中只装入了报表尺寸的纸张，那么将 A5 尺寸的作业打印在报表尺寸的纸张上。如果打印机中只装入了 A5 尺寸的纸张，那么将报表尺寸的作业打印在 A5 尺寸的纸张上。
		Letter/A4 (信纸 / A4 纸)	如果打印机中只装入了信纸尺寸的纸张，那么将 A4 尺寸的作业打印在信纸尺寸的纸张上。如果打印机中只装入了 A4 尺寸的纸张，那么将信纸尺寸的作业打印在 A4 尺寸的纸张上。
		All Listed* (全部列出*)	信纸 / A4 纸和报表 / A5 纸替换。
Universal Setup (通用纸张设置)	当进纸匣或进纸器的设置为 Universal (通用纸张) 时，确定默认的纸张尺寸。	1 选择一个尺寸单位。 (* 表示国家规范的工厂默认设置)	
		Inches* (英寸*)	
	2 选择一个值。	Millimeters* (毫米*)	
		Portrait Width (纵向宽度)	=3.00–14.17 in. (3 至 14.17 英寸) (8.5 in.*) (8.5 英寸*) =76–360 mm (76 至 360 毫米) (216 mm*) (216 毫米*)
		Portrait Height (纵向高度)	=3.00–14.17 in. (3 至 14.17 英寸) (14.17 in.*) (14.17 英寸*) =76–360 mm (76 至 360 毫米) (360 mm*) (360 毫米*)
Feed Direction (进纸方向)	=Short Edge* (短边*) =Long Edge (长边)		

PostScript 菜单

使用 **PostScript Menu**（PostScript 菜单）来改变只影响使用 PostScript 仿真打印机语言打印的作业的打印机设置。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Font Priority (字体优先级)	建立字体搜索的顺序。 注意：只有当一个已格式化的闪烁存储器或硬盘已经安装，并且没有故障，未被读/写或者写保护，并且 Job Buffer Size（作业缓冲区大小）没有被设置为 100% 时，Font Priority（字体优先级）才会显示。	Resident* (常驻字体*)	打印机先在打印机内存中搜索需要的字体，然后再在闪烁存储器或硬盘中搜索。
		Flash/Disk (闪烁存储器 / 硬盘字体)	打印机先在闪烁存储器以及硬盘中搜索需要的字体，然后再在内存中搜索。
Image Smoothing (图象平滑)	增强低分辨率的位图图象（例如从万维网上下载的图象）的对比度和清晰度，并使颜色过渡平缓。 注意：Image Smoothing（图象平滑）对于分辨率等于或高于 300 dpi 的图象无效。	Off* （关*）	当打印所有的图象时，使用默认的分辨率。
		On （开）	增强低分辨率图象，例如分辨率为 72 dpi 的图形的打印效果。
Print PS Error (打印 PS 错误)	当出现错误时打印一张定义 PostScript 仿真错误的页面。	Off* （关*）	取消打印作业，而不打印错误信息。
		On （开）	在取消作业之前，先打印错误信息。

串口菜单

使用 **Serial Menu**（串口菜单）来改变影响通过串口（Standard Serial（标准串口）或 Serial Opt <x>（串口选项 <x>））发送到打印机的作业的设置。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Baud (波特率)	指定能够通过串口接收数据的速率。	1200	
		2400	
		4800	
		9600*	
		19200	
		38400	
		57600	
		115200	
		138200	
		172800	
		230400	
345600			
Data Bits (数据位数)	指定在每一个传输帧中传送的数据位数。	7	
		8*	
Honor DSR (承认 DSR)	<p>确定打印机是否使用 DSR（数据准备好）信号。DSR 是一个握手信号，用于大多数串行接口电缆。</p> <p>串行接口用 DSR 来区别数据是计算机发送的，还是串口电缆上的电流噪声引起的。这个电流噪声会导致打印杂散字符。选择 On（开）以防止打印杂散字符。</p>	Off*（关*）	串口接收的所有数据被认为是有效数据。
		On（开）	只有当 DSR 信号为高电平时，接收的数据才被认为是有效的。
Job Buffering (作业缓存)	<p>在打印前将作业暂时保存在打印机硬盘上。</p> <p>注意：改变 Job Buffering（作业缓存）菜单项的设置会自动地复位打印机。</p>	Off*（关*）	不将作业缓存到硬盘上。
		On（开）	将作业缓存到硬盘上。
		Auto（自动）	只有当打印机在忙于处理从其它端口接收的数据时才缓存作业。

菜单项	用途	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA) 协议所定义的惯例对数据进行双向通信所要求的特殊处理。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	On (开)	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式, 那么会被当作坏数据拒绝。
		Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
		Auto* (自动*)	打印机检查数据以确定其格式并适当地处理该数据。
Parity (奇偶校验)	为串行输入和输出的数据帧选择奇偶校验位。	Even (偶)	
		Odd (奇)	
		None* (无*)	
		Ignore (忽略)	
PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过串口接收的打印作业需要 PCL 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PCL 仿真。	On* (开*)	打印机检查串口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PCL 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PostScript 仿真处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过串口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PostScript 仿真。	On* (开*)	打印机检查串口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PostScript 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PCL 仿真处理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
Robust XON (鲁棒性 XON)	确定打印机是否向计算机传达有效性。该菜单项只适用于 Serial Protocol (串口协议) 设置为 XON/XOFF 的串行端口。	Off* (关*)	打印机等待从计算机接收数据。
		On (开)	打印机向主机发送连续的 XON 流, 指出串口准备接收更多的数据。

菜单项	用途	值	
Serial Buffer (串口缓冲区)	配置串口输入缓冲区的大小。 注意：改变 Serial Buffer (串口缓冲区) 菜单项会自动地复位打印机。	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在对接收的作业继续进行正常的处理之前，任何已经缓存在硬盘上的作业都会被打印出来。
		Auto* (自动*)	打印机自动计算串口缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最大值	用户指定串口缓冲区的大小。可设置的最大值由打印机中内存的数量，其它连接缓冲区的大小，及 Resource Save (资源保存) 是设置为 On (开) 还是 Off (关) 决定。要使串口缓冲区的范围最大，可禁用并口和 USB 缓冲区，或减小它们的设置。
Serial Protocol (串口协议)	为串口选择硬件和软件信号交换值。	DTR*	硬件信号交换。
		DTR/DSR	硬件信号交换。
		XON/XOFF	软件信号交换。
		XON/XOFF/ DTR	混合信号交换。
		XONXOFF/ DTRDSR	混合信号交换。

设置菜单

使用 **Setup Menu** ((设置菜单)) 来配置打印机的许多特性。

注意：旁边有星号 (*) 标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Alarm Control (警报控制)	确定打印机在需要操作者干预时是否响起警报声。	Off (关)	打印机不发出警报声。
		Single* (一次*)	打印机发出短促的三次警报声。
		Continuous (连续)	打印机每隔 10 秒钟发出三次警报声。
Auto Continue (自动继续)	确定打印机在显示要求操作者干预的错误信息之后，继续进行打印之前所等待的时间 (以秒为单位)。	Disabled* (无效*)	在有人清除掉错误信息之前，打印机不继续打印。
		5...255	打印机等待指定的时间，然后自动恢复打印。如果菜单显示了指定的时间段 (且打印机脱机)，那么该超时值也发挥作用。
Black & White Lock (黑白锁定)	设置打印机只使用黑色和白色打印。	Off* (关)	根据打印作业中的指示打印颜色。
		On (开)	等同于将 Color Mode (颜色模式) 设置为 Black & White (黑白)。

菜单项	用途	值	
Display Language (显示语言)	确定操作面板显示屏上的文本所使用的语言。	English	注意：不是所有的值都会显示。
		Français	
		Deutsch	
		Italiano	
		Español	
		Dansk	
		Norsk	
		Nederlands	
		Svenska	
		Português	
		Suomi	
		Japanese	
		Russian	
Polski			
Hungarian			
Turkish			
Czech			
Download Target (下载目标)	指定下载资源的保存位置。 在闪烁存储器或硬盘中保存下载资源是一种永久保存方法，而不是 RAM（随机存储器）所提供的暂时存储。即使打印机被关闭，资源都会保留在闪烁存储器中或硬盘上。可以使用 MarkVision 来下载资源到打印机。	RAM*（随机存储器*）	所有的下载资源会被自动保存在打印机内存中（RAM）。
		Flash（闪烁存储器）	所有的下载资源会被自动保存在闪烁存储器中。
		Disk（硬盘）	所有的下载资源会被自动保存在硬盘上。
Hole Punch Alarm (打孔警报)	指定当打孔箱装满时，打印机如何响应。	Off*（关*）	显示 Hole Punch Waste Full （打孔箱纸屑已满）信息，直到有人清空打孔箱。如果 Setup Menu （设置菜单）中的 Auto Continue （自动继续）值被选择，则打印机在经过指定的时间段后，会继续打印。
		Single（一次）	打印机停止打印，显示 Hole Punch Waste Full （打孔箱纸屑已满）信息，并发出短促的三次警报声。
		Continuous（连续）	打印机停止打印，显示 Hole Punch Waste Full （打孔箱纸屑已满）信息，并每隔 10 秒钟重复三次警报声，直到打孔箱被清空。
Jam Recovery (卡纸恢复)	确定打印机是否重新打印被卡的页面。	On（开）	打印机重新打印被卡的页面。
		Off（关）	打印机不重新打印被卡的页面。
		Auto*（自动*）	打印机重新打印被卡的页面，除非用来保存页面的内存被其它打印机任务需要。

菜单项	用途	值	
Job Accounting (作业统计)	<p>将最近打印作业的统计信息保存在硬盘上。统计信息包括作业打印时是否出错，打印作业所需的时间，作业大小（以字节计算），要求的纸张尺寸及纸张类型，已打印的总页数及要求打印的份数。</p> <p>注意： Job Accounting（作业统计）只有在硬盘已经安装，没有故障，没有被读 / 写保护或写保护及 Job Buffer Size（作业缓冲区大小）的值没有被设为 100% 的情况下才会显示。</p>	Off*（关*）	打印机不将作业统计信息保存在硬盘上。
		On（开）	打印机将最近的打印作业统计信息保存在硬盘上。
Page Protect (页面保护)	<p>成功地打印可能引起 Complex Page（复杂页面）错误信息出现的页面。</p> <p>如果在选择 On（开）之后，您仍不能打印该页，那么您可能还需要减少页面上字体的大小及数量，或增加打印机内存。</p> <p>对于大部分打印作业，您不必选择 On（开）。当 On（开）被选择时，打印速度会减慢。</p>	Off*（关*）	当内存不足以处理整个页面时，只打印页面的部分数据。
		On（开）	确保在打印前整个页面都被处理。
Power Saver (省电模式)	<p>指定打印机在完成一项作业之后到进入省电模式之前所需要等待的时间（以分钟计算）。</p>	Disabled（无效）	除非 Energy Conserve（能源节省）设置为 Off（关），否则该值不会出现。详情请参阅 禁用省电模式 。
		1...240	<p>指定打印机在完成一项作业之后到进入省电模式之前所需要等待的时间。（打印机可能不能支持所有的值。）</p> <p>Power Saver（省电模式）的工厂默认设置由打印机型号决定。打印菜单设置页以确定当前的省电模式设置。当打印机处于省电模式时，仍可以接收打印作业。</p> <p>选择 1 使打印机完成打印作业后一分钟便进入省电模式。这会使用较少的能量，但是使打印机需要更多的预热时间。如果您的打印机与房间内的照明灯共用一条电路，而您又注意到灯光在闪烁，则选择 1。</p> <p>如果持续使用打印机，选择一个较高的时间设置。在大多数情况下，这种设置使打印机以最少的预热时间准备打印。如果希望在能量消耗与较短的预热时间之间取得平衡，在 1 至 240 分钟之间选择一个值。</p>

菜单项	用途	值	
Print Area (打印区域)	修改逻辑和物理的可打印区域。	Normal* (正常*)	注意: Whole Page (整页) 设置只影响使用 PCL 5 解释程序打印的页面, 对于使用 PCL XL 或 PostScript 解释程序打印的页面没有影响。如果您想在 Normal Print Area (正常打印区域) 定义的非打印区域内打印的话, 打印机会在 Normal (正常) 设置所定义的打印区域的边界剪切图象。
		Fit to Page (调整到页面)	
		Whole Page (整页)	
Print Timeout (打印超时)	指定打印机在打印一个没有以打印命令结束的打印作业最后一页之前的等待时间 (以秒计算)。只有在 Waiting (等待) 信息显示时, 打印超时计数器才开始计数。	Disabled (无效)	直到以下情况之一出现, 打印机才打印作业的最后最后一页: <ul style="list-style-type: none"> • 打印机接收到足够多的信息来占满页。 • 打印机接收到换页命令。 • 您从 Job Menu (作业菜单) 中选择了 Print Buffer (打印缓冲区)。
		1...255 (90*)	经过指定的时间后, 打印机打印最后一页。(打印机可能不支持所有的值。)
Printer Language (打印机语言)	确定从计算机传送数据到打印机所使用的默认打印机语言。 注意: 将一种打印机语言作为默认设置不会阻碍应用软件发送使用其它打印机语言的打印作业。	PCL Emulation (PCL 仿真)	PCL 仿真, 与 Hewlett-Packard 打印机兼容。
		PS Emulation* (PS 仿真*)	PostScript 仿真, 与 Adobe PostScript 语言兼容。
Printer Usage (打印机用法)	确定打印过程中图象传输部件的行为。	Max Speed* (最大速度*)	在打印作业的过程中一直都使用图象传输部件。
		Max Yield (最大量)	使用图象传输部件的位置由页面内容所决定。这样可能延长某些打印消耗品的使用寿命。
Resource Save (资源保存)	决定当打印机接收的作业所需内存超出可用内存时, 如何处理保存在内存中的下载资源, 如字体与宏。	Off* (关*)	打印机将只保留下载资源到需要内存为止。然后, 它将删除那些与当前不使用的打印机语言相关的资源。
		On (开)	在更改打印机语言, 复位打印机时, 打印机将所有打印机语言的下载资源保留起来。若打印机内存用完, 操作面板上将显示 38 Memory Full (38 内存已满) 信息。

菜单项	用途	值	
Staple Alarm (订书钉警报)	指定当打印机的订书钉用完时，打印机如何响应。	Off* (关*)	打印机显示 Load Staples (加载订书钉) 信息，直到有人来加载订书钉。如果在 Setup Menu (设置菜单) 中选择了 Auto Continue (自动继续) 值，那么打印机在等待指定的时间段后，会继续打印。
		Single (一次)	打印机停止打印，显示 Load Staples (加载订书钉) 信息，并发出短促的三次警报声。
		Continuous (连续)	打印机停止打印，显示 Load Staples (加载订书钉) 信息，且每隔 10 秒钟发出三次警报声，直到有人来更换订书钉盒。
Toner Alarm (鼓粉警报)	指定当打印机鼓粉不足时如何响应。	Off* (关*)	显示错误信息，直到有人更换鼓粉盒。如果从 Setup Menu (设置菜单) 中选择了 Auto Continue (自动继续) 值，那么打印机在等待指定的时间段后，会自动继续打印。
		Single (一次)	打印机停止打印，显示错误信息，并发出短促的三次警报声。
		Continuous (连续)	打印机停止打印，显示错误信息，且每隔 10 秒钟发出三次警报声，直到有人来更换鼓粉盒。
Wait Timeout (等待超时)	指定打印机等待从计算机中接收其它数据的时间 (以秒计算)。当这个时间终止时，打印作业被取消。 Wait Timeout (等待超时) 只有在使用 PostScript 仿真时才有效。此菜单项对 PCL 仿真的打印作业无效。	Disabled (无效)	禁用等待超时。
		15...65535 (40*)	指定打印机在取消作业之前，等待从计算机接收其它数据的时间。

消耗品菜单

Supplies Menu（消耗品菜单）提供有关需要引起注意的打印机消耗品的信息。只有当消耗品不足或需要更换时，该菜单才有效。

菜单项	用途	值	
<color> Toner (<颜色> 鼓粉盒)	查看彩色打印鼓粉盒的状态。	Low （不足）	
		Change Cartridge （更换鼓粉盒）	
Oiler （涂油器）	查看网状涂油器的状态。	Near Exhausted （即将耗尽）	
Waste Bottle (废鼓粉瓶)	查看打印机废鼓粉瓶的状态。 注意：一旦废鼓粉瓶装满，打印机将从缓存区中最多再打印 15 页纸，然后直到废鼓粉瓶被更换后才能继续打印。	Near Full (即将满)	废鼓粉瓶即将装满。

USB 菜单

使用 **USB Menu**（USB 菜单）来改变影响通用串行总线（USB）端口（USB Option <x>（USB 选项 <x>）的设置。

注意：旁边有星号（*）标记的值是工厂默认设置。

菜单项	用途	值	
Job Buffering (作业缓存)	在打印前暂时将作业保存在硬盘上。 注意：改变 Job Buffering（作业缓存）菜单项会自动地复位打印机。	Off* （关*）	不将打印作业缓存到硬盘上。
		On （开）	将打印作业缓存到硬盘上。
		Auto （自动）	只有当打印机在忙于处理从其它端口接收的数据时，才缓存打印作业。
MAC Binary PS (Macintosh 二进制 PS)	配置打印机来处理 Macintosh 二进制 PostScript 数据。	On （开）	打印机处理使用 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的原始二进制 PostScript 打印作业。 注意：该设置常会使 Windows 打印作业失效。
		Off （关）	打印机使用标准协议过滤 PostScript 打印作业。
		Auto* （自动*）	打印机处理使用 Windows 或 Macintosh 操作系统的计算机发送过来的打印作业。

菜单项	用途	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定打印机是否遵照网络打印联合 (NPA) 协议所定义的惯例对数据进行双向通信要求的特殊处理。 注意: 改变该菜单项的设置会自动地复位打印机。	On (开)	打印机进行 NPA 处理。如果数据不是 NPA 格式, 那么会被当作坏数据拒绝。
		Off (关)	打印机不进行 NPA 处理。
		Auto* (自动*)	打印机检查数据以确定其格式并适当地处理该数据。
PCL SmartSwitch (PCL 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过 USB 端口接收的打印作业需要 PCL 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PCL 仿真。	On* (开*)	打印机检查 USB 端口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PCL 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PostScript 仿真处理该作业。若 PS SmartSwitch (PS 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
PS SmartSwitch (PS 智能切换)	不管打印机的默认语言是什么, 当一项通过 USB 端口接收的打印作业需要 PostScript 仿真时, 配置打印机使它自动切换到 PostScript 仿真。	On* (开*)	打印机检查 USB 端口上的数据, 如果数据表明是要求的打印机语言, 则选择 PostScript 仿真。
		Off (关)	打印机不检查接收的数据。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 On (开), 打印机将使用 PCL 仿真处理该作业。若 PCL SmartSwitch (PCL 智能切换) 设置为 Off (关), 打印机将使用 Setup Menu (设置菜单) 中指定的默认打印机语言。
USB Buffer (USB 缓冲区)	配置 USB 输入缓冲区的大小。 注意: 改变 USB Buffer (USB 缓冲区) 菜单项会自动地复位打印机。	Disabled (无效)	禁用作业缓存功能。在对接收的作业继续进行正常的处理之前, 所有已经缓存在硬盘上的作业都被打印出来。
		Auto* (自动*)	打印机自动计算 USB 缓冲区的大小 (推荐设置)。
		3K 至允许的最大值	用户指定 USB 缓冲区的大小。可设置的最大值由打印机中内存的数量, 其它连接缓冲区的大小, 及 Resource Save (资源保存) 是设置为 On (开) 还是 Off (关) 决定。要使 USB 缓冲区的范围最大, 可禁用并口、串口和网络缓冲区, 或减小它们的设置。

实用程序菜单

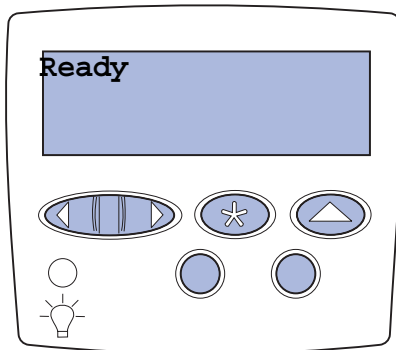
使用 **Utilities Menu**（实用程序菜单）来打印与可用打印机资源、打印机设置及打印作业相关的各种列表。其它菜单项可让您设置打印机硬件及解决打印机的疑难问题。

菜单项	用途	值	
Color Alignment (颜色校正)	打印颜色校正测试页，它可以被用于正确校正如何打印颜色。 会提示您输入每个设置 (A...L) 的校正值。	0...20 (10*)	用于指出哪一行对于校正 A...L 最能被接受。
Coverage Estimator (覆盖率估计值)	提供页面上青色，品红色，黄色和黑色覆盖率的百分比估计值。该估计值打印在页面上。	Off* (关*)	不打印覆盖率百分比。
		On (开)	将每种颜色的覆盖率估计百分比打印在页面上。
Defragment Flash (整理闪烁存储器碎片)	当资源从闪烁存储器中被删除后，重新获得丢失的存储空间。 警告： 在整理闪烁存储器碎片时不要关闭打印机。	Yes (是)	打印机将所有存储在闪烁存储器中的资源转移到打印机内存中，然后重新格式化闪烁存储器选件。当格式化操作完成后，资源被重新装入闪烁存储器中。
		No (否)	打印机取消整理闪烁存储器碎片的要求。
Factory Defaults (工厂默认设置)	将打印机设置恢复到工厂默认设置。	Restore (恢复)	<ul style="list-style-type: none"> 除了以下菜单项以外，所有的菜单项都恢复为工厂默认值： <ul style="list-style-type: none"> – Display Language (显示语言)。 – Parallel Menu (并口菜单)，Serial Menu (串口菜单)，Network Menu (网络菜单)，及 USB Menu (USB 菜单) 中的所有设置。 打印机内存 (RAM) 中的所有下载资源 (字体、宏及符号集) 都被删除。(闪烁存储器或硬盘上的资源不会受到影响。)
		Do Not Restore (不恢复)	保留用户定义的设置。
Format Disk (格式化硬盘)	格式化打印机硬盘。 警告： 在格式化硬盘时，不要关闭打印机。	Yes (是)	删除存储在硬盘中的所有资源并使硬盘可以接收新的资源。
		No (否)	取消格式化硬盘的要求，并让资源仍然保存在硬盘上。
Format Flash (格式化闪烁存储器)	格式化闪烁存储器。 警告： 在格式化闪烁存储器时，不要关闭打印机。	Yes (是)	删除存储在闪烁存储器中的所有资源，并使闪烁存储器可以接收新的资源。
		No (否)	取消格式化闪烁存储器的要求并将现有资源保留在闪烁存储器中。
Hex Trace (十六进制打印)	帮助隔离打印作业中出现的问题来源。选择 Hex Trace (十六进制打印) 模式打印时，所有发送到打印机的数据以十六进制和字符方式进行打印。不执行控制代码。 要退出十六进制打印，关闭打印机或从 Job Menu (作业菜单) 复位打印机。		

菜单项	用途	值	
Job Acct Stat (作业总数统计)	打印所有保存在硬盘上的作业统计信息列表，或清除硬盘上的所有统计信息。	Print (打印)	打印所有最近打印作业的统计信息。
		Clear (清除)	清除硬盘上所有累积的作业统计信息。
Print Directory (打印目录)	打印存储在闪烁存储器或硬盘上的所有资源列表。 注意： 只有在一个无故障的闪烁存储器或硬盘已安装并被格式化， Job Buffer Size (作业缓冲区大小) 没有被设置为 100% 时， Print Directory (打印目录) 才会显示。		
Print Fonts (打印字体)	打印可用于选定打印机语言的所有字体的样张。	PCL Fonts (PCL 字体)	打印 PCL 仿真中所有可用打印机字体的样张。
		PS Fonts (PS 字体)	打印 PostScript 仿真中所有可用打印机字体的样张。
Print Menus (打印菜单)	打印一张列出当前用户默认设置值，已安装的选件，已安装的打印机内存数量以及打印机消耗品状态的清单。		
Print Net <x> Setup (打印网络 <x> 设置)	打印与内置式打印服务器及 Network Menu (网络菜单) 的 Network <x> Setup (网络 <x> 设置) 菜单项中定义的网络设置有关的信息。		

6 理解打印机信息

打印机操作面板显示描述打印机当前状态的信息，并指出您必须解决的打印机问题。本主题提供所有打印机信息的清单，解释它们的含义，并告诉您如何清除该信息。



信息	含义	操作
<p><Custom Type Name> in <input source> <输入来源> 中的 <定制类型名></p> <p><size> in <input source> <输入来源> 中的 <尺寸></p> <p><type><size> in <input source> <输入来源> 中的 <类型> <尺寸></p>	进纸匣已经插入，并装有列出的打印介质类型和 / 或尺寸。	等待信息被清除。
<p><x> Alignment (<x> 校正)</p>	颜色校正过程正在进行，提示用户选择校正值。值的范围从 A 到 L。	<ul style="list-style-type: none"> 输入校正值，然后按 Select (选择) 按钮继续输入下一个校正值。 按 Go (继续) 或 Return (返回) 按钮取消校正过程。 另请参阅： 校正图像传输部件
<p>Activating Menu Changes (正在激活菜单变化)</p>	打印机正在激活对打印机设置所做的改变。	等待信息被清除。 另请参阅： 禁用操作面板菜单
<p>Bin <x> Full (接纸架 <x> 已满)</p>	指定的接纸架已装满。	从接纸架上取走纸张以清除该信息。如果您给接纸架分配了一个名称，那么该名称会代替接纸架号码显示。
<p>Busy (忙)</p>	打印机正在忙于接收、处理或打印数据。	<ul style="list-style-type: none"> 等待信息被清除。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。

信息	含义	操作
Canceling Fax (正在取消传真)	打印机正在处理一个取消传真作业的请求。	等待信息被清除。
Canceling Job (正在取消作业)	打印机正在处理一个取消当前打印作业的请求。	等待信息被清除。 另请参阅: 取消打印作业
Change <x> (改变进纸匣 <x> 类型)	打印机要求在某个纸张来源中加载另一种类型的纸张。	改变指定纸张来源中的纸张类型。 另请参阅: 加载进纸匣 ; 设置指南
Check <device> Connection (检查 <设备> 连接)	指定的设备没有完全连接到打印机上, 或出现硬件故障。	<ul style="list-style-type: none"> 通过拆卸指定的设备并重新将其连接到打印机上而重新建立通信。 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 若出现硬件故障, 关闭打印机再打开。如果错误再次出现, 关闭打印机, 拆卸指定的设备, 并寻求服务。
Clearing Job Accounting Stat (清除作业总数统计信息)	打印机正在删除保存在硬盘上的所有作业统计信息。	等待信息被清除。
Close Door (关闭盖门)	打印机前部盖板是打开的。	关闭盖板以清除该信息。
Close Finisher Door (关闭分页器盖门)	分页器前盖门是打开的。	关闭分页器前盖门以清除该信息。
Close Tray X Door (关上进纸匣 x 盖门)	2000 页进纸器是打开的。	关闭 2000 页进纸器以清除该信息。
Copying (正在复印)	打印机正在处理一个源自 OptraImage™ 扫描仪的复印作业。	等待信息被清除。
Defragmenting (正在整理闪存碎片)	打印机正在整理闪存存储器碎片以收回被删除资源所占据的空间。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时, 不要关闭打印机。
Delete All Jobs (删除所有作业)	打印机要求确认删除所有的挂起作业。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮以继续。打印机删除所有的挂起作业。 按 Stop (停止) 按钮以取消该操作。
Deleting Jobs (正在删除作业)	打印机正在删除一个或多个挂起作业。	等待信息被清除。
Disabling Menus (正在禁用菜单)	打印机正在响应禁用菜单的请求。	等待信息被清除。 注意: 当菜单变为无效时, 您不能从操作面板改变打印机设置。 另请参阅: 禁用操作面板菜单
Disk Corrupted. Reformat? (硬盘被损坏。重新格式化?)	打印机已经尝试了一次硬盘恢复过程, 但不能修复硬盘。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮重新格式化硬盘, 并删除所有当前保存在硬盘上的文件。 按 Stop (停止) 按钮清除该信息, 而不重新格式化硬盘。打印机可能显示 Disk Recovery (硬盘恢复), 并尝试恢复硬盘。 另请参阅: Disk Recovery x/5 yyy% (硬盘恢复 x/5 yyy%)

信息	含义	操作
Disk Recovery x/5 yyy% (硬盘恢复 x/5 yyy%)	打印机在尝试恢复硬盘。硬盘恢复需要五个阶段；操作面板显示屏的第二行显示当前阶段已完成的百分比。	等待信息被清除。 警告： 当该信息显示时，不要关闭打印机。
Empty Hole Punch Box (清空打孔箱)	分页器打孔纸屑箱已经装满。	取出分页器打孔箱，清空它，然后重新装回。
Enabling Menus (正在启用菜单)	打印机正在响应使菜单对所有用户都有效的请求。	等待信息被清除，然后按 Menu (菜单) 按钮从操作面板查看菜单。 另请参阅： 启用菜单
Engine Warming (正在加热引擎)	打印机正在加热熔印部件以准备打印。	等待信息被清除。
Enter PIN: =____ (输入 PIN 码: =____)	打印机等待您输入一个四位数的个人身份识别码 (PIN)。	使用操作面板按钮输入您发送加密作业到打印机时在驱动程序中指定的 PIN 码。 另请参阅： 在打印机中挂起作业
Fax <x> (传真 <x>)	打印机正在处理发送过来的传真。	等待信息被清除。
Flushing Buffer (正在清除缓冲区)	打印机正在清除被损坏的打印数据并放弃当前的打印作业。	等待信息被清除。
Formatting Disk yyy% (正在格式化硬盘 yyy%)	打印机正在格式化硬盘。当格式化硬盘花费比平常更长的时间时，操作面板的第二行会显示已经完成的百分比。	等待信息被清除。 警告： 当该信息显示时，不要关闭打印机。
Formatting Flash (正在格式化闪存)	打印机正在格式化闪存存储器。	等待信息被清除。 警告： 当该信息显示时，不要关闭打印机。
Held Jobs May Be Lost (挂起的作业可能会丢失)	打印机内存已满，无法继续处理打印作业。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。打印机通过删除最旧的挂起作业并继续删除其它挂起作业来释放内存，直到有足够的打印机内存来处理作业。 按 Stop (停止) 按钮清除该信息，而不删除任何挂起作业。当前的作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 要避免以后再出现该错误： <ul style="list-style-type: none"> 删除打印机内存中保存的字体、宏及其它数据。 安装更多的打印机内存。 注意： 信息 37 Insufficient Memory (37 内存不足) 和 Held Jobs may be lost (挂起的作业可能会丢失) 交替出现。 <p>另请参阅：在打印机中挂起作业；37 Insufficient Memory (37 内存不足)</p>

信息	含义	操作
Held Jobs May Not Be Restored (挂起的作业可能未被恢复)	打印机内存不能从打印机硬盘上恢复打印和挂起作业。	按 Go (继续) 按钮清除该信息。硬盘上的某些打印和挂起作业将不被恢复。 另请参阅: 37 Insufficient Memory (37 内存不足)
Hole Punch Waste Full (打孔箱已满)	分页器中的打孔箱已装满。	清空打孔箱。
Insert Staple Cartridge (插入订书钉盒)	分页器中的订书钉盒没有安装或安装不正确。	<ul style="list-style-type: none"> 正确安装订书钉盒以清除该信息。 按 Go (继续) 按钮以忽略该信息并继续打印而不装订。
Insert Tray <x> (插入进纸匣 <x>)	指定的进纸匣缺少或没有完全插入。	将指定的进纸匣完全插入打印机中。 另请参阅: 加载进纸匣
Install <device> or Cancel Job (安装 <设备> 或取消作业)	打印机要求安装指定的设备, 使它能打印作业。	<ul style="list-style-type: none"> 关闭打印机, 安装指定的设备并重启打印机。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。
Invalid Engine Code (无效的引擎代码)	打印机引擎代码没有被编程或无效。	寻求服务。 另请参阅: 寻求服务
Invalid Network <x> Code (无效的网络 <x> 代码)	内置式打印服务器中的代码无效。在有效的代码被编程入内置式打印服务器之前, 打印机不能接收和处理作业。	将有效代码下载到打印机的内置式打印服务器中。 注意: 当该信息显示时, 您可以下载网络代码。
Invalid Standard Network Code (无效的标准网络代码)		
ITU/Fuser Maint (图象传输部件 / 熔印部件维护)	跟踪图象传输部件和熔印部件磨损程度的计数器已经达到极限。	更换图象传输部件和熔印部件。 另请参阅: 更换熔印部件 ; 更换图象传输部件和传输辊
Load Manual (加载手动纸张)	请求使用手动进纸的作业被发送给了打印机。打印机已经准备好让操作者将单张的打印介质插入手动进纸槽中。	<ul style="list-style-type: none"> 在手动进纸匣或多功能进纸器中装入一张显示屏第二行上指定的纸张。 按 Select (选择) 或 Go (继续) 按钮忽略手动进纸请求并在已经装入某个纸张来源中的纸张上打印。如果打印机找到一个已经装入正确类型和尺寸纸张的进纸匣, 那么打印机会从该进纸匣进纸。如果打印机不能找到装有正确类型和尺寸纸张的进纸匣, 那么打印机会在默认纸张来源中所装的任何纸张上打印。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 另请参阅: 加载多功能进纸器
Load <x> Plain Letter (加载 <x> 普通信纸)	有人启动了进纸匣校准程序。	将纸张加载到 <x> 中, 并按 Go (继续) 按钮来继续校准过程。

信息	含义	操作
Load Staples (加载订书钉)	打印机试图装订打印作业, 但是装订器是空的。	<ul style="list-style-type: none"> 在装订器中安装一个新的订书钉盒。 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印, 但是不装订。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。
Load Tray <x> (加载进纸匣 <x>)	打印机正在试图从一个检测到为空的进纸匣中进纸。	<ul style="list-style-type: none"> 在指定的进纸匣中装入显示屏第二行所要求的尺寸和类型的纸张。打印机会自动清除该信息并继续打印作业。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 另请参阅: 加载进纸匣
Menus Disabled (菜单无效)	打印机菜单无效。您不能从操作面板改变打印机设置。	您仍然可以打开 Job Menu (作业菜单) 以取消正在打印的作业, 或选择一个您想打印的加密作业或挂起作业。如果您想访问打印机菜单, 请联系您的网络管理员。 另请参阅: 禁用操作面板菜单
Network Card Busy (网卡忙)	内置式打印服务器 (也称内置式网络适配器或 INA) 正在被复位。	等待信息被清除。
Network <x> (网络 <x>)	网络接口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Network <x>, <y> (网络 <x>, <y>)	网络接口是当前使用的通信连接, <x> 代表当前使用的通信连接, <y> 代表通道。	等待信息被清除。
No DRAM Installed (没有安装 DRAM)	打印机中没有安装 DRAM。	关闭打印机, 安装 DRAM, 然后打开打印机。
No Jobs Found. Retry? (没有找到作业。重试?)	您输入的四位数个人身份识别码 (PIN) 和任何加密打印作业都不相关联。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮输入另外一个 PIN 码。 按 Stop (停止) 按钮清除 PIN 码输入提示。 另请参阅: 在打印机中挂起作业
Not Ready (未就绪)	打印机没有准备好接收或处理数据。有人按了 Stop (停止) 按钮使打印机脱机。	按 Go (继续) 按钮使打印机准备接收作业。
Ovrflo Bin Full (溢出接纸架已满)	邮箱的指定溢出接纸架已满。	将接纸架上的纸取走以清除该信息。
Parallel <x> (并口 <x>)	并口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Performing Self Test (正在进行自检)	打印机的电源打开后, 正在进行一系列的启动自检。	等待信息被清除。

信息	含义	操作
Power Saver (省电模式)	打印机准备接收和处理数据。它正在减少处于空闲状态时的电能消耗。如果打印机在 Power Saver (省电模式) 菜单项内指定的时间段 (工厂默认设置为 20 分钟) 内不活动, 那么 Power Saver (省电模式) 信息会代替 Ready (就绪) 信息显示。	<ul style="list-style-type: none"> 发送一项作业进行打印。 按 Go (继续) 按钮迅速地将打印机加热到正常的工作温度并显示 Ready (就绪) 信息。
Printer Calibrating (打印机校准)	打印机正在调节颜色表以纠正由于环境所造成的颜色变化。	等待信息被清除。 另请参阅: 颜色菜单
Print Jobs on Disk (打印硬盘上的作业)	打印机上一次被关闭前假脱机到硬盘上的作业还没有被打印出来。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮打印作业。 按 Return (返回) 或 Stop (停止) 按钮删除硬盘上的作业, 而不打印。
Printing Alignment Page (正在打印校正页)	打印机正在处理或打印显示校正值的测试页。	等待测试页被打印出来。 另请参阅: <x> Alignment (<x> 校正) ; 校正图象传输部件
Printing Directory List (正在打印目录列表)	打印机正在处理或打印所有保存在闪烁存储器或硬盘上的文件的目录。	等待信息被清除。 另请参阅: Print Directory (打印目录)
Printing Font List (正在打印字体列表)	打印机正在处理或打印所有对于指定打印机语言可用的字体列表。	等待信息被清除。 另请参阅: Print Fonts (打印字体)
Printing Job Accounting Stat (正在打印作业总数统计)	打印机正在处理或打印所有保存在硬盘上的作业总数统计信息。	等待信息被清除。 另请参阅: Job Acct Stat (作业总数统计)
Printing Menu Settings (正在打印菜单设置页)	打印机正在处理或打印菜单设置页。	等待信息被清除。 另请参阅: Print Menus (打印菜单) ; 打印菜单设置页
Prog Engine Code (正在编程引擎代码)	打印机正在将新的代码编程到闪烁存储器内。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时, 不要关闭打印机。
Prog System Code (正在编程系统代码)	打印机正在编程新的系统代码。	等待信息被清除及打印机复位。 警告: 当该信息显示时, 不要关闭打印机。
Program Flash (编程闪烁存储器)	打印机正在将资源, 例如字体或宏保存到闪烁存储器中。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时, 不要关闭打印机。
Programming Disk (正在编程硬盘)	打印机正在将资源, 例如字体或宏保存到硬盘上。	等待信息被清除。 警告: 当该信息显示时, 不要关闭打印机。

信息	含义	操作
Programming Error P<x> (编程代码错误 P<x>)	当打印机在将代码编程到内存中时, 出现错误。	改正显示屏第二行上指出的错误: <ul style="list-style-type: none"> • P1050— 网络文件被用于编程非网络打印机, 或非网络文件被用于编程网络打印机。 • P109— 更新文件被用于编程打印机, 但是信息不符合主引导区中分配的空间大小。 • P112— upddle.flc 文件被用来更新装有固件卡的打印机上的 DLE 代码, 但是在固件卡上没有找到 DLE。 • P200— 没有安装固件卡。
Queuing and Deleting Jobs (正在排列和删除作业)	打印机正在删除一个或多个挂起作业并发送一个或多个作业进行打印。	等待信息被清除。 另请参阅: 打印和删除挂起作业
Queuing Jobs (正在排列作业)	打印机正在发送一个或多个挂起作业进行打印。	等待信息被清除。 另请参阅: 在打印机中挂起作业
Ready (就绪)	打印机正在准备接收和处理打印作业。	发送作业进行打印。
Ready Hex (就绪 十六进制)	打印机处于十六进制打印模式, 并准备接收和处理打印作业。	<ul style="list-style-type: none"> • 发送一项作业进行打印。所有发送给打印机的数据会按十六进制和字符码打印。控制码被打印, 而不执行。 • 关闭打印机然后打开, 以退出十六进制打印模式并返回到 Ready (就绪) 状态。
Reattach <device> (重新安装 <设备>)	指定的设备没有完全安装到打印机上或遇到硬件故障。	<ul style="list-style-type: none"> • 通过拆卸指定的设备然后重新安装到打印机上来重新建立通信。 • 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印, 而不使用该设备。 • 如果出现硬件故障, 关闭打印机, 然后打开。如果错误再次出现, 则关闭打印机, 拆卸指定的设备, 然后打电话寻求服务。 另请参阅: 寻求服务
Remove Paper <specified bin> (取走纸张 <指定的接纸架 >)	指定的接纸架已满。	从指定的接纸架上取走纸张, 以清除该信息。
Resetting Active Bin (正在重置活动接纸架)	打印机正在将连接在一起的几个接纸架中的一个接纸架重置为活动接纸架。	等待信息被清除。
Resetting Fuser Cnt Value (重置熔印部件计数器值)	打印机正在重新设置跟踪熔印部件磨损程度的计数器的值。	等待信息被清除。
Resetting the Printer (正在复位打印机)	打印机正在复位到当前的默认设置。所有的活动打印作业都被取消。	等待信息被清除。 另请参阅: 更改菜单设置

信息	含义	操作
Restore Held Jobs. Go/Stop? (恢复挂起的作业。继续 / 停止?)	有人复位或打开了打印机, 打印机检测到硬盘上保存有打印和挂起作业。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮。所有保存在硬盘上的打印和挂起作业都被恢复到打印机内存中。 按 Return (返回) 或 Stop (停止) 按钮。没有打印和挂起作业被恢复到打印机内存中。打印机返回到 Ready (就绪) 状态。 另请参阅: 在打印机中挂起作业
Restoring Factory Defaults (正在恢复工厂默认设置)	打印机正在恢复工厂默认的打印机设置。当工厂默认设置被恢复时: <ul style="list-style-type: none"> 打印机内存中的所有下载资源 (字体、宏及符号集) 都被删除。 所有菜单设置恢复为工厂默认设置, 除了: <ul style="list-style-type: none"> Setup Menu (设置菜单) 中的 Display Language (显示语言) 设置。 Parallel Menu (并口菜单), Serial Menu (串口菜单), Network Menu (网络菜单), USB Menu (USB 菜单), 及 Fax Menu (传真菜单) 中的所有设置。 	等待信息被清除。 另请参阅: 恢复工厂默认设置
Restoring Held Job xxx/yyy (正在恢复挂起作业 xxx/yyy)	打印机正在从硬盘上恢复挂起作业。 注意: xxx 代表正在被恢复的作业的号码。 yyy 代表要恢复的作业的总数。	<ul style="list-style-type: none"> 等待信息被清除。 在 Job Menu (作业菜单) 中选择 Abort Restore (取消恢复) 菜单项。 另请参阅: 在打印机中挂起作业
Restoring Held Jobs (正在恢复挂起的作业)	打印机正在从硬盘上恢复挂起的作业。	等待信息被清除。 另请参阅: 在打印机中挂起作业
Serial <x> (串口 <x>)	串口是当前使用的通信连接。	等待信息被清除。
Setup Required (要求的设置)	<ul style="list-style-type: none"> 当拆卸打印机包装时, 您在打印机内留下一张包装材料。 某个硬件部件, 例如进纸器选件, 安装不正确。 	<ul style="list-style-type: none"> 清除打印机内部的所有包装材料。 正确地安装部件。 另请参阅: 设置指南
Staples Low (订书钉不足)	装订器内只有几个订书钉了。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮继续打印。 安装新的订书钉盒以清除该信息。
Std Bin Full (标准接纸架已满)	标准接纸架中已经装满纸了。	将接纸架中的纸取走以清除该信息。
Supplies (消耗品)	至少一项打印机消耗品需要引起注意。例如, 可能有一个鼓粉盒的鼓粉不足。	按 Menu (菜单) 按钮打开 Supplies Menu (消耗品菜单) 并确定哪个消耗品需要更换。更换相应的打印机消耗品。
Tray <x> Empty (进纸匣 <x> 已空)	指定进纸匣内的纸张已经用完。	在进纸匣内装入纸张以清除该信息。 另请参阅: 加载进纸匣
Tray <x> Low (进纸匣 <x> 缺纸)	指定的进纸匣缺纸。	将纸张添加到进纸匣中以清除该信息。 另请参阅: 加载进纸匣

信息	含义	操作
Tray <x> Missing (进纸匣 <x> 缺少)	指定的进纸匣缺少或没有完全插入到打印机内。	将进纸匣完全插入打印机内。 另请参阅: 加载进纸匣
USB <x> (USB 端口 <x>)	打印机正在处理通过指定 USB 端口的数据。	等待信息被清除。
Waiting (等待)	打印机已经接收了一页打印数据,但是在等待一个作业结束命令,换页命令或更多数据。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮打印缓存区中的内容。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 另请参阅: 取消打印作业
100–199 Service <message> (100-199 服务 <信息>)	标有 100–199 号码的信息表明可能需要打印机服务的打印机问题。	关闭打印机,然后检查所有的电缆连接。再打开打印机。如果服务信息仍然出现,寻求服务并报告信息号码和问题的描述。 另请参阅: 寻求服务
1565 Emul Error Load Emul Option (1565 仿真错误加载仿真选项)	固件卡上的下载仿真程序版本与打印机的代码版本不匹配。 当您更新打印机固件或将固件卡从一台打印机移到另外一台打印机上时,该错误会出现。	在 30 秒钟内,打印机自动清除该信息,然后禁用固件卡上的下载仿真程序。 从 Lexmark 的网站上下载正确的下载仿真程序版本。
2<xx> Paper Jam (2<xx> 卡纸)	打印机检测到卡纸。	清理纸张通道。 另请参阅: 理解卡纸信息; 清除整个纸张通道
30 ITU Missing (30 图象传输部件缺少)	图象传输部件 (ITU) 没有安装,或安装不正确。	关闭打印机,正确地安装图象传输部件,然后打开打印机。 另请参阅: 更换图象传输部件和传输辊
30 <color> Toner Cart Missing (30 <颜色> 鼓粉盒缺少)	指定的鼓粉盒缺少或安装不正确。	将鼓粉盒完全插入打印机中。打印机会自动地清除该信息。 另请参阅: 更换打印鼓粉盒
31 Defective <x> Cartridge (31 <x> 鼓粉盒有故障)	安装的打印鼓粉盒有故障。	拆卸指定的打印鼓粉盒并安装一个新的。 另请参阅: 更换打印鼓粉盒
32 Unsupported <color> Cartridge (32 不支持的 <颜色> 鼓粉盒)	安装了不支持的打印鼓粉盒。	拆卸指定的打印鼓粉盒并安装一个新的。 另请参阅: 更换打印鼓粉盒
33 Calibration Error <x> (33 校准错误 <x>)	打印机检测到某一颜色出现校准错误。	按 Go (继续) 按钮继续打印。

信息	含义	操作
34 Incorrect Media (34 不正确的介质)	打印机检测到在多功能进纸器或任意进纸匣中加载的介质类型与要求的类型不相符。 详情请参阅第 41 页上的“纸张和特殊介质规格”。	<ul style="list-style-type: none"> 用要求的介质更换多功能进纸器或进纸匣中的介质，然后按 Go (继续) 按钮。 按 Menu (菜单) 按钮以访问 Busy/Waiting Menu (忙 / 等待菜单) 组，然后选择下列选项之一： <ul style="list-style-type: none"> Cancel Job (取消作业) Reset Printer (复位打印机) Reset Active Bin (重置活动接纸架) Check Supply Levels (检查消耗品水平)
34 Short Paper (34 纸张尺寸小于打印尺寸)	打印机确定显示屏的第二行指定的纸张来源中的纸张长度太短，不能打印格式化的数据。对于具有自动尺寸检测功能的进纸匣，如果纸张导片的位置不正确，会出现该错误信息。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。打印机不会自动重新打印该信息出现时正在打印的页面。 确定 Paper Menu (纸张菜单) 中的 Paper Size (纸张尺寸) 设置符合您所用纸张的尺寸。如果 MP Feeder Size (多功能进纸器纸张尺寸) 被设置为 Universal (通用纸张)，那么请确定您使用的纸张尺寸足够打印格式化的数据。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 <p>另请参阅: 纸张和特殊介质规格</p>
35 Res Save Off Deficient Memory (35 资源由于内存不足而未保存)	打印机缺乏用于激活资源保存功能的内存。该信息通常表明太多内存被分配给一个或多个打印机连接缓冲区。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮使资源保存功能无效并继续打印。 得到以下信息后，若要激活资源保存功能： <ul style="list-style-type: none"> 确定连接的缓冲区被设置为 Auto (自动)，退出菜单以激活连接缓冲区的改变。 当显示 Ready (就绪) 时，从 Setup Menu (设置菜单) 启用资源保存。 安装更多的内存。
36 Printer Service Required (36 要求打印机服务)	背景鼓粉阻止校准周期的完成。可能安装了有故障的鼓粉盒或图象传输部件。请联系服务代表以作出诊断。	按 Go (继续) 按钮以清除该错误。 另请参阅: 寻求服务
37 Insufficient Collation Area (37 逐份打印范围不足)	打印机内存 (或硬盘，若已安装) 没有足够的可用空间来逐份打印作业。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮打印已经保存的那部分作业，并开始逐份打印作业的剩余部分。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 <p>另请参阅: 取消打印作业</p>
37 Insufficient Defrag Memory (37 整理闪烁存储器碎片内存不足)	打印机无法整理闪烁存储器碎片，因为用于保存未删除的闪烁存储器资源的打印机内存已满。	<ul style="list-style-type: none"> 删除打印机内存中的字体、宏及其它数据。 安装更多的打印机内存。

信息	含义	操作
<p>37 Insufficient Memory (37 内存不足)</p>	<p>打印机内存已满，不能继续处理当前的打印作业。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按 Go (继续) 按钮以清除该信息并继续打印当前的作业。打印机通过删除最旧的挂起作业来释放内存并继续删除挂起作业，直到有足够的打印机内存来处理当前的打印作业。 • 按 Stop (停止) 按钮清除该信息，不删除任何挂起作业。当前作业可能打印不正确。 • 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 • 要避免以后出现该错误： <ul style="list-style-type: none"> – 删除打印机内存中的字体、宏和其它数据。 – 安装更多的打印机内存。 <p>注意： 信息 37 Insufficient Memory (37 内存不足) 和 Held Jobs may be lost (挂起的作业可能会丢失) 交替出现在显示屏上。</p> <p>另请参阅：在打印机中挂起作业；Held Jobs May Be Lost (挂起的作业可能会丢失)；Held Jobs May Not Be Restored (挂起的作业可能未被恢复)</p>
<p>38 Memory Full (38 内存已满)</p>	<p>打印机正在处理数据，但是用于保存页面的内存已经满了。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印作业。作业可能打印不正确。 • 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 • 要避免以后再出现该错误： <ul style="list-style-type: none"> – 通过减少页面上的文本或图形的数量并删除不必要的下载字体或宏来简化打印作业。 – 安装更多的打印机内存。 <p>另请参阅：取消打印作业</p>
<p>39 Complex Page (39 复杂页面)</p>	<p>页面可能打印不正确，因为页面上的打印信息太复杂了。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印作业。作业可能打印不正确。 • 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并取消当前作业。 • 要避免以后再出现该错误： <ul style="list-style-type: none"> – 通过减少页面上的文本或图形的数量并删除不必要的下载字体或宏来降低页面的复杂程度。 – 将 Setup Menu (设置菜单) 中的 Page Protect (页面保护) 设置为 On (开)。 – 安装更多的打印机内存。 <p>另请参阅：设置菜单</p>
<p>4<x> Unsupported Firmware Card (4<x> 不支持的固件卡)</p>	<p>打印机检测到安装的固件卡上的固件版本不被支持。</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 关闭打印机，然后按住 Go (继续) 按钮，同时打开打印机。打印机读取系统卡的上代码，并忽略固件卡上的代码。 • 拆下固件卡。 <p>另请参阅：设置指南</p>

信息	含义	操作
40 <color> Invalid Refill (40 <颜色> 无效的重装鼓粉盒)	打印机检测到不支持的重新填充的鼓粉盒。	拆卸指定的打印鼓粉盒并安装一个新的。 另请参阅： 更换打印鼓粉盒
50 PPDS Font Error (50 PPDS 字体错误)	PPDS 解释程序遇到字体错误。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并复位打印机或取消打印作业。
51 Defective Flash (51 闪烁存储器有故障)	打印机检测到闪烁存储器有故障。	按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。您必须另外安装一个闪烁存储器才能下载资源到闪烁存储器。
52 Flash Full (52 闪烁存储器已满)	闪烁存储器中没有足够的空间来保存您准备下载的数据。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。以前没有保存在闪烁存储器中的下载字体和宏将被删除。 删除保存在闪烁存储器中的字体、宏和其它数据。 安装存储空间更大的闪烁存储器。
53 Unformatted Flash (53 闪烁存储器未格式化)	打印机检测到未格式化的闪烁存储器。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。您必须格式化闪烁存储器后，才能将资源保存在它上面。 如果错误信息仍然存在，那么闪烁存储器可能有故障或需要更换。
54 Serial Option <x> Error (54 串口选项 <x> 错误)	打印机在串口上检测到串口错误。	<ul style="list-style-type: none"> 确定串口连接设置正确且您使用正确的电缆。 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。作业可能打印不正确。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并复位打印机。
54 Standard Serial Error (54 标准串口错误)		
54 Network <x> Software Error (54 网络 <x> 软件错误)	打印机不能与已安装的网络端口建立通信。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮以清除该信息并继续打印。作业可能打印不正确。 通过并口将新的固件编程到网络接口中。 按 Menu (菜单) 按钮打开 Job Menu (作业菜单) 并复位打印机。
54 Std Network Software Error (54 标准网络软件错误)		
54 Std Par ENA Connection Lost (54 标准并口 ENA 连接丢失)	打印机丢失了与外置式打印服务器 (也称外置式网络适配器或 ENA) 的连接。	<ul style="list-style-type: none"> 确定连接 ENA 和打印机的电缆连接牢固。关闭打印机，然后复位打印机。 按 Go (继续) 按钮清除该信息。打印机清除所有关于 ENA 的信息并复位。
54 Par <x> ENA Connection Lost (54 并口 <x> ENA 连接丢失)		
55 Unsupported Option in Slot <x> (55 不支持的选项在插槽 <x> 中)	不支持的选项卡安装在端口之一中，或不支持的闪烁存储器 DIMM 安装在内存插槽中。	关闭打印机并拔掉电源线。拆卸不支持的选项。插上打印机电源线并打开打印机。 帮助请参阅 拆卸内存和选项卡 。
55 Unsupported Flash in Slot <x> (55 不支持的闪烁存储器在插槽 <x> 中)		

信息	含义	操作
56 Serial Port <x> Disabled (56 串口 <x> 无效)	数据已经通过串口发送给打印机，但是该串口是无效的。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息。打印机放弃任何通过串口接收的数据。 确定 Serial Menu (串口菜单) 中的 Serial Buffer (串口缓冲区) 没有被设置为 Disabled (无效)。 另请参阅: Serial Buffer (串口缓冲区)
56 Standard Serial Disabled (56 标准串口无效)		
56 Parallel Port <x> Disabled (56 并口 <x> 无效)	数据已经通过并口发送给打印机，但是并口是无效的。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息。打印机放弃任何通过并口接收的数据。 确定 Parallel Menu (并口菜单) 中的 Parallel Buffer (并口缓冲区) 菜单项没有被设置为 Disabled (无效)。 另请参阅: Parallel Buffer (并口缓冲区)
56 Std Parallel Port Disabled (56 标准并口无效)		
56 USB Port <x> Disabled (56 USB 端口 <x> 无效)	数据已经通过 USB 端口发送给打印机，但是该 USB 端口是无效的。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息。打印机放弃任何通过 USB 端口接收的数据。 确定 USB Menu (USB 菜单) 中的 USB Buffer (USB 缓冲区) 菜单项没有被设置为 Disabled (无效)。 另请参阅: USB Buffer (USB 缓冲区)
56 Standard USB Port Disabled (56 标准 USB 端口无效)		
58 Input Config Error (58 输入配置错误)	打印机上安装的进纸器以及相应的进纸匣太多，或者输入配置无效。(例如，双面打印部件被安装在进纸匣 3 和进纸匣 4 之间。)	关闭打印机并拔掉电源线。拆卸多余的进纸器或重新配置有错误的选件。插上打印机电源线并打开打印机。 另请参阅: 设置指南
58 Output Config Error (58 输出配置错误)	打印机上安装的输出选件太多。	关闭打印机并拔掉电源线。拆卸多余的输出选件。插上打印机电源线并打开打印机。 另请参阅: 设置指南
58 Too Many Disks Installed (58 安装的硬盘太多)	打印机上安装的硬盘太多。打印机同时只能支持一个硬盘。	关闭打印机并拔掉电源线。拆下多余的硬盘。插上打印机电源线并打开打印机。 另请参阅: 拆卸内存和选件卡
58 Too Many Flash Options (58 闪烁存储器选件太多)	打印机上安装的闪烁存储器选件太多。	关闭打印机并拔掉电源线。拆下多余的闪烁存储器。插上打印机电源线并打开打印机。 另请参阅: 拆卸内存和选件卡
59 Incompatible <device> (59 不兼容的 <设备>)	您安装的设备不兼容。	拆卸指定的设备并按 Go (继续) 按钮以清除该信息。
61 Defective Disk (61 硬盘有故障)	打印机检测到硬盘有故障。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 在进行任何需要使用硬盘的操作之前，更换其它硬盘。 另请参阅: 设置指南
62 Disk Full (62 硬盘已满)	硬盘上没有足够的存储空间来保存发送到打印机的数据。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续处理。任何以前没有保存在硬盘上的信息将被删除。 删除保存在硬盘上的字体、宏和其它数据。

信息	含义	操作
63 Unformatted Disk (63 硬盘未格式化)	打印机检测到硬盘没有被格式化。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 在进行任何硬盘操作之前, 格式化硬盘。要格式化硬盘, 从 Utilities Menu (实用程序菜单) 中选择 Format Disk (格式化硬盘)。 如果错误信息仍然存在, 那么硬盘可能有故障并且需要更换。安装一个新硬盘并格式化。 另请参阅: Format Disk (格式化硬盘)
64 Disk Not Supported (64 硬盘不被支持)	打印机检测到安装的硬盘不兼容。	关闭打印机并拆卸硬盘。 另请参阅: 拆卸内存和选项卡
64 Unsupported Disk Format (64 不支持的硬盘格式)	打印机检测到不支持的硬盘格式。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息。 格式化硬盘。 注意: 只有在硬盘被格式化后, 才能进行硬盘操作。
80 Fuser Maintenance (80 熔印部件维护)	跟踪熔印部件磨损程度的计数器已经达到极限。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮继续打印。 如果打印质量不可接受, 则更换熔印部件。 另请参阅: 更换熔印部件
81 Engine Code CRC Failure (81 引擎代码 CRC 失败)	引擎闪烁存储器代码模块中的微代码不能执行系统检测。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息。 放弃代码。重新从主机传送微代码数据。
82 Waste Bottle Nearly Full (82 废鼓粉瓶即将满)	废鼓粉容器几乎装满了。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 更换废鼓粉容器。 另请参阅: 82 Waste Toner Bottle Full (82 废鼓粉瓶已满) ; 更换废鼓粉容器
82 Waste Toner Bottle Full (82 废鼓粉瓶已满)	废鼓粉容器已经装满。	更换废鼓粉容器并按 Go (继续) 按钮清除该信息。 另请参阅: 更换废鼓粉容器
82 Waste Toner Bottle Missing (82 废鼓粉瓶缺少)	废鼓粉容器缺少。	更换废鼓粉容器并按 Go (继续) 按钮清除该信息。 另请参阅: 更换废鼓粉容器
83 ITU Maintenance (83 图象传输部件维护)	跟踪图象传输部件磨损程度的计数器已经达到极限。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮继续打印。 如果打印质量不可接受, 则更换图象传输部件。 另请参阅: 更换图象传输部件和传输辊
84 Oiler Nearly Exhausted (84 涂油器即将耗尽)	网状涂油器的使用寿命即将结束。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 更换网状涂油器。 另请参阅: 84 Replace Oiler (84 更换涂油器)
84 Replace Oiler (84 更换涂油器)	网状涂油器的使用寿命已经结束或不能在打印机中找到。	更换网状涂油器。 另请参阅: 84 Oiler Nearly Exhausted (84 涂油器即将耗尽)

信息	含义	操作
85 ITU Maintenance (85 ITU 维护)	颜色调节传感器 LED 光线太弱。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮以继续打印。 如果打印质量不能接受, 请更换图象传输部件。 另请参阅: 更换图象传输部件和传输辊
86 ITU Maintenance (86 ITU 维护)	颜色调节传感器 LED 光线太亮。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮以继续打印。 如果打印质量不能接受, 请更换图象传输部件。 另请参阅: 更换图象传输部件和传输辊
87 Fuser Missing (87 熔印部件缺少)	熔印部件缺少或安装不正确。	正确地安装熔印部件以清除该信息并继续打印。 另请参阅: 更换熔印部件
88 <color> Toner Low (88 <颜色> 鼓粉不足)	打印机检测到指定打印鼓粉盒中的鼓粉即将用尽。如果您没有备用的鼓粉盒, 请现在订购一个。在鼓粉盒完全变空之前, 您还可以打印更多的页面。	<ul style="list-style-type: none"> 更换指定的打印鼓粉盒。 按 Go (继续) 按钮清除该信息并继续打印。 Supplies (消耗品) 信息会显示, 直到您更换了指定的打印鼓粉盒。 另请参阅: 更换打印鼓粉盒
89 ITU Maintenance (89 ITU 维护)	ITU NVRAM 无效。	<ul style="list-style-type: none"> 按 Go (继续) 按钮以继续打印。 如果打印质量不能接受, 请更换图象传输部件。 另请参阅: 更换图象传输部件和传输辊
900–999 Service <message> (900–999 服务 <信息>)	标明为 900–999 的信息指出可能需要服务的打印机问题。	关闭打印机并检查所有的电缆连接。然后打开打印机。如果服务信息再次出现, 打电话寻求服务并报告信息号码和问题的描述。 另请参阅: 寻求服务



清除卡纸

- 理解卡纸信息
- 通道盖门和进纸匣
- 清除整个纸张通道
- 清除邮箱或附加接纸架卡纸（区域 M）
- 清除熔印部件卡纸
- 清除图象传输部件卡纸
- 清除分页器卡纸（区域 1-6）
- 如果您仍然需要帮助

理解卡纸信息

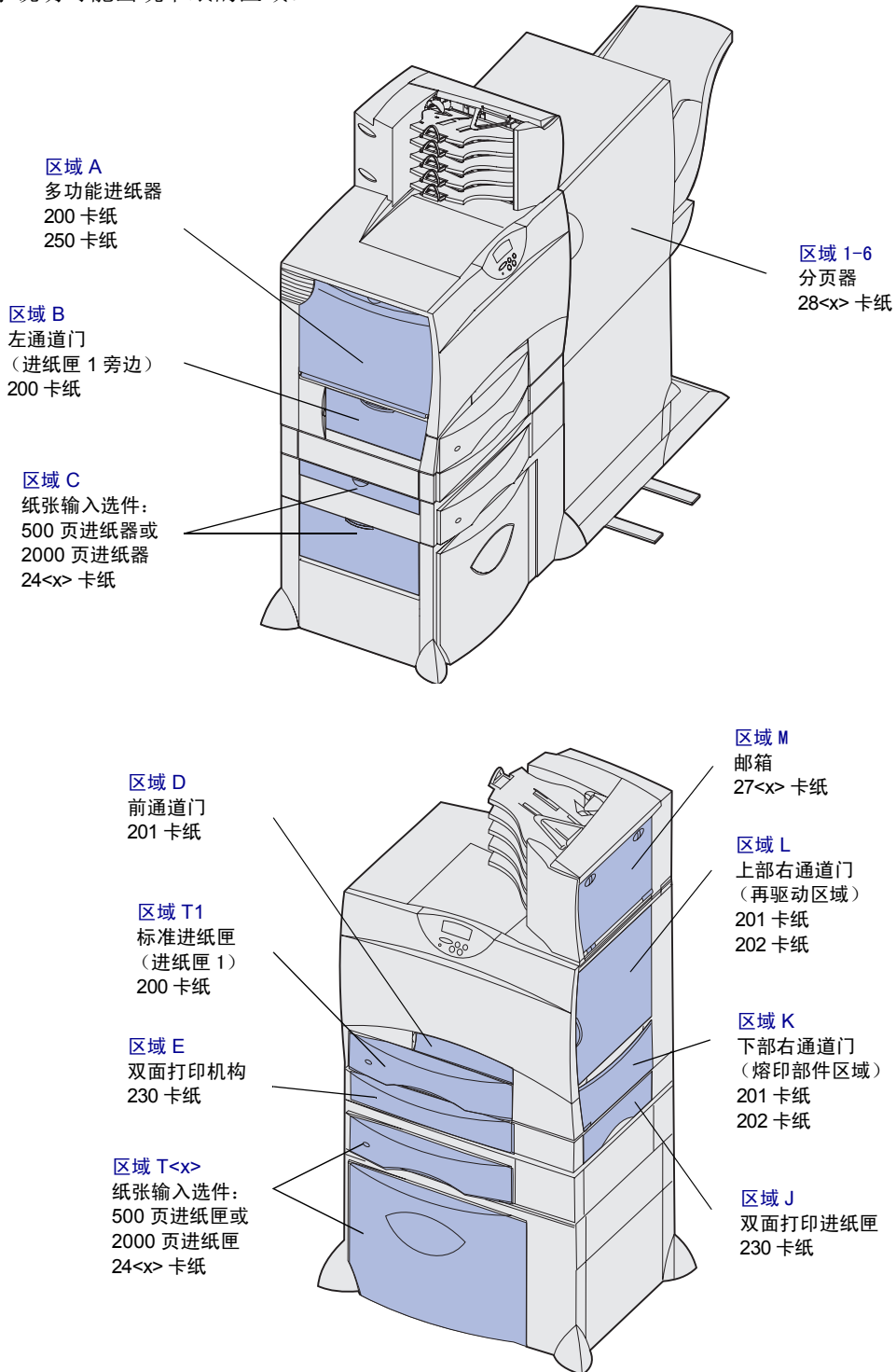
当您收到卡纸信息时，应始终清除整个纸张通道。

卡纸信息

信息	检查区域 ...	操作 ...
200 Paper Jam (200 卡纸) (进纸匣 1 和它旁边的左通道门)	A, B, T1	按照清除 区域 A 、 区域 B 和 区域 T1 的说明进行操作。
201 Paper Jam (201 卡纸) (熔印部件区域)	D, K, L	按照清除 区域 D 、 区域 K 和 区域 L 的说明进行操作。 如果卡纸信息仍然存在，纸张可能被卡在熔印部件内。请参阅 清除熔印部件卡纸 中的说明。
202 Paper Jam (202 卡纸) (熔印部件区域)	K, L	按照清除 区域 K 和 区域 L 的说明进行操作。 如果卡纸信息仍然存在，纸张可能被卡在熔印部件内。请参阅 清除熔印部件卡纸 中的说明。
230 Paper Jam (230 卡纸) (双面打印部件区域)	E, J	按照清除 区域 E 和 区域 J 的说明进行操作。
24<x> Paper Jam (24<x> 卡纸) (进纸匣 2-4)	C, T<x>	按照清除 区域 C 和 区域 T<x> 的说明进行操作。
250 Paper Jam (250 卡纸) (多功能进纸器)	A	按照 区域 A 中的说明进行操作。
27<x> Paper Jam (27<x> 卡纸) (邮箱和附加接纸架)	M	按照清除 邮箱或附加接纸架卡纸 (区域 M) 中的说明进行操作。
28<x> Paper Jam (28<x> 卡纸) (分页器)	1, 2, 3, 4, 5, 6	有关清除分页器卡纸的信息，请参阅 分页器设置和用户指南 。

通道盖门和进纸匣

下列图示说明可能出现卡纸的区域。



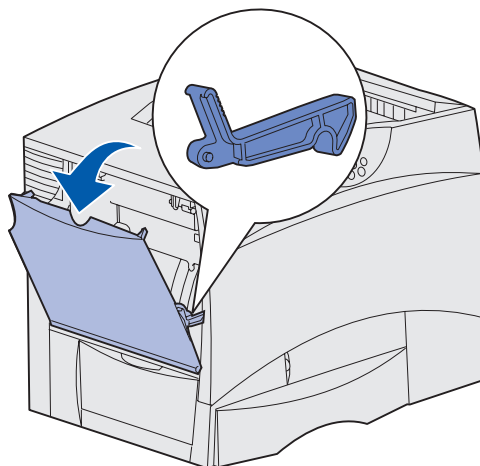
清除整个纸张通道

当发生卡纸时，打印机停止操作并显示 **2<xx> Paper Jam**（**2<xx> 卡纸**）和清除指定打印机区域的信息。

当您清除完指定区域的卡纸后，确认打印机的所有盖板、盖门以及进纸匣都已经关闭，然后按 **Go**（**继续**）按钮继续打印。

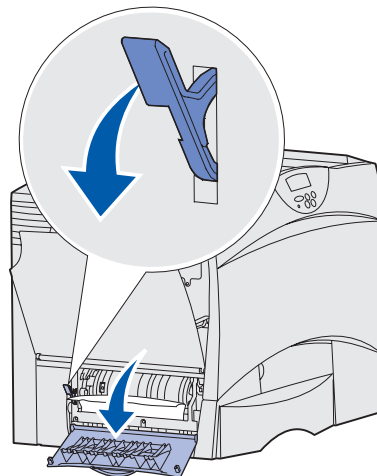
区域 A

- 1 如果您使用多功能进纸器，松开进纸器两边的锁定杆，以打开进纸器使它平放。
- 2 清除所有卡纸，然后使进纸器回到其工作位置。



区域 B

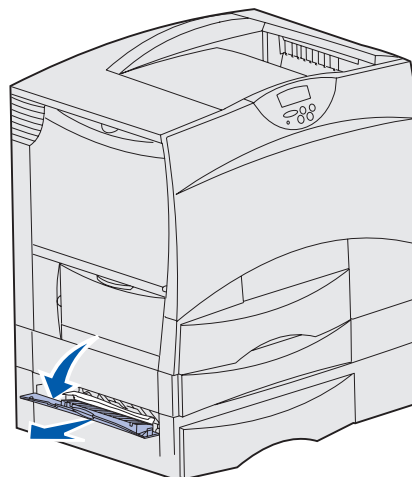
- 1 打开左通道门。
- 2 拉下锁定杆，直到它停止。
- 3 清除卡纸。
- 4 使锁定杆回到其垂直位置。
- 5 关闭盖门。



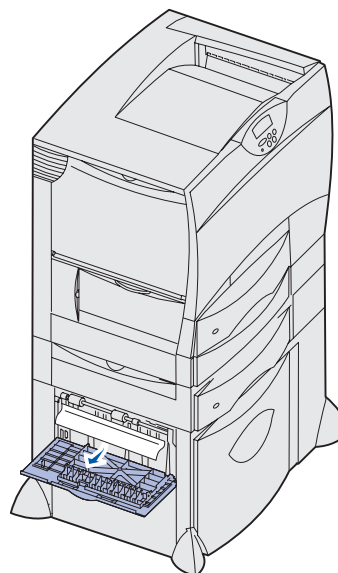
区域 C

- 1 如果您安装了一个或多个 500 页进纸器选项：
 - a 打开 500 页进纸器通道门。当清除卡纸时，保持盖门向下。

注意：确定整个纸堆加载正确并且被完全推入进纸匣中。
 - b 关闭盖门。



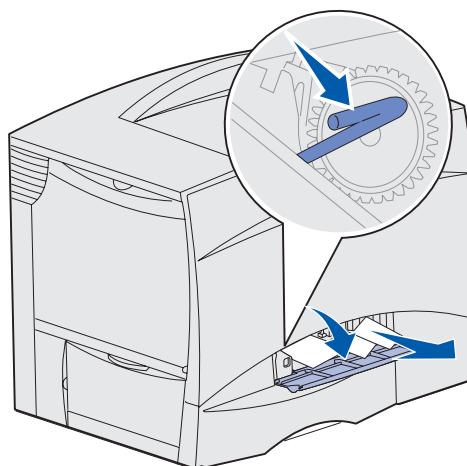
- 2 如果您安装了 2000 页进纸器选项：
 - a 打开 2000 页进纸器通道门。向下拉卡纸，并将它从传输辊中拉出。
 - b 关闭盖门。



区域 D

- 1 打开前部通道门。
- 2 放下左上角中的锁定杆。清除卡在图像传输部件下面的辊轮中的纸张。

注意：可能会有未熔印的鼓粉。



区域 T1

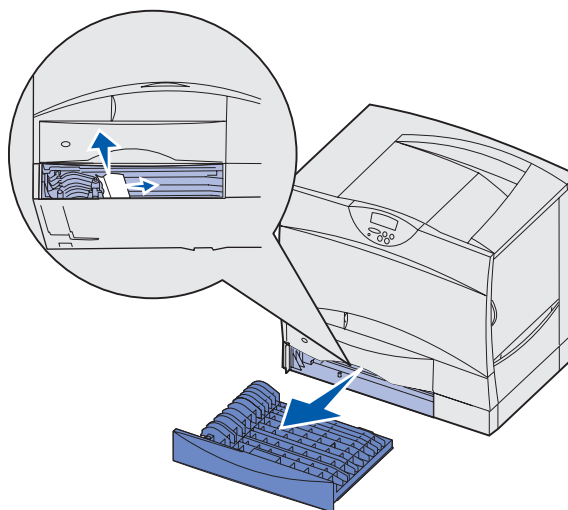
- 1 如果清除了区域 B 后仍没有清除卡纸，则小心地打开进纸匣 1。清除所有卡纸。

注意：确定纸张被完全推入进纸匣中。

- 2 关闭进纸匣 1。

区域 E

- 1 将双面打印机构完全拉出。查看内部是否有卡纸，并清除所有卡在传输辊中的纸张。另外，检查内上部，有些卡纸可能在传输辊的上面。
- 2 将双面打印机构重新装回打印机中。



区域 T<x>

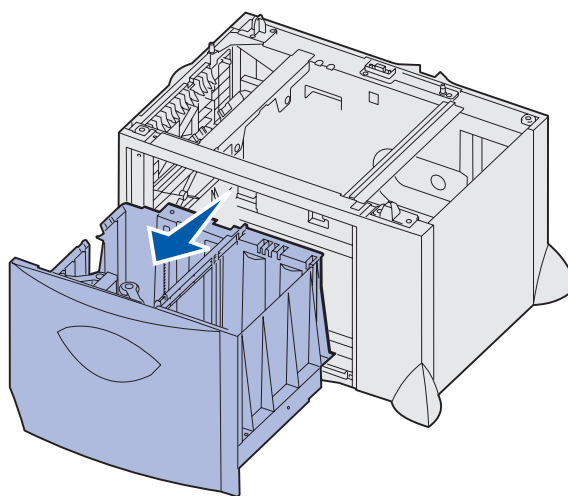
- 1 如果您不能从区域 C 清除所有 500 页进纸器卡纸：
 - a 小心地打开进纸匣 2 至 4（所有 500 页进纸匣）并清除卡纸。

注意：确定纸张被完全推入进纸匣中。

- b 关闭进纸匣 2 至 4。

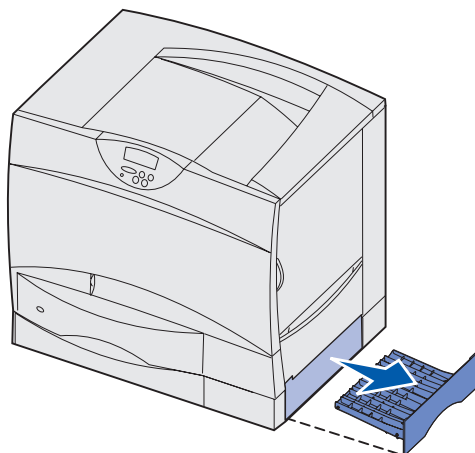
- 2 如果您不能从区域 C 清除所有 2000 页进纸器卡纸：

- a 打开 2000 页进纸器。
- b 清除所有卡纸，然后关闭 2000 页进纸器。



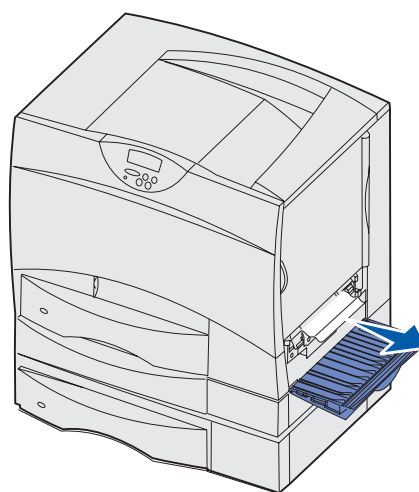
区域 J

- 1 取出双面打印进纸匣。
- 2 清除所有卡纸，然后重新安装进纸匣。



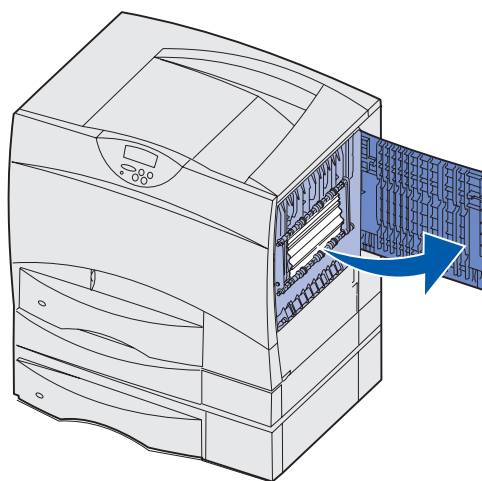
区域 K

- 1 打开下部右通道门。
- 2 清除所有卡纸，然后关闭盖门。



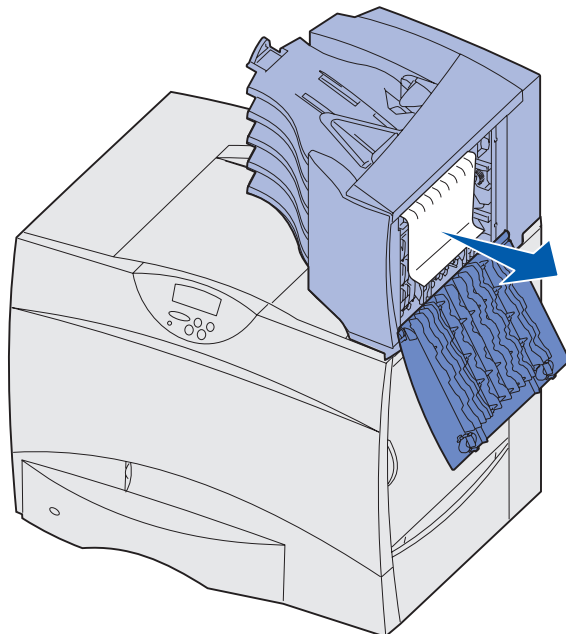
区域 L

- 1 打开上部右通道门。
- 2 从传输辊中清除卡纸，然后关闭盖门。



清除邮箱或附加接纸架卡纸（区域 M）

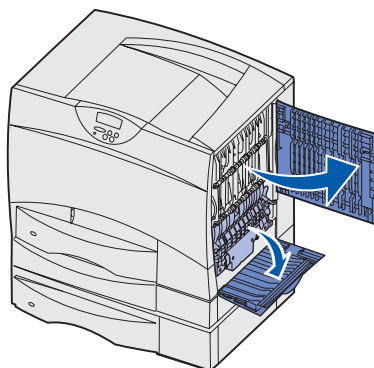
- 1 打开 5 层邮箱的后盖门。



- 2 直接拉出卡纸，然后关闭盖门。

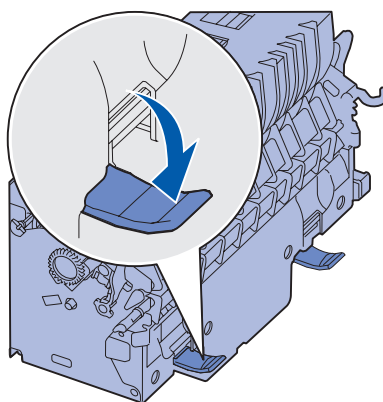
清除熔印部件卡纸

- 1 清除纸张通道。如果卡纸错误信息仍然存在，到第 2 步。
- 2 打开上部和下部的右通道门（区域 K 和 L）。

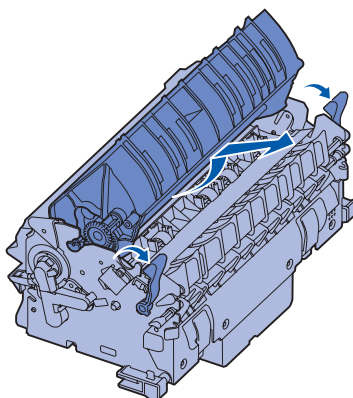


切记： 熔印配件的温度可能很高。在继续之前，先让它冷却下来。

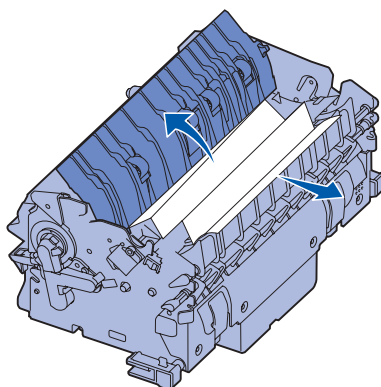
- 3 拉下插销。它们会滑向中间以松开熔印部件。



- 4 将熔印部件拉出打印机，并将它放在清洁，平坦的表面上。
- 5 取下护罩并放在一边。



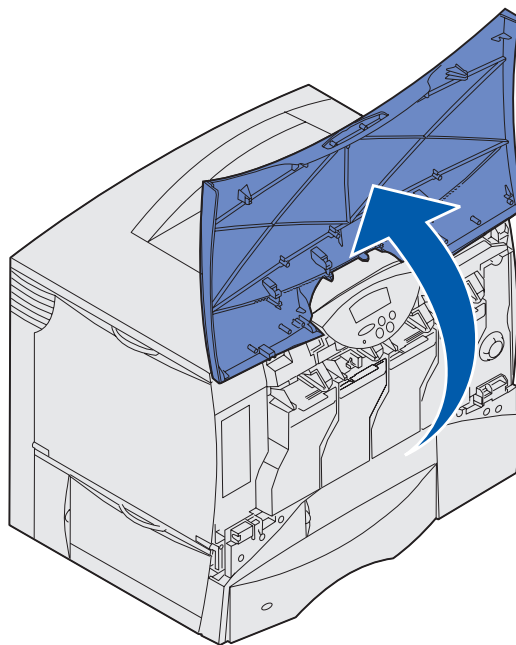
- 6 提起熔印辊盖板并取出卡纸。



- 7 关闭熔印辊盖板。
- 8 将护罩重新安装到熔印部件上。
- 9 将熔印部件插回到打印机中。
- 10 将插销向外滑动，然后向上拉以重新固定它们。
- 11 关闭盖门。

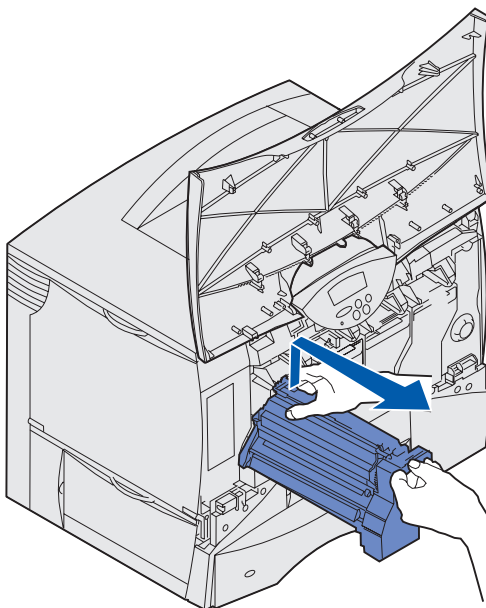
清除图象传输部件卡纸

- 1 关闭打印机。打开前部盖板。

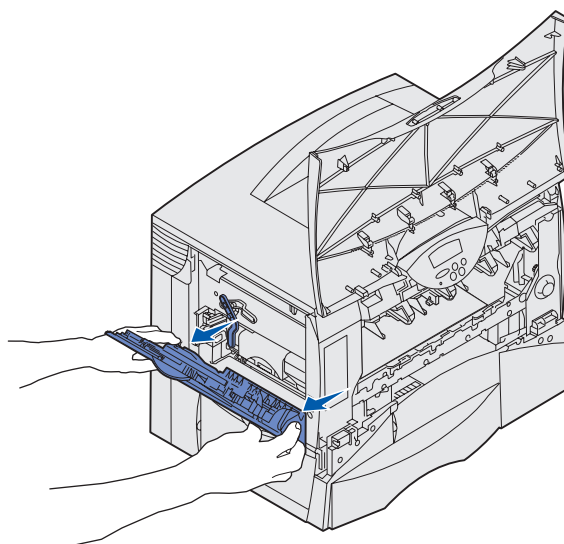


2 取出所有打印鼓粉盒。

- a** 轻轻地向上拉鼓粉盒的把手。
- b** 将鼓粉盒直接拉出并利用手柄将它抬高离开导轨。
- c** 将鼓粉盒放在一个清洁平坦的表面上，避免阳光直射。

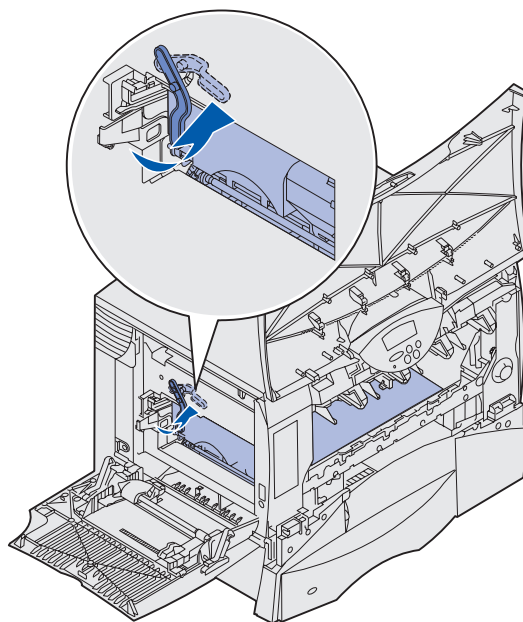


3 松开插销，以完全打开多功能进纸器（区域 A）。

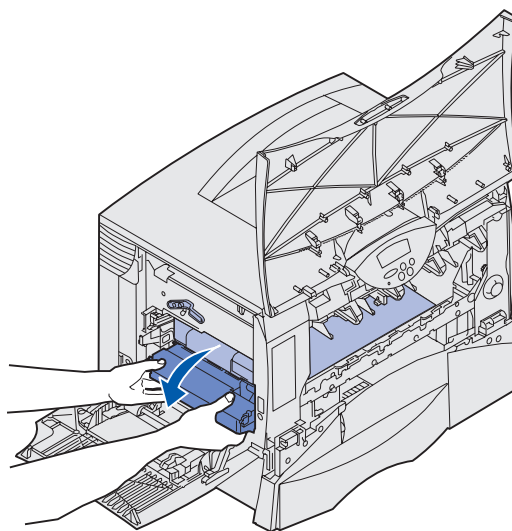


4 取出图像传输部件。

- a** 抬起锁定杆，以松开图像传输部件。

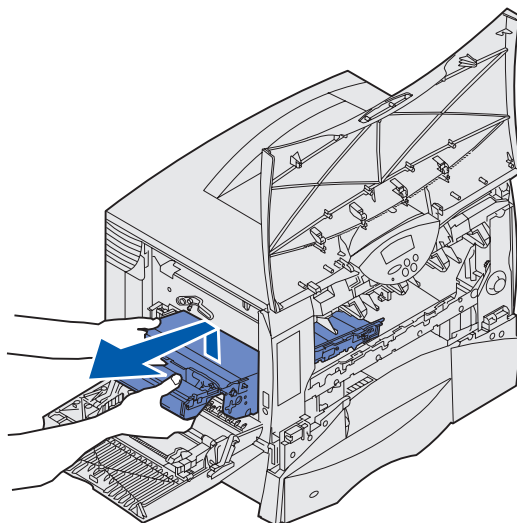


- b** 将手柄向下拉。

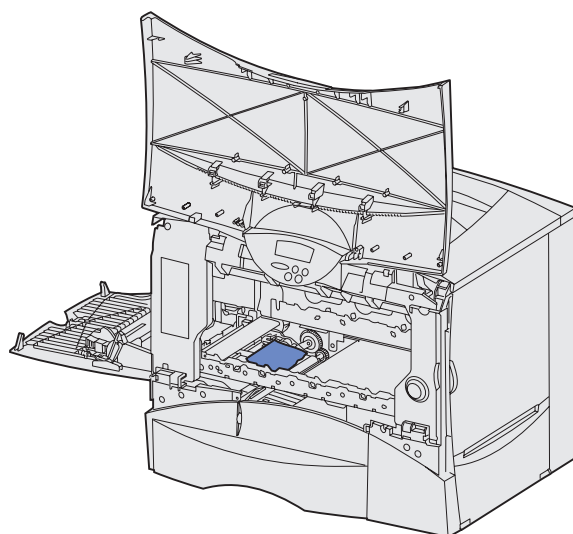


c 将图象传输部件滑出打印机并将它放在清洁平坦的表面上。

警告： 不要触摸传送带。触摸传送带会损坏图象传输部件。

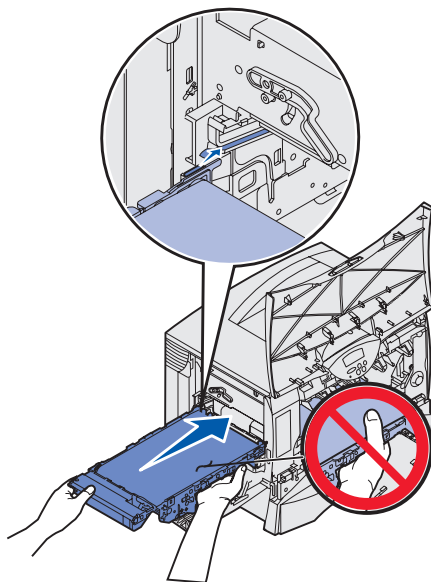


5 查看打印机内部。取出所有破损的纸张或其它卡纸。

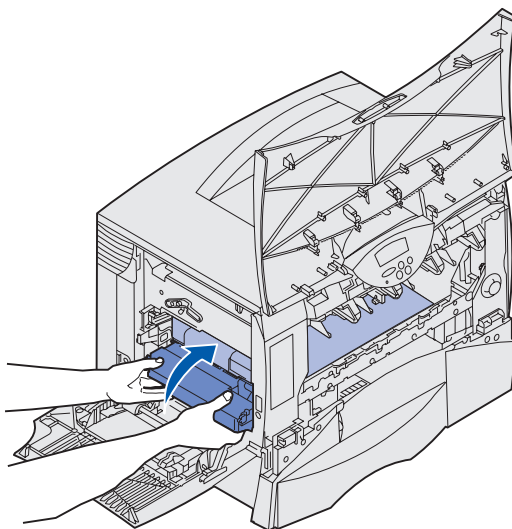


6 将图像传输部件插回打印机中。

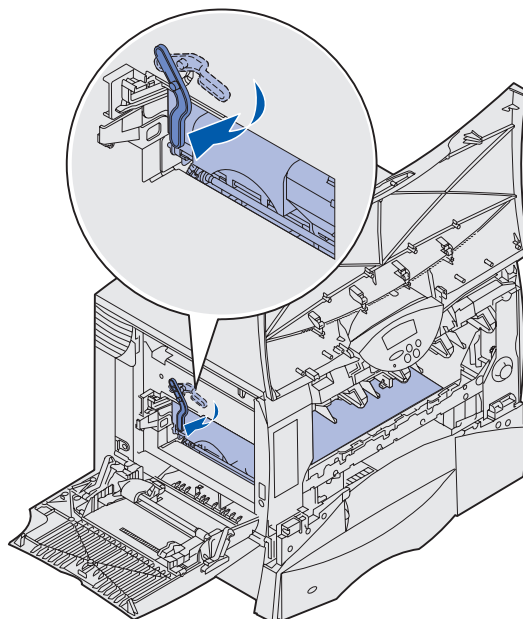
a 将导轨与插槽对齐。



b 使用两只手向上推手柄，然后将部件滑入打印机中。

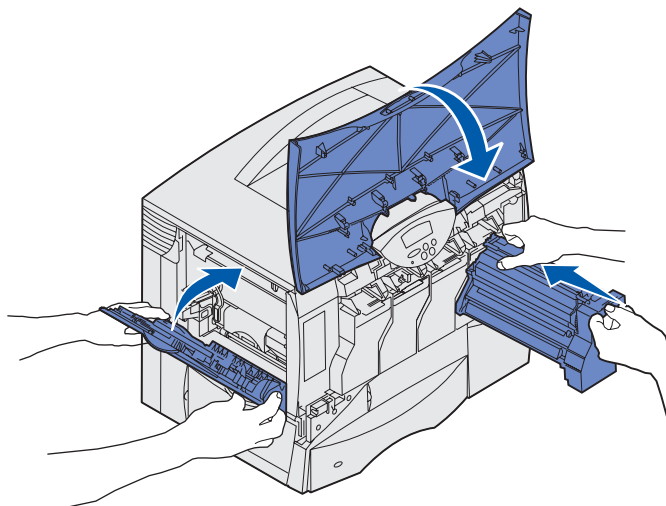


- c** 放下锁定杆，将图象传输部件锁定到位。

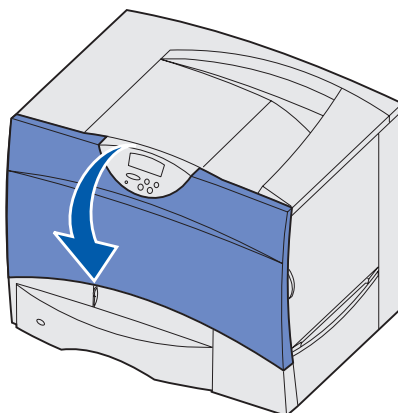


- 7** 使多功能进纸器返回到其工作位置。

重新安装所有的打印鼓粉盒。



- 8 关闭打印机盖门。



- 9 打开打印机。打印机返回到 **Ready** (就绪) 状态。

清除分页器卡纸 (区域 1-6)

有关清除分页器处卡纸的信息，请参阅 *分页器设置和用户指南*。

如果您仍然需要帮助

- 1 关闭打印机电源，然后再打开。
- 2 如果您需要更多帮助，请联系管理员或参考帮助桌面。



维护

- 确定消耗品的状态
- 节省消耗品
- 订购消耗品和维护部件
- 回收旧消耗品
- 更换打印鼓粉盒
- 更换熔印部件
- 更换废鼓粉容器
- 更换图象传输部件和传输辊
- 拆卸内存和选件卡

确定消耗品的状态

要确定安装在打印机中的所有消耗品的状态，请打印菜单设置页。

详情请参阅[打印菜单设置页](#)。

根据菜单设置数量的不同，可能打印一页或两页菜单设置页。在设置页上寻找“Consumable Status”（消耗品状态）标题；上面列出每个消耗品的剩余使用寿命百分比。

节省消耗品

应用软件中或显示屏上有几个设置能让您节省鼓粉和纸张：

消耗品	设置	用途	详情请参阅……
鼓粉	Color Menu (颜色菜单) 中的 Toner Darkness (鼓粉浓度)	让您调节一页纸上的鼓粉用量。可选值由 1 (最浅设置) 到 5 (最深设置)。	Toner Darkness (鼓粉浓度)
	Color Menu (颜色菜单) 中的 Color Saver (颜色节省)	减少用于打印图形和图象的鼓粉量，但使用默认的鼓粉水平打印文本。	Color Saver (颜色节省)
纸张和特殊介质	Finishing Menu (输出菜单) 中的 Multipage Print (缩排并印)	在纸张的一个面上打印两个或更多个页面图象。 Multipage Print (缩排并印) 的值有 2 Up (2 页), 3 Up (3 页), 4 Up (4 页), 6 Up (6 页), 9 Up (9 页), 12 Up (12 页) 及 16 Up (16 页)。 若与双面打印设置相组合, Multipage Print (缩排并印) 还可以让最多 32 个页面图象打印在一张纸上 (正反面各打印 16 个)。	Multipage Print (缩排并印)
	Finishing Menu (输出菜单) 中的 Duplex (双面打印)	当安装了双面打印选项时, 该设置有效。	Duplex (双面打印)
纸张和特殊介质	使用应用软件或打印机驱动程序发送 Verify Print (校验打印) 作业。 使用 Job Menu (作业菜单) 中的 Held Jobs (挂起作业) 来访问 Verify Print (校验打印) 作业。	让您在打印一个要求多份副本的作业的其它副本之前, 先检查第一份副本, 看是否令人满意。如果不令人满意, 您可以取消该作业。	校验打印 取消打印作业 在打印机中挂起作业

订购消耗品和维护部件

在美国或加拿大，请拨打电话 1-800-Lexmark (1-800-539-6275) 以获得您所在地区的 Lexmark 授权消耗品经销商的信息。在其它国家，可联系购买打印机处的销售商。

您也可以访问 www.lexmark.com 上的 Lexmark 在线商店来订购消耗品。单击本页底部的 Web 链接。

根据需要更换维护部件有助于保持打印机的优异性能、优化打印质量，以及避免打印问题。

订购熔印部件

当 80 Fuser Maintenance (80 熔印部件维护) 信息出现在显示屏上时，您应该订购一个新的熔印部件。

熔印部件类型	打印机电压	部件号
标准	100 V	12G6498
	115 V	12G6496
	220 V	12G6497
网状涂油器	115 V	12G6514
	220 V	12G6515

更多信息请参阅[更换熔印部件](#)。

订购网状涂油器

当 84 Oiler Nearly Exhausted (84 涂油器即将耗尽) 或 84 Replace Oiler (84 更换涂油器) 信息出现在显示屏上时，您应该订购一个新的网状涂油器。使用部件号 12G6545 来订购网状涂油器。

订购图象传输部件和传输辊

当 83 ITU Maintenance (83 图象传输部件维护) 信息出现在显示屏上时，您应该订购一个新的图象传输部件和传输辊。使用部件号 56P1544 来订购图象传输部件和第二根传输辊。更多信息请参阅[更换图象传输部件和传输辊](#)。

订购打印鼓粉盒

当 88 <color> Toner Low (88 <颜色> 鼓粉不足) 信息出现在显示屏上时，您应该订购一个新的打印鼓粉盒。88 <color> Toner Low (88 <颜色> 鼓粉不足) 信息出现之后，可以继续打印几百页，直到字符变淡，或打印效果不再令人满意。

关于订购打印鼓粉盒的信息请访问 Lexmark 的网站 www.lexmark.com。

下面是您可以订购的打印鼓粉盒：

- 黑色打印鼓粉盒
- 青色打印鼓粉盒
- 品红色打印鼓粉盒
- 黄色打印鼓粉盒
- 黑色大容量鼓粉盒
- 青色大容量鼓粉盒
- 品红色大容量鼓粉盒
- 黄色大容量鼓粉盒
- 黑色返回程序打印鼓粉盒
- 青色返回程序打印鼓粉盒
- 品红色返回程序打印鼓粉盒
- 黄色返回程序打印鼓粉盒
- 黑色大容量返回程序鼓粉盒
- 青色大容量返回程序鼓粉盒
- 品红色大容量返回程序鼓粉盒
- 黄色大容量返回程序鼓粉盒

详情请参阅[更换打印鼓粉盒](#)。

回收旧消耗品

Lexmark Cartridge Collection Program（Lexmark 鼓粉盒收集程序）是一个环保程序，根据您将旧鼓粉盒返回给 Lexmark（无代价）用于回收的协议，Lexmark 以特殊价格出售新的打印鼓粉盒（#92，93，96 和 97）。Lexmark 将回收的材料用于内部使用和外部销售上。

不包含此协议的常规使用打印鼓粉盒（#94，95，98 和 99）也可供选择。

注意：常规使用的打印鼓粉盒也可以使用 Lexmark 鼓粉盒收集返回袋返回给 Lexmark（无代价）用于回收。要获得您所在国家 / 地区的预付费邮寄标签，请访问 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com 并根据说明进行操作。

请参考 Lexmark Cartridge Collection Program（Lexmark 鼓粉盒收集程序）信息页或 www.lexmark.com 上的完整协议。

重新填装打印鼓粉盒注意事项

Lexmark 返回程序打印鼓粉盒不能被重新填装。Lexmark 建议不要使用第三方的墨水盒或打印鼓粉盒的重新填装工具包。Lexmark 不保证打印鼓粉盒使用第三方墨水重新填装后有好的打印质量和可靠性。要重新填装常规使用的打印鼓粉盒，请访问 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com，下载重置应用程序 `resetapp.exe` 并根据提供的说明进行操作。

警告：由于重新填装打印鼓粉盒引起的泄漏会在打印机的若干区域引起故障。由于重新填装或使用第三方墨水引起的打印鼓粉盒或打印机故障不包含在 Lexmark 打印机担保、扩充担保或服务条款之内。

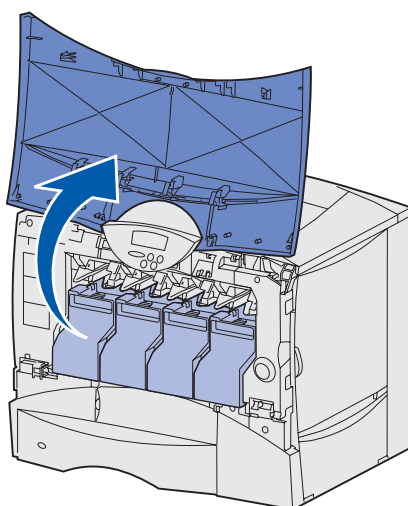
邮寄返回说明

- 1 取下空的打印鼓粉盒。要获得更多信息请参阅[更换打印鼓粉盒](#)。
- 2 将打印鼓粉盒放入随打印机或新的 Lexmark 打印鼓粉盒附带的免费返回袋中。

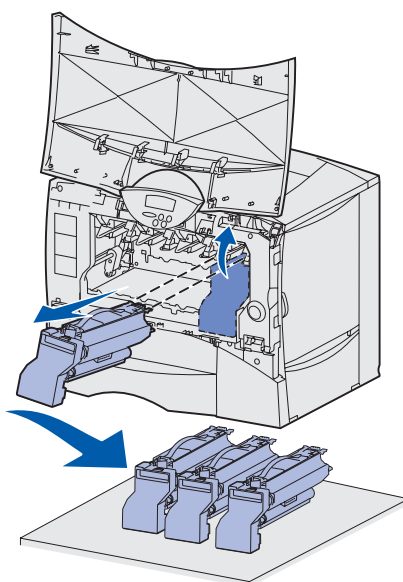
- 3 插入新的打印鼓粉盒。要获得更多信息请参阅**更换打印鼓粉盒**。
- 4 请访问 Lexmark 的 Web 站点：www.lexmark.com，打印您所在国家 / 地区的免费邮寄标签。
- 5 根据网站上的说明从您的国家 / 地区邮寄该袋子。

更换打印鼓粉盒

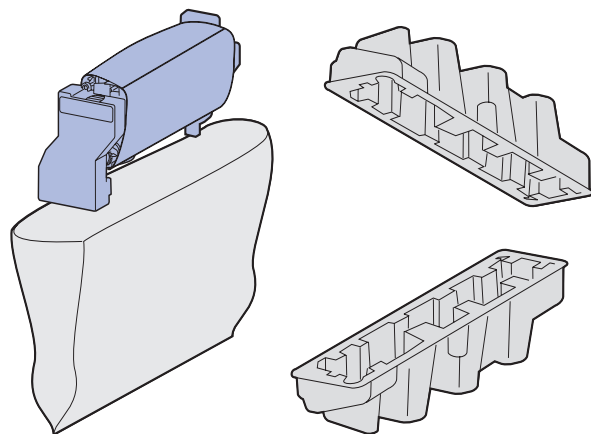
- 1 关闭打印机电源。
- 2 打开前部盖门。



- 3 轻轻地向上拉鼓粉盒的把手。将鼓粉盒直接拉出，并用手柄将鼓粉盒抬离导轨。

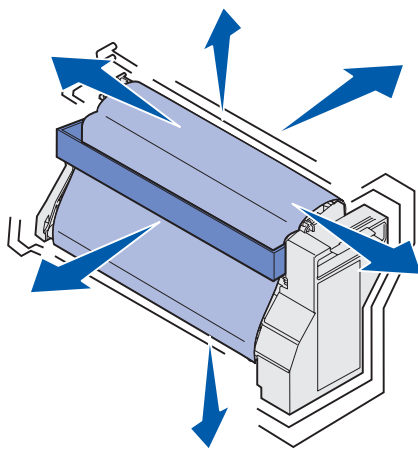


- 4** 从包装箱和塑料袋中取出新的鼓粉盒。暂时让其余包装材料留在鼓粉盒上。

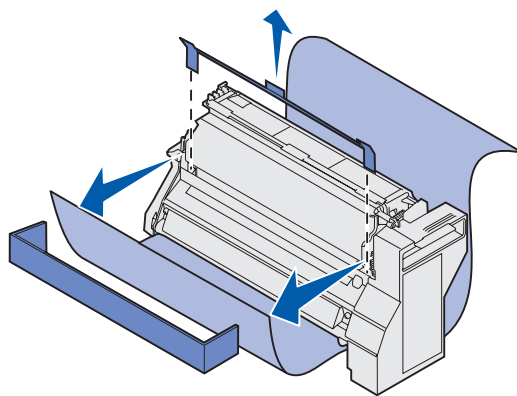


注意：要回收鼓粉盒，请保留所有包装材料。按照包装箱内的回收说明进行操作。

- 5** 朝各个方向摇晃鼓粉盒，使鼓粉分布均匀。

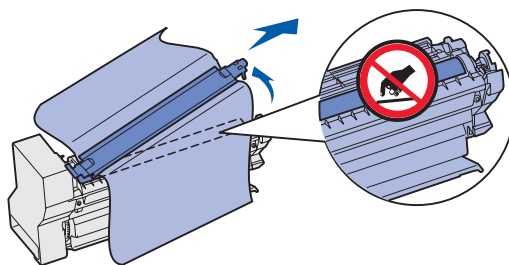


- 6** 取下纸板垫和打印鼓粉盒锁扣。

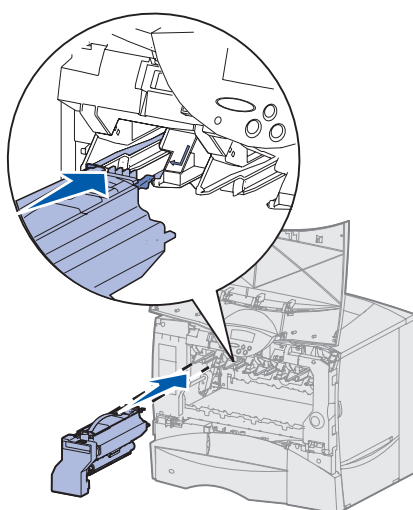


7 取下光电鼓盖板并打开衬垫。

警告： 不要触摸打印鼓粉盒底部的光电鼓。

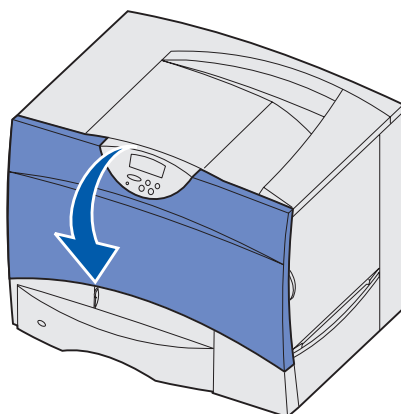


8 将鼓粉盒放在其颜色标注开口中的导轨上，然后将它滑入打印机中。鼓粉盒略微下降并卡入到位。



9 关闭前部盖板。

警告： 如果前部盖板没有完全关闭，则重新打开盖门。用力压入鼓粉盒以确保它们被正确地放置到位。

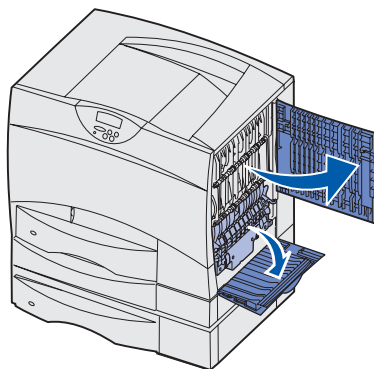


10 打开打印机电源。

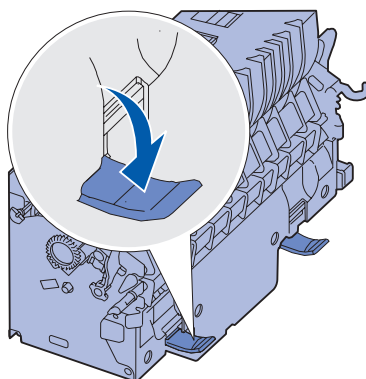
更换熔印部件

- 1 关闭打印机电源并拔掉电源线。
- 2 打开上部和下部的右通道门。

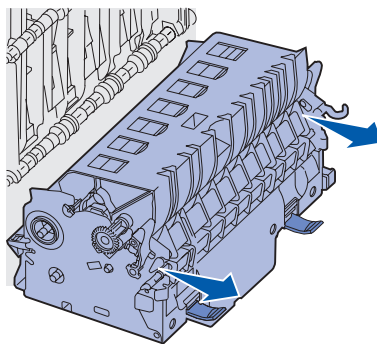
切记：熔印部件可能很热。在继续操作之前先让它冷却下来。



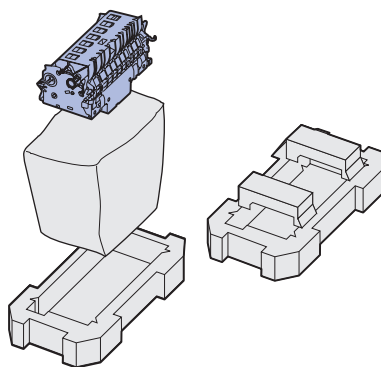
- 3 拉下插销。它们会滑向中间以松开熔印部件。



- 4 将熔印部件直接拉出并放在一边。

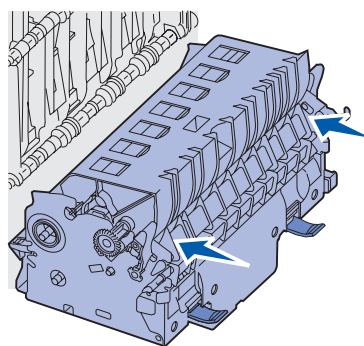


5 打开新熔印部件的包装。

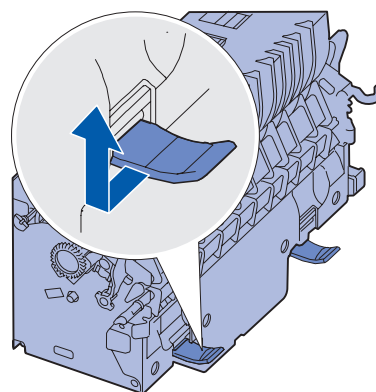


注意：保留所有的包装材料。根据包装箱内的回收说明进行操作。

6 将新的熔印部件插入打印机中。



7 将插销向两边滑动，然后向上拉将熔印部件锁定到位。



8 关闭盖门。

9 重置熔印部件维护计数器：

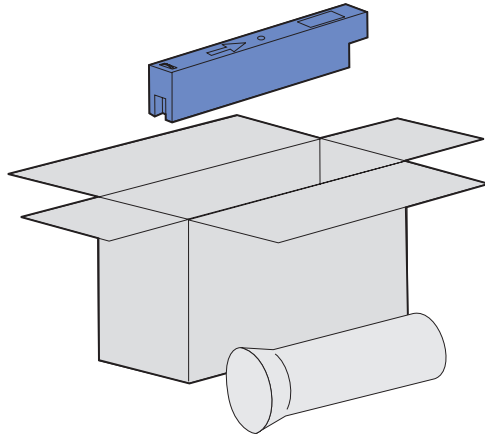
- a** 插上打印机电源线。
- b** 按住 **Select**（选择）和 **Return**（返回）按钮的同时打开打印机电源。
- c** 当出现 Performing Self Test（正在进行自检）时，释放按钮。出现 Config Menu（配置菜单）。
- d** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Reset Fuser Cnt（重置熔印部件计数器），然后按 **Select**（选择）按钮。

- e 当出现 Reset（重置）时，按 **Select**（选择）按钮。出现 Resetting Fuser Cnt（正在重置熔印部件计数器）。
- f 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Exit Config Menu（退出配置菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。出现 Activating Menu Changes（正在激活菜单变化），然后出现 Performing Self Test（正在进行自检）。

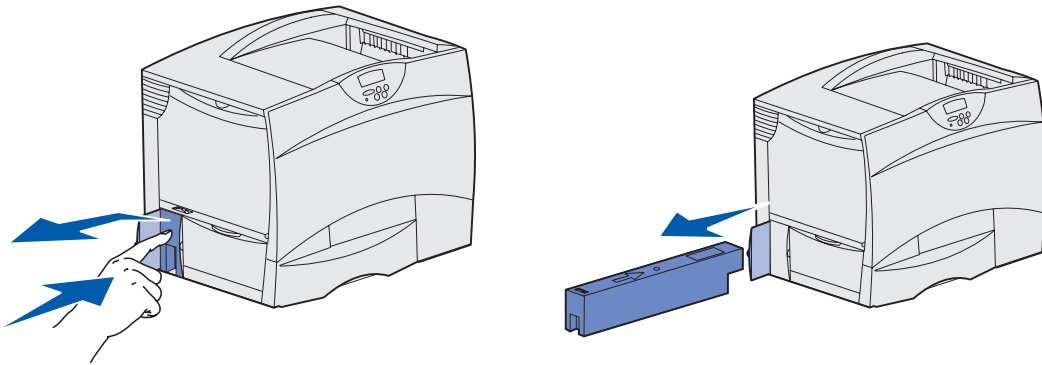
当您看到 Ready（就绪）信息时，您可以继续发送打印作业给打印机。

更换废鼓粉容器

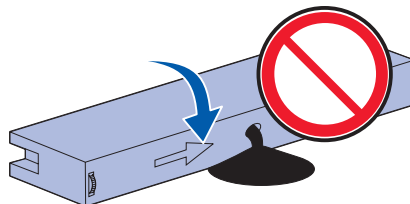
- 1 拆开新废鼓粉容器的包装。



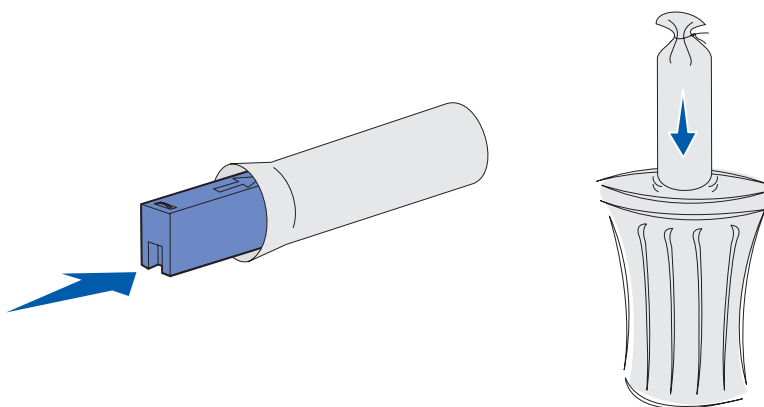
- 2 打开废鼓粉容器盖门并取出旧的废鼓粉容器。



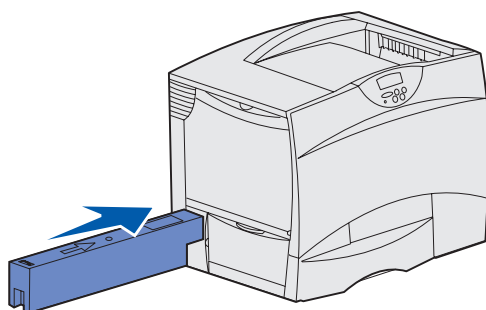
注意：使旧的废鼓粉容器保持直立，否则鼓粉可能会散出。



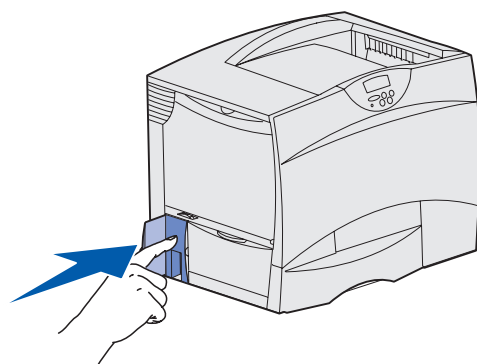
3 将旧的废鼓粉容器放入塑料套中，并正确处理它。



4 插入新的废鼓粉容器。



5 关闭废鼓粉容器盖门。

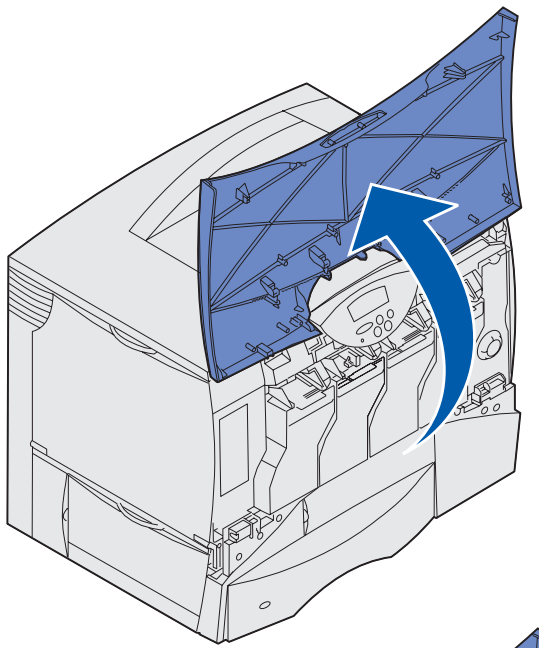


更换图象传输部件和传输辊

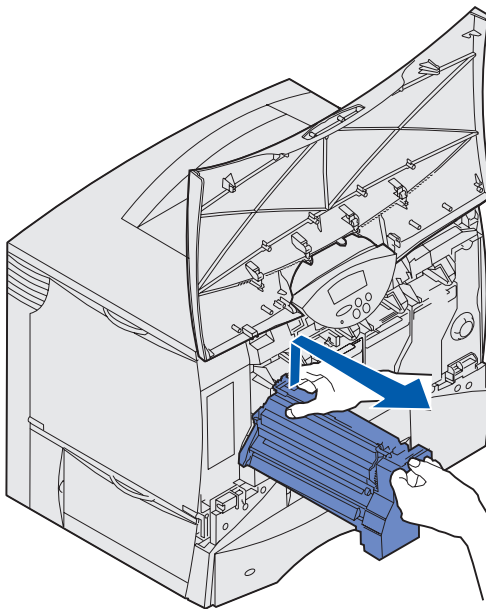
使用下列说明来更换图象传输部件，传输辊或两个同时更换。

建议您同时更换图象传输部件和传输辊。

- 1 关闭打印机并拔掉电源线。
- 2 打开前部盖板。



- 3 取出所有打印鼓粉盒。

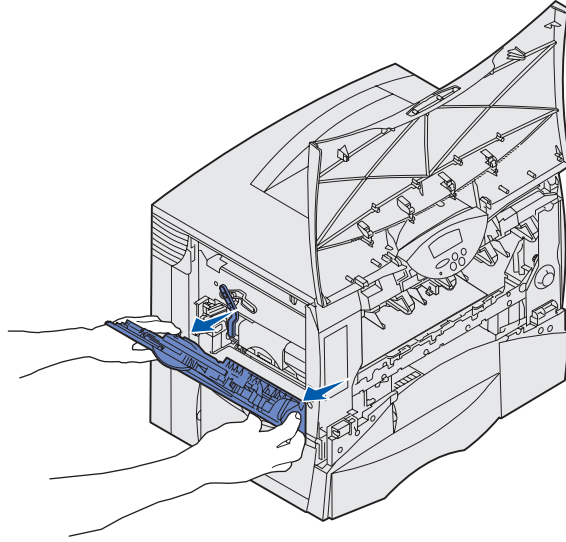


- a 轻轻地向上拉鼓粉盒的把手。

- b 将鼓粉盒直接拉出并利用手柄将它抬离导轨。
- c 将鼓粉盒放在一个清洁平坦的表面上，并且正面向上。

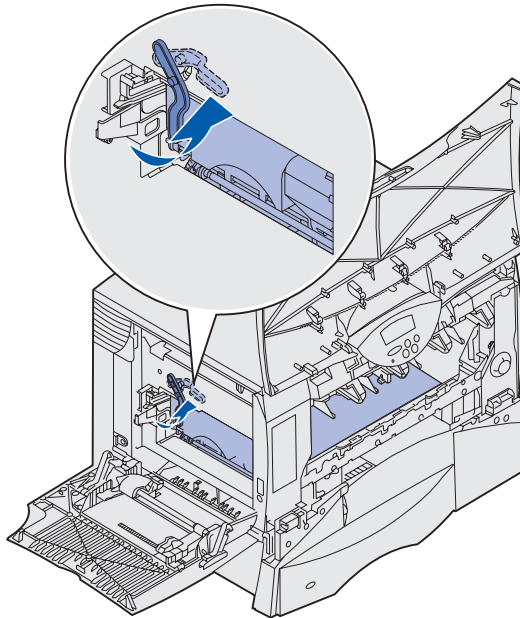
警告： 当从打印机中取出鼓粉盒时，小心不要触摸鼓粉盒底部的光电辊。

- 4 松开插销，以完全打开多功能进纸器。

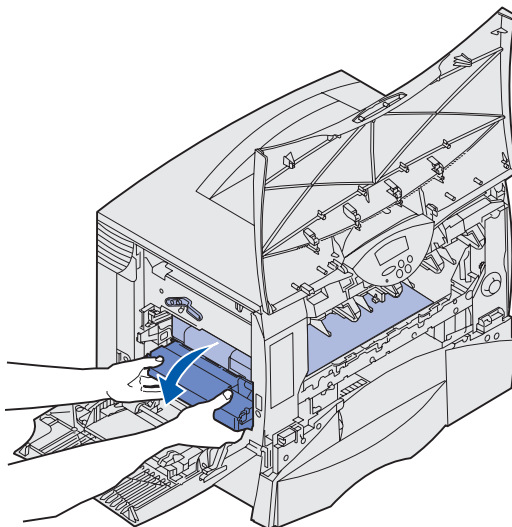


- 5 取出旧的图象传输部件。

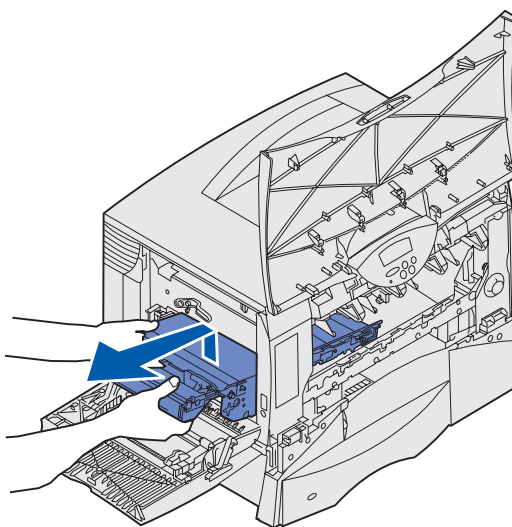
- a 抬起锁定杆，以松开图象传输部件。



b 将手柄向下拉。



c 将图象传输部件滑出打印机并将它放在清洁平坦的表面上。

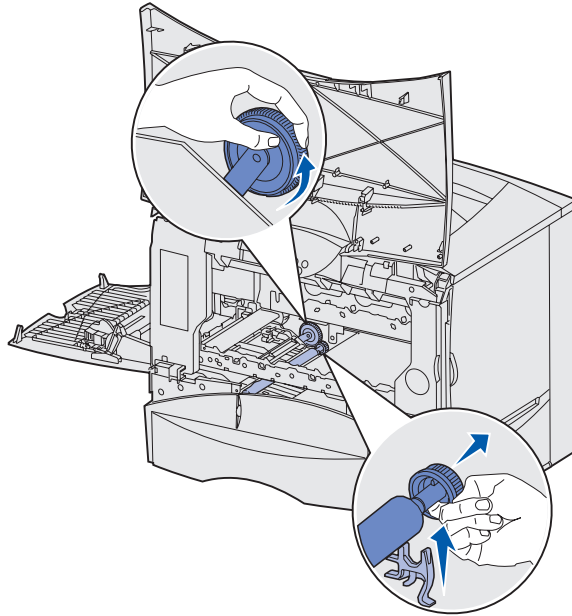


6 执行下列步骤之一：

- 如果您不安装新的传输辊，请进行第 10 步。
- 如果您要安装新的传输辊，请进行第 7 步。

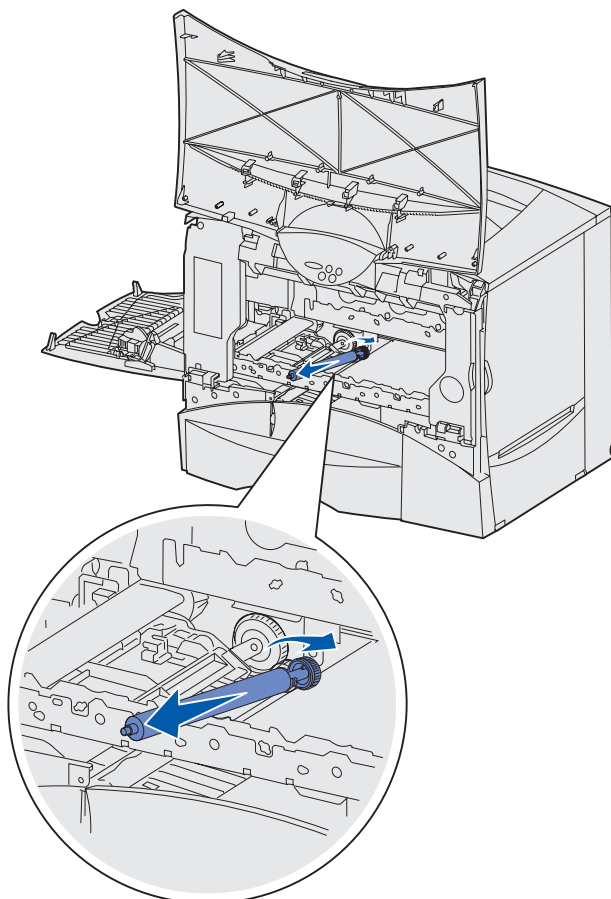
7 取出旧的传输辊。

- a** 用右手从前面伸进打印机并向下和向后推传输辊的后端，直到传输辊的前端向上抬起。



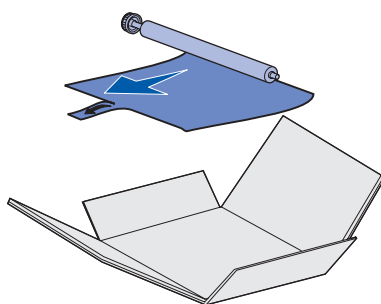
- b** 保持后端向下，用左手抓住传输辊的前端。

- c** 左手抓住传输辊的前端，将传输辊的后端转动并且移动到右边，直到传输辊的齿轮从打印机中脱离。



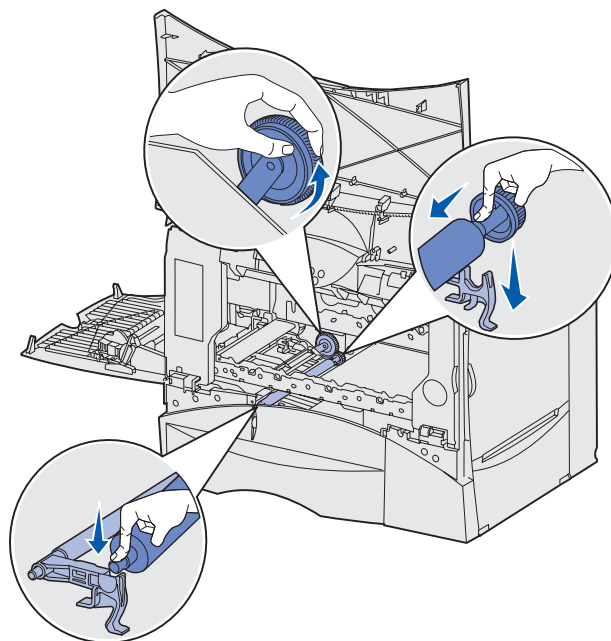
- d** 将传输辊完全拉出打印机并丢弃它。

- 8** 打开新传输辊的包装。取下并丢弃所有包装材料。

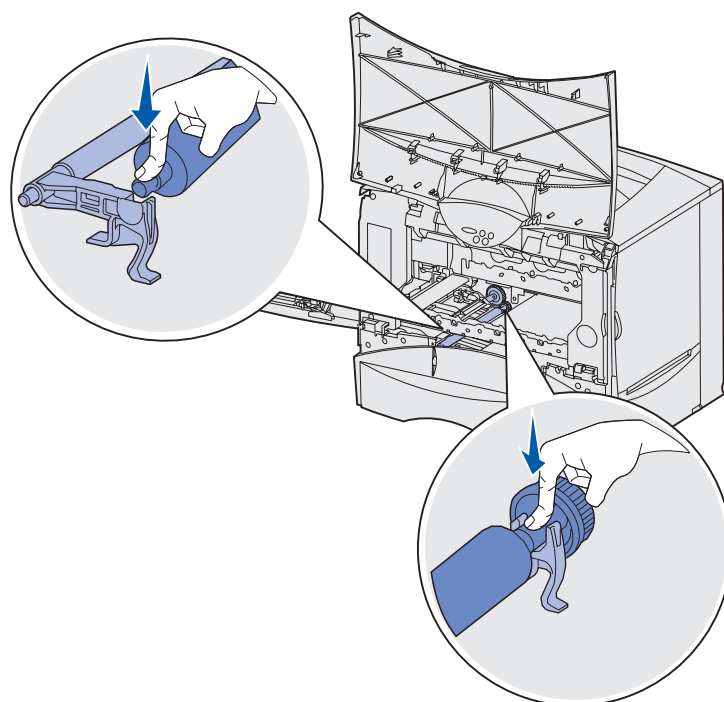


9 安装新的传输辊。

a 将传输辊的后端转动到左边，并进入开槽中，如图所示。

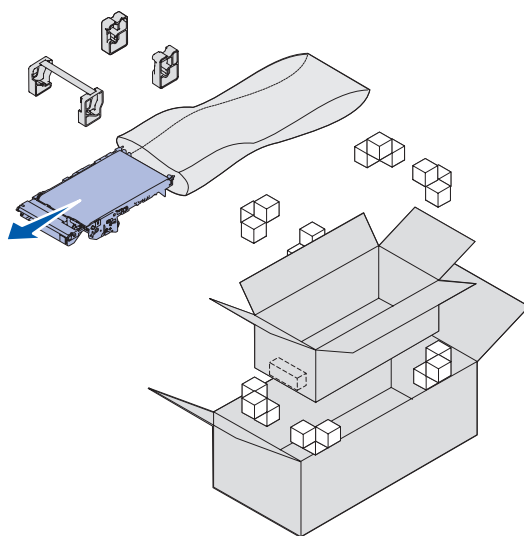


b 用右手将新传输辊上的小末端插入开槽中，如图所示。



c 向下推传输辊，使它卡入打印机的后部。

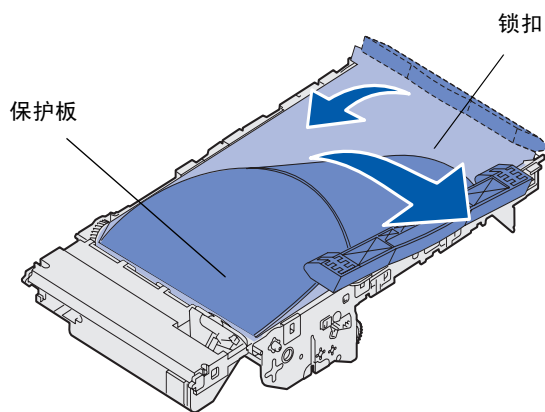
10 从包装箱和塑料袋中取出新的图象传输部件。



注意：保留所有包装材料。按照包装箱内的回收说明进行操作。

11 取下保护板和锁扣。轻轻但果断地将包装材料向上拉离新的图象传输部件。

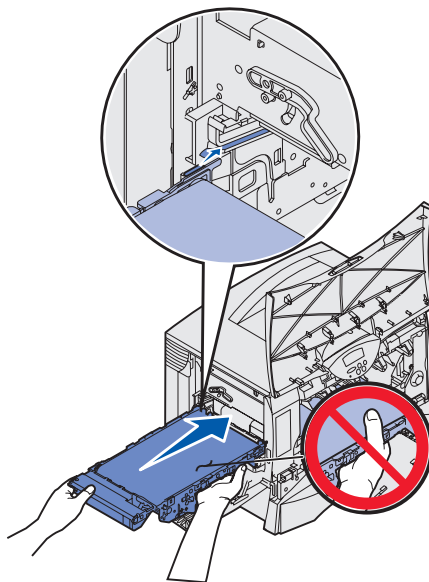
警告：当您取下保护板和锁扣时，不要触摸传送带。触摸传送带将会损坏图象传输部件。



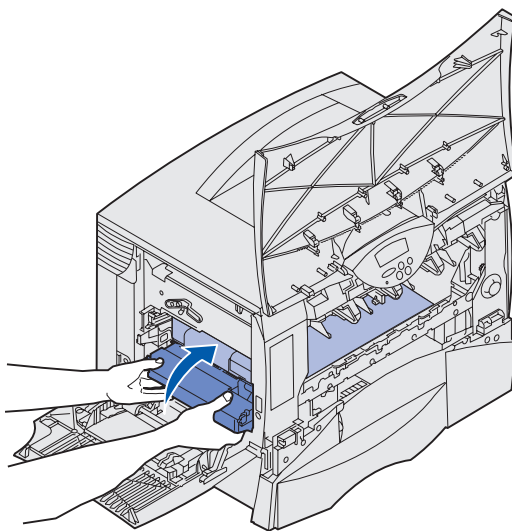
12 插入新的图象传输部件。

a 将导轨与插槽对齐。

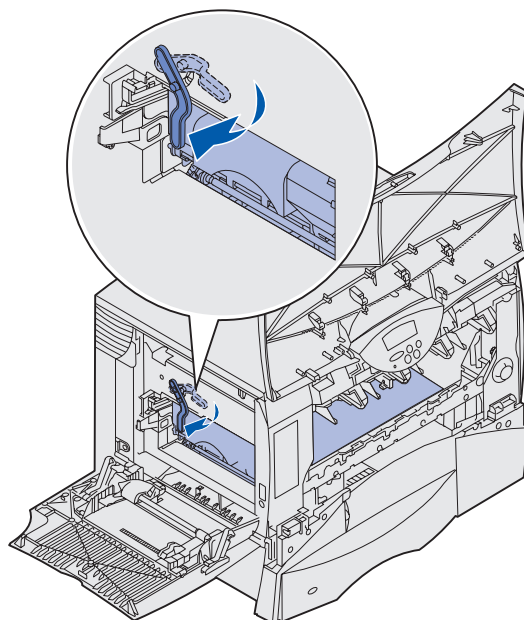
警告： 当安装图象传输部件时，不要触摸传送带。触摸传送带将会损坏图象传输部件。



b 使用两只手向上推手柄，并将它轻轻地滑动到新的部件中。当它卡入到位时它会向下降。



- c 放下锁定杆，将图象传输部件锁定到位。

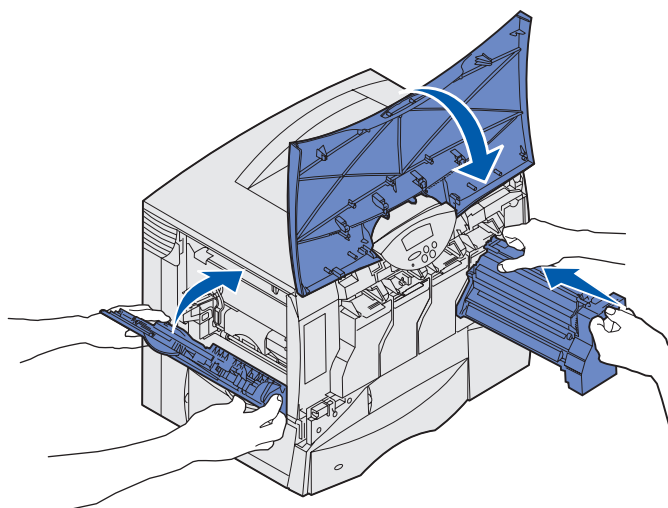


13 使多功能进纸器返回其工作位置。

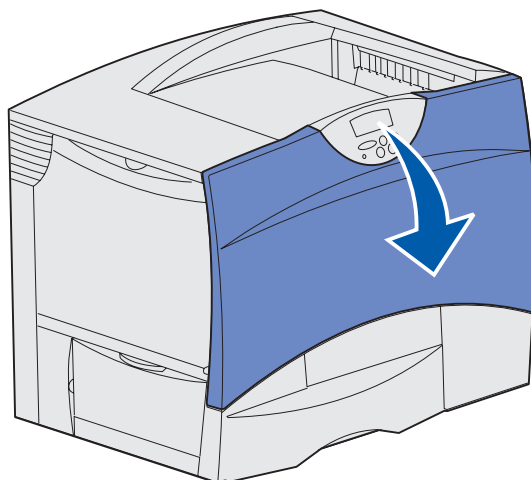
14 重新安装所有的打印鼓粉盒。

a 将鼓粉盒与其相应的颜色标注开口对齐。

b 将鼓粉盒滑入打印机中。卡入到位时鼓粉盒会略微向下降并发出咔嚓声。



15 关闭打印机盖门。



如果盖门没有完全关闭，重新打开盖门并用力压鼓粉盒以确保它们完全到位。

16 插上打印机电源线并执行下列步骤之一：

- 如果您只安装了传输辊，打开打印机电源。打印机返回到 **Ready**（就绪）状态。您安装完毕。
- 如果您安装了新的图象传输部件，继续进行第 17 步。

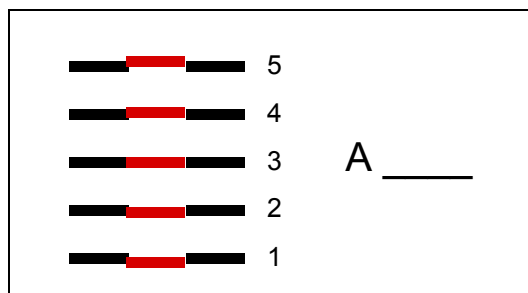
17 为新的图象传输部件设置校正值：

- a** 确定打印机电源已打开，并显示 **Ready**（就绪）信息。
- b** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Utilities Menu**（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- c** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Color Alignment**（颜色校正），然后按 **Select**（选择）按钮。

打印出一些测试页。

- d** 对于测试页上的每一个校正组，找到最接近一条直线的校正模式后面的数字。

例如，在下面的示例组中，模式 3 最接近一条直线。



在继续进行第 e 步之前，在测试页上提供的横线上写下所有十二个校正值是有用的。您必须为所有十二个设置选择一个值。

- e 当您看到 **A=10**（或其它数字），按 **Menu**（菜单）按钮直到您找到您想使用的数字值，然后按 **Select**（选择）按钮。短暂显示 **Saved**（已保存）信息，然后显示下一个测试校正值。

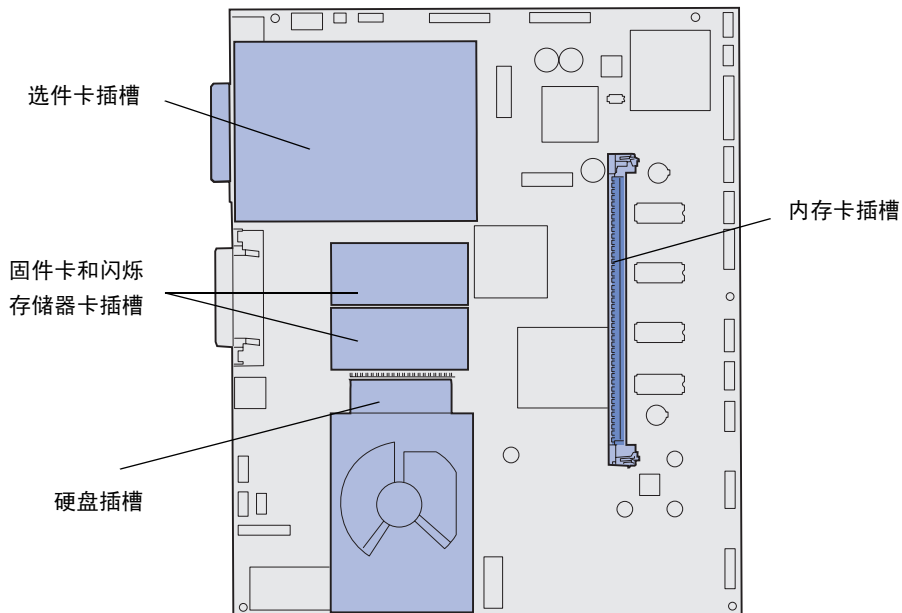
如果不需要更改，按 **Return**（返回）按钮回到 Utilities Menu（实用程序菜单）。

- f 当您完成所有十二个设置之后，显示 Utilities Menu（实用程序菜单）。按 **Go**（继续）按钮。

打印机返回到 Ready（就绪）状态。

拆卸内存和选件卡

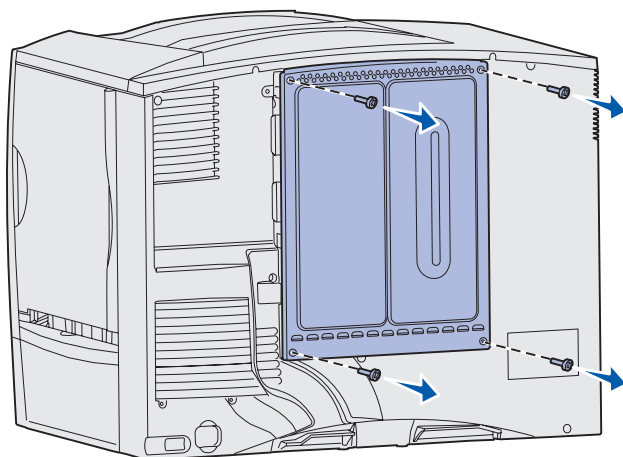
要拆卸内存或选件卡，请使用下面的图示来找到您要拆卸的卡的插槽。



进入打印机系统板

- 1 关闭打印机电源。
- 2 拔掉打印机电源线。
- 3 从打印机后部断开所有电缆。
- 4 找到打印机后部的通道盖板。

- 5 拆下四个通道盖板螺钉，如图所示。



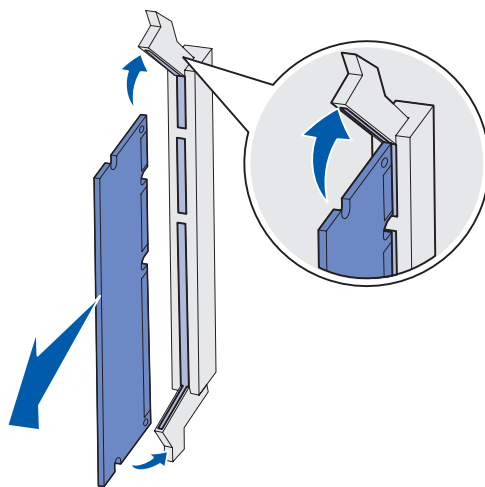
- 6 拆下通道盖板。

拆卸内存卡

完成下列步骤来拆卸打印机内存或闪烁存储器卡。

警告： 静电很容易对打印机内存和闪烁存储器卡造成损坏。因此在接触内存卡之前，先触摸一下打印机上的金属物。

- 1 拆卸系统板通道盖板。请参阅[进入打印机系统板](#)。
- 2 找到您要拆卸的内存卡。
- 3 将插槽两端的线夹向外推离内存卡。
- 4 将卡直接从插槽中拉出。



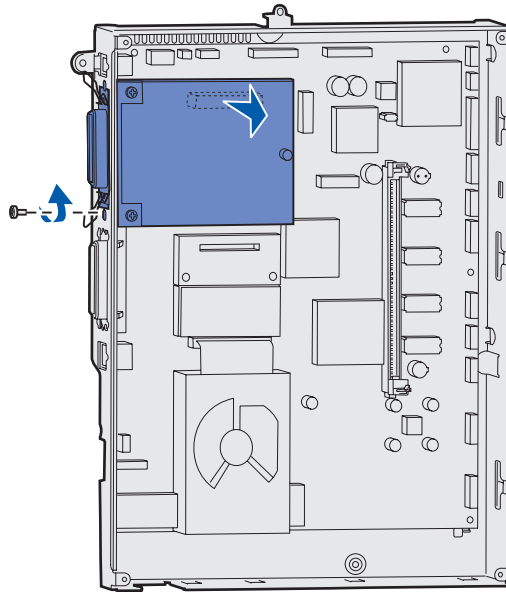
- 5 将卡放回其原包装中，或者将它用纸包起来并保存在盒子中。
- 6 重新安装系统板通道盖板。请参阅[重新安装系统板通道盖板](#)。

拆卸选件卡

完成下列步骤来拆卸内置式打印服务器，同轴 / 双绞线适配器，并口卡或串口卡。

警告： 静电很容易对选件卡造成损坏。因此在接触选件卡之前，先触摸一下打印机上的金属物。

- 1 拆卸系统板通道盖板。请参阅[进入打印机系统板](#)。
- 2 找到选件卡。
- 3 取下将卡固定在系统板插槽开口上的螺钉。

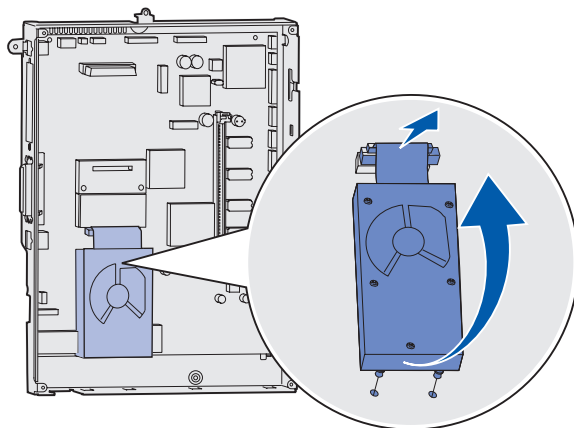


- 4 将卡轻轻地拉出插槽。
- 5 如果您保留了盖住插槽开口的金属片并且您不打算插入其它卡，则装上金属片：
 - a 首先将金属片的线夹一边滑入，确定线夹一端盖住系统上的开槽。
 - b 用螺钉将金属片的另一端固定在系统板上。
- 6 将卡放回其原包装中，或者将它用纸包起来并保存在盒子中。
- 7 重新安装系统板通道盖板。请参阅[重新安装系统板通道盖板](#)。

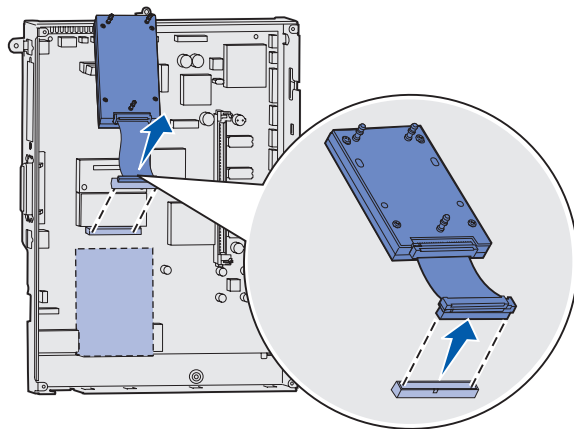
拆卸硬盘

警告： 静电很容易对硬盘造成损坏。因此在接触硬盘之前，先触摸一下打印机上的金属物。

- 1 拆卸系统板通道盖板。请参阅[进入打印机系统板](#)。
- 2 找到硬盘。
- 3 将硬盘固定板上的三个小柱从系统板上的孔中拉出。



- 4 轻轻地将带状电缆连接器从系统板上的插槽中拉出。

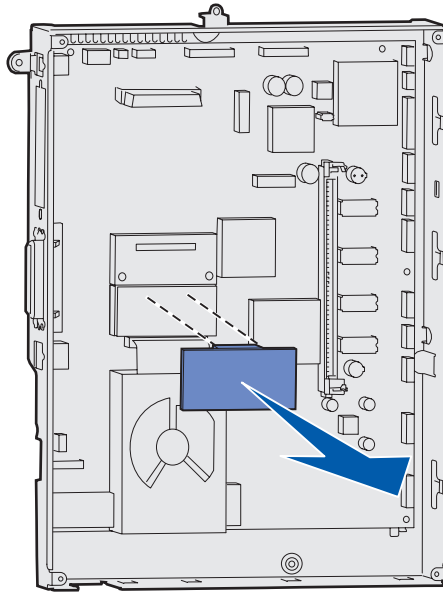


- 5 将硬盘放回其原包装中，或者将它用纸包起来并保存在盒子中。
- 6 重新安装系统板通道盖板。请参阅[重新安装系统板通道盖板](#)。

拆卸固件卡

警告：静电很容易对固件选件卡造成损坏。因此在接触固件选件卡之前，先触摸一下打印机上的金属物。

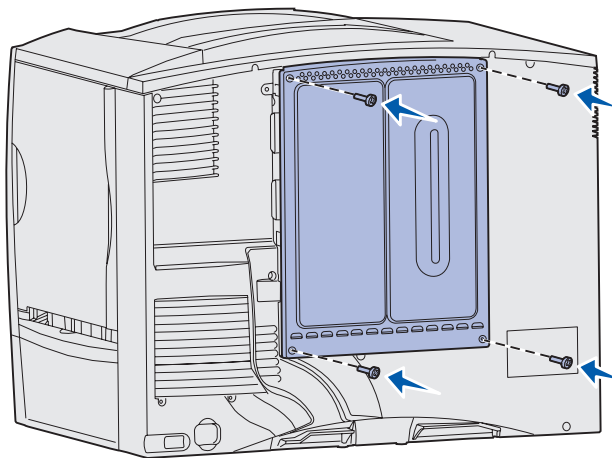
- 1 拆卸系统板通道盖板。请参阅[进入打印机系统板](#)。
- 2 轻轻地抓住固件卡并将它一次直接拉出。不要先拉一边再拉另一边。



- 3 将卡放回其原包装中，或者将它用纸包起来并保存在盒子中。
- 4 重新安装系统板通道盖板。请参阅[重新安装系统板通道盖板](#)。

重新安装系统板通道盖板

- 1 将通道盖板顶部的开槽对准打印机顶部附近的螺钉。
- 2 将盖板在顶部盖板边缘下尽量向上滑动，然后拧紧盖板顶部的螺钉。
- 3 将四个螺钉插入盖板底部并拧紧。



- 4 重新连接打印机后面的所有电缆。
- 5 插上打印机电源线。
- 6 打开打印机。



疑难解答

- 寻求服务
- 检查无响应的打印机
- 打印菜单设置页
- 更改菜单设置
- 禁用省电模式
- 禁用操作面板菜单
- 启用菜单
- 打印多语言 PDF
- 解决打印问题
- 解决邮箱问题
- 解决选件问题
- 解决进纸问题
- 解决打印质量问题
- 解决颜色质量问题
- 恢复工厂默认设置
- 校正图象传输部件
- 使用覆盖率估计值
- 配置打印机警报
- 检测纸张尺寸

寻求服务

当寻求打印机服务时，描述您所遇到的问题，显示屏上的信息，以及您已采取的寻求解决办法的步骤。

您需要知道打印机的型号和序列号。请参考打印机后面电源线旁边的标签可获得该信息。

注意：序列号同样在菜单设置页上列出，您可从实用菜单中打印。请参阅[打印菜单设置页](#)以获得更多信息。

要寻求服务，美国或加拿大的用户请拨打 1-800-Lexmark (1-800-539-6275)。在其它国家 / 地区，请参考驱动程序 CD 上列出的电话号码。

检查无响应的打印机

有时打印机问题很容易解决。如果打印机没有响应，首先确定：

- 电源线已被插入打印机及正确接地的插座中。
- 电源插座没有被开关或断路器关闭。
- 其它插在插座上的设备在工作。
- 打印机电源已被打开。
- 打印机电缆牢固地连接在打印机和主机、打印服务器、选件或其它网络设备上。

检查完以上各项后，关闭打印机，然后再打开。这通常能解决问题。

打印菜单设置页

打印菜单设置页以查看打印机设置并检验打印机选件是否已经正确安装。

注意：如果您需要帮助，请参阅[理解打印机操作面板](#)，来识别显示屏和操作面板按钮。

- 1** 确定打印机已经打开，并且显示 **Ready**（就绪）信息。
- 2** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 UTILITIES MENU（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Print Menus（打印菜单），然后按 **Select**（选择）按钮打印设置页。
显示 **Printing Menus**（正在打印菜单）信息。

注意：在打印设置页时，如果出现其它信息，请参阅[理解打印机信息](#)可获得更多信息。

- 4** 检验已安装的选件是否在 **Installed Features**（已安装特性）下正确地列出。

如果有已安装的选件没有列出，关闭打印机，拔掉电源线并重新安装选件。

- 5 检验已安装的内存数量是否在 Printer Information（打印机信息）下正确地列出。
- 6 检验进纸匣的设置是否与所装入纸张的尺寸和类型一致。

更改菜单设置

您可以使用操作面板来更改打印机菜单设置并根据您特殊的需要来定制打印机。

注意：从应用软件对具体打印作业的改变会覆盖从操作面板所进行的设置。

在**菜单一览**上列出了菜单和它们的菜单项。

要选择新的值：

- 1 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到您需要的菜单，然后按 **Select**（选择）按钮。
菜单被打开并且该菜单的第一个菜单项出现在显示屏的第二行上。
- 2 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到您需要的菜单项，然后按 **Select**（选择）按钮。

星号 (*) 出现在该菜单项的当前默认设置旁边。

这个值可以是：

- On（开）或 Off（关）的设置。
- 用来描述设置的短语或词汇。
- 您可以增加或减少的数值。

当您按下 **Select**（选择）按钮后，星号 (*) 会出现在新的值旁边来表示这个值是现在的默认设置。出现 **Saved**（已保存）信息，然后显示屏上出现上一级菜单项。

注意：一些菜单项有子菜单。例如，如果您选择 Paper Menu（纸张菜单），然后选择 Paper Type（纸张类型）菜单项，您必须再选择其它菜单（如 Tray 1 Type（进纸匣 1 类型））才能显示可用值。

- 3 按 **Return**（返回）按钮回到上一级菜单或菜单项并设置新的默认设置。
- 4 如果这是您想要改变的最后一个打印机设置，按 **Go**（继续）按钮返回到 **Ready**（就绪）信息。

注意：在您保存新的设置或恢复工厂默认设置之前用户默认设置将一直有效。

禁用省电模式

禁用设置菜单中的 **Power Saver**（省电模式），可以使您的打印机始终处于就绪状态而无需延时。

- 1 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Setup Menu**（设置菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 2 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Power Saver**（省电模式），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Disabled**（无效），然后按 **Select**（选择）按钮。

如果 **Disabled**（无效）值不存在，应首先在 **Config Menu**（配置菜单）中将 **Energy Conserve**（能源节省）的设置改为 **Off**（关）：

- 1 关闭打印机电源。
- 2 同时按住 **Select**（选择）和 **Return**（返回）按钮，然后打开打印机电源。
- 3 当显示屏上出现 **Performing Self Test**（正在进行自检）时松开按钮。
当打印机自检完毕后，**Config Menu**（配置菜单）出现在显示屏上。
- 4 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Energy Conserve**（能源节省），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 5 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Off**（关），然后按 **Select**（选择）按钮。
Energy Conserve SAVED（能源节省已保存）短暂地显示，然后显示 **Config Menu**（配置菜单）。
- 6 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Exit Config Menu**（退出配置菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
短暂地显示 **Activating Menu Changes**（正在激活菜单变化），然后显示 **Performing Self Test**（正在进行自检）。打印机返回到 **Ready**（就绪）信息。

现在您可以从 **Power Saver**（省电模式）菜单项中选择 **Disabled**（无效）值。

注意：您也可以通过发布打印机作业语言（PJM）命令来禁用 **Power Saver**（省电模式）。请参阅 Lexmark 网站：www.lexmark.com 上的 *Technical Reference*（技术参考手册）以获得更多的信息。

禁用操作面板菜单

网络管理员可以锁定打印机菜单，以避免其他人从操作面板上改变默认菜单设置。

要禁用菜单：

- 1 关闭打印机电源。
- 2 同时按住 **Select**（选择）和 **Return**（返回）按钮，然后打开打印机电源。
- 3 当出现 **Performing Self Test**（正在进行自检）时松开按钮。

当打印机自检完毕后，**Config Menu**（配置菜单）出现在显示屏上。

4 按 **Menu** (菜单) 按钮, 直到看到 **Panel Menus** (操作面板菜单), 然后按 **Select** (选择) 按钮。

5 按 **Menu** (菜单) 按钮, 直到看到 **Disable** (禁用), 然后按 **Select** (选择) 按钮。

短暂地显示 **Saved** (已保存) 信息, 然后显示 **Disabling Menus** (正在禁用菜单)。Config Menu (配置菜单) 再次出现, 在显示屏的第二行上显示 **Panel Menus** (操作面板菜单)。

6 按住 **Menu** (菜单) 按钮, 直到看到 **Exit Config Menus** (退出配置菜单), 然后按 **Select** (选择) 按钮。

短暂地显示 **Activating Menu Changes** (正在激活菜单变化) 信息, 然后显示 **Performing Self Test** (正在进行自检)。打印机返回到 **Ready** (就绪) 信息。

注意: 一旦完成该步骤, 当打印机显示 **Ready** (就绪) 状态信息时, 如果 **Menu** (菜单) 按钮被按下, 则会显示 **Menus Disabled** (菜单无效) 信息。如果打印机保留加密作业或保留作业 (**Reserve Print** (保留打印), **Repeat Print** (重复打印) 或 **Verify Print** (检验打印)), 您仍然可以通过 **Job Menu** (作业菜单) 访问这些作业。

启用菜单

要启用菜单, 重复**禁用操作面板菜单**中的步骤。但是, 在**第 138 页上的第 5 步**中选择 **Enable** (启用) 代替 **Disable** (禁用)。按 **Select** (选择) 按钮后, 显示 **Enabling Menus** (正在启用菜单) 信息。

打印多语言 PDF

现象	原因	解决办法
一些维护和疑难解答文档不打印。	文档包含不可用的字体。	<ol style="list-style-type: none">1 在 Adobe Acrobat 中打开您要打印的文档。2 单击“打印机”图标。 出现打印机对话框。3 选中“作为图象打印”框。4 单击“确定”。

解决打印问题

现象	原因	解决办法
操作面板显示屏为空白或只显示菱形图案。	打印机自检失败。	关闭打印机，等待约 10 秒钟，然后打开打印机。 Performing Self Test （正在进行自检）信息出现在显示屏上。当自检完成时，显示 Ready （就绪）信息。 如果该信息没有显示，那么关闭打印机并寻求服务。
作业不打印。	打印机没有准备好接收数据。	在发送作业进行打印之前，确定 Ready （就绪）或 Power Saver （省电模式）出现在显示屏上。按 Go （继续）按使打印机返回到 Ready （就绪）状态。
	指定的接纸架已满。	将纸张从接纸架上取走，然后按 Go （继续）按钮。
	指定的进纸匣是空的。	在进纸匣中装入纸张。 请参阅 加载进纸匣 中的详细说明。
	使用错误的打印机驱动程序或打印到文件上。	<ul style="list-style-type: none"> 检验您是否选择了与 Lexmark C752 相关联的打印机驱动程序。 如果您使用 USB 端口，请确定您使用的是 Windows 98/Me, Windows 2000, Windows XP 或 Windows Server 2003 并使用与 Windows 98/Me, Windows 2000, Windows XP 或 Windows Server 2003 兼容的打印机驱动程序。
	您的 MarkNet™ 打印服务器设置不正确或连接不正确。	检验您是否已经正确配置了用于网络打印的打印机。 详情请参考驱动程序 CD 或访问 Lexmark 网站。
	您使用了错误的接口电缆，或电缆没有连接牢固。	确认您使用的是推荐的接口电缆。 关于电缆的规格，请参考 设置指南 。
挂起的作业不打印。	出现格式化错误。	<ul style="list-style-type: none"> 打印该作业（只有部分作业被打印出来。） 删除该作业。 滚动挂起作业清单，并删除已发送给打印机的其它挂起作业，以释放更多内存。
	打印机内存不足。	
	打印机接收到无效数据。	删除该作业。
打印作业的时间超过预期。	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小，图象的数量和复杂程度及作业的页数来降低打印作业的复杂程度。
	Page Protect（页面保护）被设置为 On（开）。	从 设置菜单 将 Page Protect （页面保护）设置为 Off（关）。 <ol style="list-style-type: none"> 按 Menu（菜单）按钮，直到看到 Setup Menu（设置菜单），然后按 Select（选择）按钮。 按 Menu（菜单）按钮，直到看到 Page Protect（页面保护），然后按 Select（选择）按钮。 按 Menu（菜单）按钮，直到看到 Off（关），然后按 Select（选择）按钮。

现象	原因	解决办法
作业从错误的进纸匣打印，或打印在错误的纸张或特殊介质上。	打印机驱动程序设置覆盖了操作面板菜单设置。	确定打印机驱动程序中指定的 Paper Size （纸张尺寸）和 Paper Type （纸张类型）对于您正在打印的作业是正确的。
打印不正确的字符。	您在使用不兼容的并口电缆。	如果您使用并口，则确定您使用的是符合 IEEE 1284 标准的并口电缆。对于标准并口，建议使用 Lexmark 部件号为 1329605（10 英尺）或 1427498（20 英尺）的电缆。
	打印机处于 Hex Trace（十六进制打印）模式。	如果显示屏上显示 Ready Hex （就绪 十六进制）信息，您必须在打印作业之前退出 Hex Trace（十六进制打印）模式。要退出 Hex Trace（十六进制打印）模式，可将打印机电源关闭，然后再打开。
进纸匣连接无效。	进纸匣连接配置不正确。	要配置连接进纸匣： <ul style="list-style-type: none"> • 确定 纸张菜单 中的 Paper Type（纸张类型）菜单项下的 Tray x Type（进纸匣 x 类型）值的设置对于所有连接进纸匣都相同。 • 确定 纸张菜单 中的 Paper Size（纸张尺寸）菜单项下的 Tray x Size（进纸匣 x 尺寸）值的设置对于所有连接进纸匣都相同。
不逐份打印大的作业。	Collate（逐份打印）没有被设置为 On（开）。	在 输出菜单 中或通过打印机驱动程序将 Collation （逐份打印）设置为 On（开）。
	作业太复杂。	通过减少字体的数量和大小，图象的数量和复杂程度及作业的页数以降低打印作业的复杂程度。
	打印机内存不足。	添加打印机内存或硬盘选件。 有关选择要安装的内存选件的信息，请参考 <i>设置指南</i> 。
出现意想不到的页中断。	作业超时。	从 设置菜单 中将 Print Timeout （打印超时）设置为一个更高的值。

解决邮箱问题

现象	原因	解决办法
纸张在输出到邮箱之前发生卡纸。	邮箱和打印机没有对齐。	重新对齐邮箱和打印机。 请参考 <i>设置指南</i> 中的说明。 详情请参阅 清除邮箱或附加接纸架卡纸 （区域 M）。
	邮箱电缆没有连接正确。	检查电缆的连接。 有关将邮箱连接到打印机的说明，请参考 <i>设置指南</i> 。

解决选件问题

现象	原因	解决办法
选件安装之后工作不正确，或停止工作。	选件安装不正确。	拆卸该选件，然后重新安装。
	连接选件和打印机的电缆连接不正确。	检查电缆连接。 详情请参考 <i>设置指南</i> 。
	打印机驱动程序没有认可选件已经安装。	打印机驱动程序可能不能自动认可选件被安装到打印机上。查看驱动程序设置并确定所有的打印机配置是否正确。

解决进纸问题

现象	原因	解决办法
频繁出现卡纸。	您使用的纸张不符合打印机规格。	使用推荐的纸张和其它特殊介质。 关于规格的详情请参考 Lexmark 网站： www.lexmark.com 上的 <i>Card Stock & Label Guide</i> （卡片纸和标签使用指南）。 详情请参阅 清除整个纸张通道 ， 清除熔印部件卡纸 ， 清除图象传输部件卡纸 或 清除邮箱或附加接纸架卡纸（区域 M） 。 请参阅 避免卡纸 中有关帮助防止卡纸的信息。
	加载的纸张或信封太多。	确定您加载的纸张没有超出进纸匣后部或多功能进纸器上指示的最大纸堆高度。
	选定进纸匣中纸张导片的位置与加载的纸张尺寸不相符。	将纸张导片移至正确的位置上。 详情请参阅 加载进纸匣 。
	由于空气湿度高，纸张吸收了水分。	使用新包装中的纸张。 在使用之前，将纸张保存在原包装中。 详情请参阅 保存纸张 。
清除卡纸后， Paper Jam （卡纸）信息仍然显示。	没有清除整个纸张通道，或没有打开信息中所指定的盖门以清除该区域内的卡纸。	清除整个纸张通道中的卡纸，打开操作面板信息指定的盖门，清除卡纸，然后关闭盖门。打印机会继续打印。 详情请参阅 清除整个纸张通道 。
清除卡纸后，被卡的页面不会重新打印。	Setup Menu（设置菜单）中的 Jam Recovery（卡纸恢复）被设置为 Off（关）。	将 Jam Recovery（卡纸恢复） 设置为 Auto（自动）或 On（开）。
空白页输出到接纸架中。	在用于打印的进纸匣中加载了不正确的介质类型。	为您的打印作业加载正确类型的介质，或在操作面板上更改 Paper Type（纸张类型） 设置以符合加载的介质类型。

解决打印质量问题

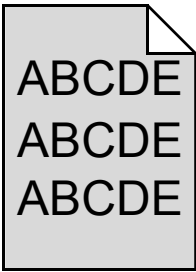
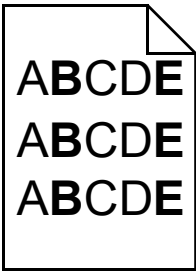
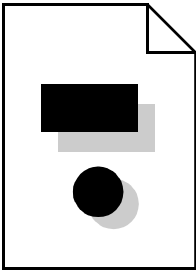
通过更换已经到达其预计使用寿命的消耗品或维护部件可以解决许多打印质量问题。请检查操作面板上有关打印机消耗品的信息。请参阅[确定消耗品的状态](#)中有关使用其它方法来确定需要更换的消耗品的信息。

使用下面的表格来找到打印质量问题的解决办法。

现象	原因	解决办法
<p>重复的瑕疵</p> 	<p>打印鼓粉盒有故障，图象传输部件和传输辊有故障，或熔印部件有故障。</p>	<p>只有一种颜色的标记在页面上重复出现多次：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果瑕疵每隔下列距离出现一次，则更换鼓粉盒： <ul style="list-style-type: none"> - 47.0 毫米（1.85 英寸） - 94.5 毫米（3.72 英寸） • 如果瑕疵每隔 101.0 毫米（3.98 英寸）出现一次，则检查第一传输杠杆和弹簧，或更换图象传输部件。 <p>所有颜色的标记在页面上重复出现：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果瑕疵每隔 59.7 毫米（2.35 英寸）出现一次，则更换传输辊。 • 如果瑕疵每隔 148.0 毫米（5.83 英寸）出现一次，则更换熔印部件。 <p>任意颜色的标记每隔三页或六页出现一次： 更换图象传输部件。</p>
<p>颜色位置不正</p> 	<p>颜色移动到适当区域的外面或被叠加在另一个颜色区域上。</p>	<p>从顶部到底部，或从左到右：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 重新放置鼓粉盒，将它们从打印机中取出，然后重新插回。 2 如果仍然有问题，请参考实用程序菜单下的颜色校正部分。

现象	原因	解决办法
<p>页面上出现白色或彩色的线条</p> 	<p>打印鼓粉盒、图象传输部件及传输辊或熔印部件有故障。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 更换产生线条的颜色打印鼓粉盒。 2 如果仍然有问题，请更换图象传输部件和传输辊。 3 如果仍然有问题，请更换熔印部件。
<p>页面上出现水平条纹</p> 	<p>打印鼓粉盒、传输辊、图象传输部件或熔印部件有故障，已空或已用旧。</p>	<p>根据需要更换打印鼓粉盒、传输辊、图象传输部件或熔印部件。</p>
<p>页面上出现垂直条纹</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 鼓粉在熔印到纸张上之前被涂污。 • 打印鼓粉盒有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 如果纸张太硬，请尝试从另外一个进纸匣进纸。 • 更换产生条纹的颜色打印鼓粉盒。

现象	原因	解决办法
<p>打印不规则</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 由于空气湿度大，纸张吸收了水分。 • 您使用的纸张不符合打印机规格。 • 图象传输部件和传输辊已用旧或有故障。 • 熔印部件已用旧或有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 在进纸匣中加载新包装中的纸张。 • 避免使用粗糙输出的纹理纸张。 • 确认打印机的纸张类型设置符合您使用的纸张类型。 • 更换图象传输部件和传输辊。 • 更换熔印部件。
<p>打印浓度太浅</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太浅。 • 您使用的纸张不符合打印机规格。 • 打印鼓粉盒内的鼓粉不足。 • 打印鼓粉盒有故障或者曾被装在不止一台打印机中。 	<ul style="list-style-type: none"> • 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的 Toner Darkness（鼓粉浓度）设置。 • 执行 Utilities Menu（实用程序菜单）中的 Color Adjust（颜色调节）设置。 • 加载新包装中的纸张。 • 避免使用粗糙输出的纹理纸张。 • 确定您在进纸匣中加载的纸张不潮湿。 • 更换打印鼓粉盒。
<p>打印浓度太深</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太深。 • 打印鼓粉盒有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的 Toner Darkness（鼓粉浓度）设置。 • 更换打印鼓粉盒。
<p>透明胶片的打印质量很差 （打印出不适当的或浅或深的斑点，鼓粉被涂污，出现水平或垂直的浅色线条，或颜色不突出。）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 您使用的透明胶片不符合打印机规格。 • 您使用的进纸匣的纸张类型设置不是透明胶片。 	<ul style="list-style-type: none"> • 只使用打印机制造商推荐的透明胶片。 • 确认纸张类型设置为透明胶片。
<p>出现鼓粉斑点</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 打印鼓粉盒有故障。 • 传输辊已用旧或有故障。 • 图象传输部件已用旧或有故障。 • 熔印部件已用旧或有故障。 • 纸张通道中有鼓粉。 	<ul style="list-style-type: none"> • 更换打印鼓粉盒。 • 更换传输辊。 • 更换图象传输部件。 • 更换熔印部件。 • 寻求服务。

现象	原因	解决办法
<p>当拿起页面时，鼓粉很容易从纸张上脱落。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 您使用的纸张或特殊介质类型的纹理设置错误。 您使用的纸张或特殊介质类型的重量设置错误。 熔印部件已用旧或有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> 将 Paper Texture（纸张纹理）设置从 Normal（正常）改为 Smooth（平滑）或 Rough（粗糙）。 将 Paper Weight（纸张重量）设置从 Plain（普通纸张）改为 CardStock（卡片纸）（或其它适当的重量）。 更换熔印部件。
<p>出现灰色背景</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Toner Darkness（鼓粉浓度）设置太深。 打印鼓粉盒有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> 在发送作业进行打印之前，从打印机驱动程序中选择其它的 Toner Darkness（鼓粉浓度）设置。 更换打印鼓粉盒。
<p>打印浓度不均匀</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 打印鼓粉盒有故障。 传输辊已用旧或有故障。 图象传输部件已用旧或有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换打印鼓粉盒。 更换传输辊。 更换图象传输部件。
<p>出现重影</p> 	<p>打印鼓粉盒内的鼓粉不足。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 确定您使用的纸张或特殊介质的纸张类型设置正确。 更换打印鼓粉盒。
<p>图象被剪切</p> <p>（在纸张的两边，顶部或底部，一些打印输出被剪切掉。）</p>	<p>选定进纸匣中的导片被设置为与进纸匣中所加载的纸张尺寸不同。</p>	<p>将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。</p>
<p>页边距不正确</p>	<ul style="list-style-type: none"> 选定进纸匣中的导片被设置为与进纸匣中所加载的纸张尺寸不同。 自动尺寸检测被设置为关，但您在进纸匣中加载了不同尺寸的纸张。例如，您将 A4 尺寸纸张装入选定进纸匣中，但没有将纸张尺寸设置为 A4。 	<ul style="list-style-type: none"> 将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。 将纸张尺寸设置为 A4。

现象	原因	解决办法
打印歪斜 (打印结果不适当地歪斜。)	选定进纸匣中的导片没有在与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。	将进纸匣中的导片移动到与加载的纸张尺寸相符的正确位置上。
页面为空白	<ul style="list-style-type: none"> 在打印使用的进纸匣中加载了不正确的介质类型，或 Paper Type（纸张类型）设置不符合进纸匣中加载的介质类型。 打印鼓粉盒有故障或已空。 传输辊有故障。 图象传输部件有故障。 	<ul style="list-style-type: none"> 为您的打印作业加载正确的介质类型或确定您使用的纸张或特殊介质的纸张类型设置正确。 更换打印鼓粉盒。 更换传输辊。 更换图象传输部件。
页面打印为单色	<ul style="list-style-type: none"> 打印鼓粉盒有故障。 打印机需要维修服务。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换打印鼓粉盒。 寻求服务。
当纸张打印并退出到接纸架后发生严重卷曲。	您使用的纸张或特殊介质类型的纹理设置错误。	将 Paper Texture（纸张纹理）设置从 Rough（粗糙）改为 Normal（正常）或 Smooth（平滑）。

解决颜色质量问题

本章节帮助回答一些基本的颜色相关问题，并描述 Color Menu（颜色菜单）中提供的某些特性能够怎样被用于解决典型的颜色问题。

注意：您也应该阅读第 142 页上的“解决打印质量问题”，其中提供了常见打印质量问题的解决办法，其中一些可能影响打印输出的颜色质量。

有关彩色打印的常见问题（FAQ）

什么是 RGB 颜色？

红，绿，蓝光能够以不同的量加在一起，产生自然界中可见的各种颜色。例如，红色和绿色光可以被组合而产生黄色光。电视和计算机显示器用这种方式产生颜色。RGB 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的红，绿，蓝光的份量来描述颜色的方法。

什么是 CMYK 颜色？

青色，品红色，黄色和黑色墨水或鼓粉能够以不同的量打印来产生自然界中可见的各种颜色。例如，青色和黄色能够被组合而产生绿色。印刷机，喷墨打印机和彩色激光打印机用这种方式产生颜色。CMYK 颜色是通过指出重新产生某种特定颜色所需要的青色，品红色，黄色和黑色的份量来描述颜色的方法。

如何打印文档中指定的颜色？

典型地，应用软件使用 RGB 或 CMYK 颜色组合来指定文档颜色。另外，它们通常让用户修改文档中每个对象的颜色。因为修改颜色的过程将根据应用程序的不同而不同，所以请参考应用软件的帮助部分以获得说明。

打印机如何知道打印什么颜色？

当用户打印文档时，描述文档中每个对象的类型和颜色的信息被发送给打印机。颜色信息通过颜色转换表，将颜色转化为产生要求颜色所需的青色，品红色，黄色和黑色鼓粉的适当用量。对象类型信息让不同的颜色转换表用于不同类型的对象。例如，可能应用一种颜色转换表到文本，而应用另一种颜色转换表到相片图象。

我应该使用 PostScript 还是 PCL 驱动程序来得到最佳颜色？ 我应该使用什么驱动程序设置来得到最佳颜色？

要得到最佳的颜色质量，强烈推荐使用 PostScript 驱动程序。PostScript 驱动程序中的默认设置将为大多数打印输出提供首选的颜色质量。

为什么打印的颜色与我在计算机屏幕上看到的颜色不一致？

在自动 **Color Correction**（**颜色修正**）模式中使用的颜色转换表通常近似于标准计算机监视器的颜色。但是，由于存在于打印机和监视器之间的技术差异，有许多颜色能够在计算机屏幕上产生，但是不能在彩色激光打印机上物理复现。颜色匹配也受监视器变化和照明情况的影响。请阅读第 148 页上的“**我怎样才能匹配特定的颜色（例如公司徽标中的颜色）？**”中对问题的回答，以获得打印机的颜色样本页如何被用于解决某些颜色匹配问题的介绍。

打印的页面看起来有颜色。我能稍微调整一下颜色吗？

有时候用户可能认为打印的页面看起来有颜色（例如，打印出的每个对象看起来偏红）。这可能是由于环境状况，纸张类型，照明情况或只是用户喜欢这样。在这些情况下，可能使用 **Color Balance**（**颜色平衡**）来创建更可取的颜色。颜色平衡向用户提供对每种颜色程度使用的鼓粉量进行精细调节的能力。在颜色平衡菜单下为青色，品红色，黄色和黑色选择正（或负）值将略微增加（或减少）用于选定颜色的鼓粉量。例如，如果用户相信整个打印的页面太红，则减少品红色和黄色，可以潜在地改善颜色引用。

可能增加打印输出的光滑度吗？

通过使用 1200 dpi 的 **Print Resolution**（**打印分辨率**）设置来打印可以得到额外的光滑度。

我的彩色透明胶片在投影时看起来很暗。我可以改善颜色质量吗？

当使用反射式头顶投影机投影透明胶片时，该问题一般会发生。要获得最好的投影颜色质量，建议使用透射式头顶投影机。如果必须使用反射式头顶投影机，调节 **Toner Darkness**（**鼓粉浓度**）设置到 1，2 或 3 将使透明胶片变亮。

什么是手动颜色修正？

当使用默认的自动 **Color Correction**（颜色修正）设置时，应用到打印页面上的每一个对象的颜色转换表将为文档的大部分产生首选的颜色。偶尔用户可能希望应用其它颜色表映像。使用手动颜色菜单和手动颜色修正设置来完成该定制。

手动颜色修正按手动颜色菜单中的定义应用 RGB 和 CMYK 颜色转换表映像。用户可以选择可用于 RGB 对象的四个不同颜色转换表的任意一个（sRGB Display（sRGB 显示），sRGB Vivid（sRGB 逼真），Vivid（逼真）和 Off（关）），以及可用于 CMYK 对象的四个不同颜色转换表的任意一个（US CMYK，Euro CMYK，Vivid CMYK（逼真 CMYK）和 Off（关））。

注意：如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，或在某些情况下，应用软件或计算机的操作系统通过颜色管理调节应用程序中指定的颜色时，手动颜色修正设置将不能用。

我怎样能匹配特定的颜色（例如公司徽标中的颜色）？

偶尔，用户会需要特定对象的打印颜色与关心的指定颜色最匹配。这种情况的典型例子是用户尝试匹配公司徽标的颜色。但是会发生这样的情况，打印机不能正确地复现需要的颜色，这时候，用户应该能够为大多数情况确定唯一的颜色匹配。**Color Samples**（颜色样本）菜单项能够提供有用的信息，帮助解决这种特殊类型的颜色匹配问题。

在打印机中有八个颜色样本选项对应于颜色转换表。选择任意颜色样本选项将产生多页的打印输出，包含上百个颜色框。根据选定的表格，CMYK 或 RGB 组合将被定位在每个框中。每个框的所见颜色是通过在选定颜色转换表中的框上标记 CMYK 或 RGB 组合而获得的。

用户能够扫描颜色样本页并确定其颜色最接近需要颜色的框。然后，框上标记的颜色组合能够被用于在应用软件中修改对象的颜色。应用软件的帮助部分应该提供修改对象颜色的说明。手动 **Color Correction**（颜色修正）可能在对特定对象应用选定颜色转换表时是必需的。

根据所使用的颜色修正设置（自动，关或手动），打印对象的类型（文本，图形或图象），以及对象的颜色在应用软件中如何指定（RGB 或 CMYK 组合）来确定将哪些颜色样本页用于特定的颜色匹配问题。下表确定使用哪些颜色样本页：

打印对象的颜色规格	打印对象的分类	打印机颜色修正设置	打印和用于颜色匹配的颜色样本页
RGB	文本	自动	sRGB 逼真
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 文本设置
	图形	自动	sRGB 逼真
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 图形设置
	图象	自动	sRGB 显示
		关	关 - RGB
		手动	手动颜色 RGB 图象设置
CMYK	文本	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 文本设置
	图形	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图形设置
	图象	自动	US CMYK
		关	关 - CMYK
		手动	手动颜色 CMYK 图象设置

注意： 如果应用软件没有用 RGB 或 CMYK 组合指定颜色，颜色样本页不能用。另外，在某些情况下，应用软件或计算机的操作系统将通过颜色管理调节应用程序中指定的 RGB 或 CMYK 组合。打印的颜色可能与颜色样本页不完全相同。

恢复工厂默认设置

- 1 确定打印机已经打开，**Ready**（就绪）信息显示在显示屏上。
- 2 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Utilities Menu**（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Factory Defaults**（工厂默认设置），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 4 当显示 **Restore**（恢复）时，按 **Select**（选择）按钮。出现信息 **Restoring Factory Defaults**（正在恢复工厂默认设置），然后显示 **Ready**（就绪）信息。

当您选择 **Restore**（恢复）时：

- 当显示 **Restoring Factory Defaults**（正在恢复工厂默认设置）信息时，不能在操作面板上进行任何按钮操作。
- 打印机内存（RAM）中的所有下载资源（字体、宏及符号集）都被删除。（闪烁存储器或硬盘选件上的资源不会受到影响。）
- 除了下列项之外，所有的菜单设置都被恢复到工厂默认设置：
 - **Setup Menu**（设置菜单）中的 **Display Language**（显示语言）设置。
 - **Parallel Menu**（并口菜单）、**Serial Menu**（串口菜单）、**Network Menu**（网络菜单）和 **USB Menu**（USB 菜单）中的所有设置。

如果您需要有关改变菜单设置或选择新的用户默认设置的更多信息，请参阅[更改菜单设置](#)。

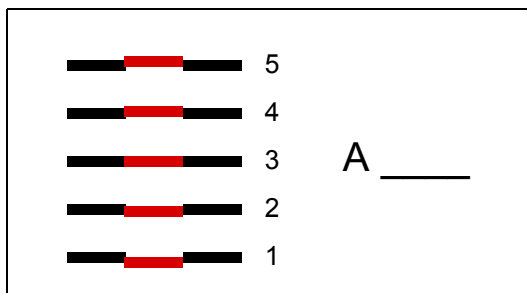
校正图象传输部件

要得到最佳打印质量，请确定在更换图象传输部件后或颜色打印太浅时校正图象传输部件。

要校正图象传输部件：

- 1 确定打印机电源已打开，并显示 **Ready**（就绪）信息。
- 2 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Utilities Menu**（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Color Alignment**（颜色校正），然后按 **Select**（选择）按钮。
打印出一些测试页。
- 4 对于测试页上的每一个校正组，找到最接近一条直线的校正模式后面的数字。

例如，在下面的示例组中，模式 3 最接近一条直线。



在继续进行第 5 步之前，在测试页上提供的横线上写下所有十二个校正值是有用的。您必须为所有十二个设置选择一个值。

- 5 当您看到 **A=10**（或其它数字），按 **Menu**（菜单）按钮直到您找到您想使用的数字值，然后按 **Select**（选择）按钮。短暂显示 **Saved**（已保存）信息，然后显示下一个测试的校正值。
如果不需要更改，按 **Return**（返回）按钮回到 **Utilities Menu**（实用程序菜单）。
- 6 当您完成所有十二个设置之后，显示 **Utilities Menu**（实用程序菜单）。按 **Go**（继续）按钮。
打印机返回到 **Ready**（就绪）状态。

使用覆盖率估计值

覆盖率估计值提供青色，品红色，黄色和黑色鼓粉在页面上的覆盖率百分比估计值。这些估计值打印在页面上。

要打开 Coverage Estimator（覆盖率估计值）实用程序：

- 1** 确定打印机电源已打开，并显示 **Ready**（就绪）信息。
- 2** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Utilities Menu（实用程序菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 3** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 Coverage Estimator（覆盖率估计值），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 4** 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 On（开），然后按 **Select**（选择）按钮。
- 5** 按 **Go**（继续）按钮，使打印机返回到 **Ready**（就绪）信息。

实用程序能够从操作面板或通过关闭打印机电源来被关闭。

覆盖率估计值使用计算每种鼓粉颜色：黑色，青色，品红色和黄色的像素的运算法则。当实用程序被打开后，打印机在作业的每一页上打印每种颜色的覆盖率百分比。对于计算像素的所有色平面，打印的最小百分比是百分之 2。所有的值在整个百分比中给定。

覆盖率估计值仅用于估计给定页面上的覆盖率。估计的精确性可能受打印鼓粉盒内的鼓粉水平，环境状况，介质类型，应用程序，软件设置，驱动程序，驱动程序设置和页面的内容影响。*Lexmark 对估计百分比的精确度没有要求。*

配置打印机警报

您可以使用几种方式配置打印机，使它在需要引起注意时通知您。

使用设置菜单

菜单项	功能	值	效果
Alarm Control (警报控制)	让您设定当打印机需要操作者干预时，是否发出警报声。	Off (关)	不发出警报声，但是打印会停止，直到干预请求被清除*。
		Single (一次)	打印机停止打印，显示一个信息，并激活选定的警报类型。
		Continuous (连续)	
Toner Alarm (鼓粉警报)	让您选择当鼓粉不足时，打印机如何响应。	Off (关)	打印机显示一个信息并继续打印。
		Single (一次)	打印机停止打印，显示一个信息，并激活选定的警报类型。
		Continuous (连续)	

* 如果多个需要维护的情况都没有解决，那么只有当第一个维护信息出现时，才会响警报声。当后面再出现需要维护的情况时，不会再有警报声。

选择 **Auto Continue (自动继续)** 会影响打印机发出警报的方式。该设置定义打印机显示一个信息后到恢复打印前所等待的时间。

使用 MarkVision Professional

MarkVision™ Professional 是 Lexmark 的网络打印机管理实用程序，它指出何时该更换消耗品及现实或潜在的问题。当打印机需要维护时，它通过显示打印机的详细图形，指明发出警报的原因（例如，一个空的进纸匣）以通知网络管理员。关于 MarkVision Professional 的详情，请参阅随打印机附带的驱动程序 CD。

使用 MarkVision Messenger

MarkVision Messenger 让您创建任何时候，当象 **Tray x Missing (进纸匣 x 缺少)** 或者 **88 Toner Low (88 鼓粉不足)** 这样的信息出现在显示屏上时，执行具体命令的操作。例如，您可以创建一个当打印机缺纸时，发送电子邮件给管理员的操作。

操作可以被设置为自动发生，也可以是有条件或重复地发生。关于 MarkVision Messenger 的更多信息，请参阅随打印机附带的驱动程序 CD。

检测纸张尺寸

Size Sensing（检测纸张尺寸）菜单项让您禁用或启用进纸匣的自动尺寸检测功能。**Size Sensing**（检测纸张尺寸）菜单项也让打印机检测在其它情况下无法检测到的相似纸张尺寸之间的差别。

默认情况下，所有进纸匣的检测纸张尺寸都设置为开。但是，进纸匣不能自动检测透明胶片。

禁用纸张尺寸检测

- 1 关闭打印机电源。
- 2 按住 **Select**（选择）和 **Return**（返回）按钮，然后打开打印机。
- 3 当 **Performing Self Test**（正在进行自检）出现在显示屏上时，松开按钮。
当打印机的自检完成后，会出现 **Config Menu**（配置菜单）。
- 4 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Size Sensing**（检测纸张尺寸），然后按 **Select**（选择）按钮。
注意：只有支持自动尺寸检测的进纸匣才会显示在操作面板上。
- 5 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Tray x Sensing**（进纸匣 x 尺寸检测），x 代表您要禁用其尺寸检测功能的进纸匣的号码。然后按 **Select**（选择）按钮。
如果有必要，重复以上步骤禁用其它进纸匣的尺寸检测功能。
- 6 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Off**（关），然后按 **Select**（选择）按钮。
短暂显示 **Saved**（已保存）信息。再次显示 **Config Menu**（配置菜单），**Size Sensing**（检测纸张尺寸）出现在第二行上。
- 7 按 **Return**（返回）按钮。
- 8 按 **Menu**（菜单）按钮，直到看到 **Exit Config Menu**（退出配置菜单），然后按 **Select**（选择）按钮。
短暂显示 **Activating Menu Changes**（正在激活菜单变化），然后显示 **Performing Self Test**（正在进行自检）。打印机返回到 **Ready**（就绪）信息。

索引

A

A4 宽度 (PCL 仿真菜单) 55
安全信息 8

B

帮助菜单 49
保存 31
 消耗品 31
 纸张 31
避免卡纸, 卡纸
 避免 32
标签 41
标准网络设置 (网络菜单) 52
并口
 配置
 缓冲区大小 54
 NPA 模式 53
 PCL 智能切换 54
 PS 智能切换 54
 数据采样 54
 双向通信 53
 协议 54
 硬件初始化 53
 启用
 电阻 54
并口菜单 53
 并口缓冲区 54
 并口模式 1 54
 并口模式 2 54
 承认初始化 53
 高级状态 53
 MAC 二进制 PS 53
 NPA 模式 53
 PCL 智能切换 54
 PS 智能切换 54
 协议 54
 作业缓冲区 53
并口缓冲区 (并口菜单) 54
并口模式 1 (并口菜单) 54
并口模式 2 (并口菜单) 54
波特率 (串口菜单) 65

C

菜单
 打印菜单设置页 135
 进入 16
 禁用 137
 启用 138
 选择 16
 菜单项 16
 数字值 16
 语言 68
菜单设置页, 打印 135
菜单一览 42
操作面板 16
 按钮 16
 数字 17
拆卸
 打印机内存选件 129
 固件卡 132
 闪烁存储器选件 129
 选件卡 130
常驻符号集 38
常驻字体 33
超时
 打印 70
 等待 71
承认初始化 (并口菜单) 53
承认 DSR (串口菜单) 65
重编进纸匣号码 (PCL 仿真菜单)
 56
重置活动接纸架 (作业菜单) 51
传输辊
 订购 109
 更换 118
传真
 取消 49
尺寸点数 (PCL 仿真菜单) 56
出版物
 卡片纸和标签使用指南 41
串口
 调节
 传输速度 65

配置

 NPA 模式 66
 PCL 智能切换 66
 PS 智能切换 66
 奇偶校验 66
启用
 DSR (数据准备好) 信号 65
串口菜单 65
 波特率 65
 承认 DSR 65
 串口缓冲区 67
 串口协议 67
 鲁棒性 XON 66
 NPA 模式 66
 PCL 智能切换 66
 PS 智能切换 66
 奇偶校验 66
 数据位数 65
 作业缓存 65
串口缓冲区 (串口菜单) 67
串口协议 (串口菜单) 67
串行端口
 配置
 缓冲区大小 67
 鲁棒性 XON 66
 协议 67
D
打孔警报 (设置菜单) 68
打孔 (输出菜单) 47
打孔, 启用 47
打印
 菜单设置页 135
 字体样张 40
打印菜单 (实用程序菜单) 75
打印测试
 菜单页 75
 十六进制模式 74
打印超时
 配置 70
打印超时 (设置菜单) 70
打印方向 (PCL 仿真菜单) 56
打印分辨率 (颜色菜单) 45
打印鼓粉盒
 订购 109

- 更换 111
- 打印和挂起功能
 - 请参阅挂起作业 28
- 打印缓冲区（作业菜单） 50
- 打印机
 - 复位 51
 - 使脱机 16
 - 使用 Menu（菜单）按钮 16
 - 使用 Stop（停止）按钮 17
- 打印机菜单
 - 禁用 137
 - 启用 138
 - 锁定操作面板 137
- 打印机菜单设置，更改 136
- 打印机测试
 - 打印默认值 75
 - 打印硬件统计 75
 - 十六进制模式 74
- 打印机内存选件，拆卸 129
- 打印机系统板 128
 - 关闭 133
 - 进入 128
- 打印机信息
 - 没有找到作业，重试？ 30
 - 输入 PIN 码 30
- 打印机用法（设置菜单） 70
- 打印机语言（设置菜单） 70
- 打印模式（颜色菜单） 45
- 打印目录（实用程序菜单） 75
- 打印 PS 错误（PostScript 菜单） 64
- 打印区域（设置菜单）
 - 设置菜单
 - 打印质量 70
- 打印统计
 - 打印作业统计 75
 - 作业统计 69
- 打印网络 <x> 设置（实用程序菜单） 75
- 打印选项
 - 打印缓冲区 50
 - 分隔页 48
 - 另请参阅分隔页纸张来源 48
 - 偏移页 48
- 打印质量，调节
 - 颜色平衡 43
 - 颜色修正 43, 45, 46
 - 颜色样本 44
- 打印质量，调整
 - 颜色修正 70
- 打印字体（实用程序菜单） 75
- 打印作业，取消 18

- 当前菜单设置 135
- 等待超时（设置菜单） 71
- 等待超时，配置 71
- 订购 109
 - 打印鼓粉盒 109
 - 熔印部件 109
 - 图象传输部件 109
 - 网状涂油器 109
 - 传输辊 109
- 订购消耗品 109
- 订书钉警报（设置菜单） 71
- 定制类型（纸张菜单） 58
- 端口
 - 并行 53
 - 串行 65
 - USB 72
 - 网络 51
- 多功能进纸器，配置 58

F

- 废鼓粉瓶（消耗品菜单） 72
- 分隔页纸张来源（输出菜单） 48
- 分隔页（输出菜单） 48
- 分配类型 / 接纸架（纸张菜单） 57
- 份数（输出菜单） 46
- 份数，指定数量 46
- 符号集支持 40
- 符号集（PCL 仿真菜单） 56
- 符号集，定义 38
- 复位打印机 51
- 复位打印机（作业菜单） 51
- 服务，寻求 135
- 复杂页面错误 69
- <颜色> 鼓粉盒状态 72
- <颜色> 鼓粉盒（消耗品菜单） 72

G

- Go（继续）按钮 16
- 高级状态（并口菜单） 53
- 个人身份识别码（PIN），输入 17
- 格式化闪存存储器（实用程序菜单） 74
- 格式化硬盘（实用程序菜单） 74
- 更换
 - 打印鼓粉盒 111
 - 鼓粉容器 116
 - 熔印部件 114
 - 图象传输部件 118
 - 传输辊 118

- 工厂默认设置（实用程序菜单） 74
- 工厂默认设置，恢复 74
- 鼓粉
 - 警报 71
 - 鼓粉盒
 - 状态 72
 - 鼓粉警报（设置菜单） 71
 - 鼓粉浓度（颜色菜单） 46
 - 鼓粉容器
 - 更换 116
 - 挂起作业 28
 - 挂起作业（作业菜单） 50

H

- 黑白锁定（设置菜单） 67
- 缓冲区大小，调节
 - 并行 54
 - 网络 51
- 缓冲区大小，调整
 - 串口 67
 - USB 73
- 换行后自动回车（PCL 仿真菜单） 55
- 回车后自动换行（PCL 仿真菜单） 55
- 回收旧消耗品 110

J

- 奇偶校验（串口菜单） 66
- 激光注意事项 12
- 加密作业（作业菜单） 50
- 加载
 - 2000 页进纸匣 22
 - 500 页进纸匣 19
 - 多功能进纸器 24
- 加载纸张（纸张菜单） 59
- 检测纸张尺寸 154
- 检测，特殊尺寸 154
- 检验打印 135
 - 菜单设置页 135
- 解决问题
 - 停止打印机 17
- 接口
 - 并口 53
 - 串行 65
 - USB 72
 - 网络 51
- 接纸架
 - 分配 57

- 连接 27
- 配置 57
- 输出 58
- 溢出 58
- 重置活动 51
- 接纸架（纸张菜单） 58
- 进入菜单 16
- 禁用
 - 操作面板菜单 137
 - 省电模式 137
 - 自动检测尺寸 154
- 进纸匣连接 27
- 警报
 - 错误信息 67
 - 打孔 68
 - 鼓粉 71
 - 设置 67
 - 装订器 71
- 警报控制（设置菜单） 67

K

- 卡片纸 41
- 卡纸
 - 请参阅卡纸
 - 清除 91
 - 区域 93
 - 熔印辊 99
 - 重新打印被卡住的页 68
- 卡纸恢复（设置菜单） 68
- 可缩放字体
 - 常驻 33
- 可下载字体 39
- 空白页（输出菜单） 46

L

- 连接 27
 - 接纸架 27
 - 进纸匣 27
- 鲁棒性 XON（串口菜单） 66

M

- MAC 二进制 PS（并口菜单） 53
- MAC 二进制 PS（USB 菜单） 72
- MAC 二进制 PS（网络菜单） 51
- Menu（菜单）按钮 16
- 每页行数（PCL 仿真菜单） 55

N

- NPA 模式（并口菜单） 53
- NPA 模式（串口菜单） 66
- NPA 模式（USB 菜单） 73
- NPA 模式（网络菜单） 52
- NPA 模式，设置
 - 并口 53
 - 串口 66
 - USB 端口 73
 - 网络端口 52
- 内存
 - 打印和挂起功能 28
- 内存选件，拆卸 129

P

- PCL 仿真，设置
 - 另请参阅打印机语言
- PCL 仿真
 - A4 宽度 55
 - 常驻字体 33
 - 尺寸点数 56
 - 打印方向 56
 - 打印字体样张 75
 - 符号集 56
 - 每页行数 55
 - 水平字距 56
 - 重编进纸匣号码 56
 - 自动换行 55
 - 自动回车 55
 - 字体来源 55
 - 字体名称 55
 - 字体支持 40

- PCL 仿真菜单 55
 - A4 宽度 55
 - 尺寸点数 56
 - 打印方向 56
 - 符号集 56
 - 换行后自动回车 55
 - 回车后自动换行 55
 - 每页行数 55
 - 水平字距 56
 - 重编进纸匣号码 56
 - 字体来源 55
 - 字体名称 55

- PCL 智能切换（并口菜单） 54
- PCL 智能切换（串口菜单） 66
- PCL 智能切换（USB 菜单） 73
- PCL 智能切换（网络菜单） 52
- PCL 智能切换，设置
 - 并口 54
 - 串口 66

- USB 端口 73
- 网络端口 52

- PIN 17

- 请参阅个人身份识别码 17

- PostScript 菜单 64
 - 图象平滑 64
 - 字体优先级 64

- PostScript 仿真
 - 常驻字体 33
 - 打印 PS 错误 64
 - 打印字体样张 75
 - 图象平滑 64
 - 字体优先级 64
 - 字体支持 40

- PS 仿真

- 请参阅 PostScript 仿真

- PS 智能切换（并口菜单） 54
- PS 智能切换（串口菜单） 66
- PS 智能切换（USB 菜单） 73
- PS 智能切换（网络菜单） 52
- PS 智能切换，设置
 - 另请参阅打印机语言 70
 - 并口 54
 - 串口 66
 - USB 端口 73
 - 网络端口 52

- 配置多功能进纸器（纸张菜单） 58
- 配置接纸架（纸张菜单） 57
- 偏移页（输出菜单） 48

Q

- 启用菜单 138
- 取消打印作业 18
- 取消传真（作业菜单） 49
- 取消作业（作业菜单） 49
- 区域

- 区域 A 94
- 区域 B 94
- 区域 C 95
- 区域 E 96
- 区域 G 95
- 区域 J 97
- 区域 K 97
- 区域 L 97
- 区域 M 98
- 区域 T1 96
- 区域 T<x> 96

R

- Return（返回）按钮 17

熔印部件
 订购 109
 更换 114

S

Select (选择) 按钮 16
Stop (停止) 按钮 17
闪烁存储器 129
 拆卸 129
 打印已下载的资源 75
 格式化 74
 设置下载对象 68
 整理 74
设置菜单 67
 打孔警报 68
 打印超时 70
 打印机用法 70
 打印机语言 70
 等待超时 71
 订书钉警报 71
 鼓粉警报 71
 黑白锁定 67
 警报控制 67
 卡纸恢复 68
 省电模式 69
 下载目标 68
 显示语言 68
 页面保护 69
 自动继续 67
 资源保存 70
 作业统计 69
省电模式
 配置 69
省电模式 (设置菜单) 69
使打印机脱机 17
 使用 Menu (菜单) 按钮 16
 使用 Stop (停止) 按钮 17
十六进制打印 (实用程序菜单)
 74
实用程序菜单 74
 打印菜单 75
 打印目录 75
 打印网络 <x> 设置 75
 打印字体 75
 格式化闪烁存储器 74
 格式化硬盘 74
 工厂默认设置 74
 十六进制打印 74
 颜色校正 74
 整理闪烁存储器碎片 74
 作业总数统计 75
使用默认设置

 当前的 136
 手动颜色 (颜色菜单) 45
输出菜单 46
 打孔 47
 分隔页 48
 分隔页纸张来源 48
 份数 46
 空白页 46
 偏移页 48
 双面打印 46
 双面打印装订 47
 缩排并印 47
 缩排并印边框 47
 缩排并印视图 48
 缩排并印顺序 47
 逐份打印 46
 装订调试来源 48
 装订作业 48
输出接纸架
 连接 27
数据位数 (串口菜单) 65
数字值, 选择 16
数字, 操作面板 17
双面打印
 启用 46
 装订 47
双面打印装订 (输出菜单) 47
双面打印 (输出菜单) 46
水平字距 (PCL 仿真菜单) 56
锁定菜单 137
缩排并印
 边框设置 47
 配置 47
 视图设置 48
 顺序设置 47
缩排并印边框 (输出菜单) 47
缩排并印视图 (输出菜单) 48
缩排并印顺序 (输出菜单) 47
缩排并印 (输出菜单) 47

T

替换尺寸 (纸张菜单) 63
调节
 颜色 43, 44, 45, 46
调整
 颜色 70
通道盖门 93
统计
 保存 69
 打印 75
通用纸张设置 (纸张菜单) 63

透明胶片 41
图象平滑 (PostScript 菜单) 64
图象传输部件
 订购 109
 更换 118
 校正 151
涂油器 (消耗品菜单) 72

U

USB 菜单 72
 MAC 二进制 PS 72
 NPA 模式 73
 PCL 智能切换 73
 PS 智能切换 73
 USB 缓冲区 73
 作业缓存 72
USB 端口
 配置
 缓冲区大小 73
 NPA 模式 73
 PCL 智能切换 73
 PS 智能切换 73
USB 缓冲区 (USB 菜单) 73

W

网络菜单 51
 标准网络设置 52
 MAC 二进制 PS 51
 NPA 模式 52
 PCL 智能切换 52
 PS 智能切换 52
 网络缓冲区 51
 网络 <x> 设置 51
 作业缓存 51
网络端口
 配置
 缓冲区大小 51
 NPA 模式 52
 PCL 智能切换 52
 PS 智能切换 52
网络缓冲区 (网络菜单) 51
网络 <x> 设置 (网络菜单) 51
网状涂油器
 订购 109
问题
 不逐份打印大的作业 140
 操作面板 139
 空白 139
 显示屏空白或出现菱形图案
 139
 出现意想不到的页中断 140
 打印不正确的字符 140

- 打印时间过长 139
 - 打印质量 142
 - 打印作业 140
 - 从错误的进纸匣 140
 - 在错误的纸张或特殊介质上 140
 - 进纸
 - 空白页输出到接纸架中 141
 - 频繁卡纸 141
 - 清除卡纸后被卡的页面不会重新打印 141
 - 清除卡纸后仍显示卡纸信息 141
 - 进纸匣连接无效 140
 - 选件
 - 工作不正确 141
 - 停止工作 141
 - 寻求服务 135
 - 颜色质量 146
 - 邮箱 140
 - 经常卡纸 140
 - 作业不打印 139
- X**
- 下载目标（设置菜单） 68
 - 显示语言（设置菜单） 68
 - 消耗品 109
 - 保存 31
 - 订购 109
 - 回收 110
 - 消耗品菜单 72
 - 废鼓粉瓶 72
 - 〈颜色〉鼓粉盒 72
 - 涂油器 72
 - 消耗品, 状态
 - 废鼓粉瓶 72
 - 〈颜色〉鼓粉盒 72
 - 涂油器 72
 - 校正图象传输部件 151
 - 协议（并口菜单） 54
 - 信息
 - 100-199 服务〈信息〉 84
 - 1565 仿真错误加载仿真选项 84
 - 2<xx>卡纸 84
 - 30 图象传输部件缺少 84
 - 30〈颜色〉鼓粉盒缺少 84
 - 31<x>鼓粉盒有故障 84
 - 32 不支持的〈颜色〉鼓粉盒 84
 - 33 校准错误〈x〉 84
 - 34 不正确的介质 85
 - 34 纸张尺寸小于打印尺寸 85
 - 35 资源由于内存不足而未保存 85
 - 36 要求打印机服务 85
 - 37 内存不足 86
 - 37整理闪烁存储器碎片内存不足 85
 - 37 逐份打印范围不足 85
 - 38 内存已满 86
 - 39 复杂页面 86
 - 40<x>无效的重装鼓粉盒 87
 - 4<x>不支持的固件卡 86
 - 50 PPDS 字体错误 87
 - 51 闪烁存储器有故障 87
 - 52 闪烁存储器已满 87
 - 53 闪烁存储器未格式化 87
 - 54 标准并口 ENA 连接丢失 87
 - 54 标准串口错误 87
 - 54 标准网络软件错误 87
 - 54 并口〈x〉 ENA 连接丢失 87
 - 54 串口选件〈x〉错误 87
 - 54 网络〈x〉软件错误 87
 - 55 不支持的选件在插槽〈x〉中 87
 - 56 USB 端口〈x〉无效 88
 - 56 标准并口无效 88
 - 56 标准串口无效 88
 - 56 标准 USB 端口无效 88
 - 56 并口〈x〉无效 88
 - 56 串口〈x〉无效 88
 - 58 安装的硬盘太多 88
 - 58 闪烁存储器选件太多 88
 - 58 输出配置错误 88
 - 58 输入配置错误 88
 - 59 不兼容的〈设备〉 88
 - 61 硬盘有故障 88
 - 62 硬盘已满 88
 - 63 硬盘未格式化 89
 - 64 不支持的硬盘格式 89
 - 64 硬盘不被支持 89
 - 80 熔印部件维护 89
 - 81 引擎代码 CRC 失败 89
 - 82 废鼓粉瓶即装满 89
 - 82 废鼓粉瓶缺少 89
 - 82 废鼓粉瓶已满 89
 - 83 图象传输部件维护 89
 - 84 更换涂油器 89
 - 84 涂油器即将耗尽 89
 - 85 ITU 维护 90
 - 86 ITU 维护 90
 - 87 熔印部件缺少 90
 - 88 〈颜色〉鼓粉不足 90
 - 89 ITU 维护 90
 - 900-999 服务〈信息〉 90
 - 安装〈设备〉或取消作业 79
 - 编程代码错误 P〈x〉 82
 - 编程闪烁存储器 81
 - 标准接纸架已满 83
 - 并口〈x〉 80
 - 菜单无效 80
 - 插入订书钉盒 79
 - 插入进纸匣〈x〉 79
 - 串口〈x〉 83
 - 打孔箱已满 79
 - 打印机校准 81
 - 打印硬盘上的作业 81
 - 等待 84
 - 订书钉不足 83
 - 改变进纸匣〈x〉类型 77
 - 挂起的作业可能丢失 78
 - 挂起的作业可能未被恢复 79
 - 关闭分页器盖门 77
 - 关闭盖门 77
 - 关上进纸匣 X 盖门 77
 - 恢复挂起的作业, 继续 / 停止? 83
 - 加载订书钉 80
 - 加载进纸匣〈x〉 80
 - 加载手动纸张 79
 - 加载〈x〉普通纸张 79
 - 检查〈设备〉连接 77
 - 接纸架〈x〉已满 76
 - 进纸匣〈x〉缺少 84
 - 进纸匣〈x〉缺纸 83
 - 进纸匣〈x〉已空 83
 - 就绪 82
 - 就绪 十六进制 82
 - 忙 76
 - 没有安装 DRAM 80
 - 没有找到作业, 重试? 80
 - 清除作业总数统计信息 77
 - 清空打孔箱 78
 - 取走纸张〈指定的接纸架〉 82
 - 删除所有作业 77
 - 省电模式 81
 - 输入 PIN 码 = ___ 78
 - 图象传输部件 / 熔印部件维护 79
 - USB 端口〈x〉 84
 - 网络〈x〉 80
 - 网络〈x〉, 〈y〉 80
 - 网卡忙 80
 - 未就绪 80
 - 无效的标准网络代码 79
 - 无效的网络〈x〉代码 79
 - 无效的引擎代码 79
 - 消耗品 83
 - 要求的设置 83
 - 溢出接纸架已满 80
 - 硬盘被损坏, 重新格式化? 77
 - 硬盘恢复 x/5 yyy% 78
 - 正在编程系统代码 81

- 正在编程引擎代码 81
- 正在编程硬盘 81
- 正在打印菜单设置页 81
- 正在打印目录列表 81
- 正在打印校正页 81
- 正在打印字体列表 81
- 正在打印作业总数统计 81
- 正在复位打印机 82
- 正在复印 77
- 正在格式化闪存 78
- 正在格式化硬盘 78
- 正在恢复工厂默认设置 83
- 正在恢复挂起的作业 83
- 正在恢复挂起作业 xxx/yyy 83
- 正在激活菜单变化 76
- 正在加热引擎 78
- 正在进行自检 80
- 正在禁用菜单 77, 78
- 正在排列和删除作业 82
- 正在排列作业 82
- 正在清除缓冲区 78
- 正在取消传真 77
- 正在取消作业 77
- 正在删除作业 77
- 正在整理闪存碎片 77
- 正在重置活动接纸架 82
- 重新安装 < 设备 > 82
- 重置熔印部件计数器值 82
- 传真 <x> 78
- 选件
 - 检验菜单设置页上的安装项 135
- 选择 16
 - 菜单项 16
 - 数字值 16
- 寻求服务 135

Y

- 颜色
 - 调节 43, 44, 45, 46
 - 调整 70
 - 校正 74
- 颜色菜单 43
 - 打印分辨率 45
 - 打印模式 45
 - 鼓粉浓度 46
 - 手动颜色 45
 - 颜色调节 43
 - 颜色平衡 43
 - 颜色修正 43
 - 颜色样本 44
- 颜色调节 (颜色菜单) 43
- 颜色平衡 (颜色菜单) 43

- 颜色校正 (实用程序菜单) 74
- 颜色修正 (颜色菜单) 43
- 颜色样本 (颜色菜单) 44
- 页面保护 (设置菜单) 69
- 溢出接纸架 (纸张菜单) 58
- 已下载的资源
 - 保存 68
 - 打印 75
 - 资源保存 70
- 硬盘 131
 - 打印已下载的资源 75
 - 格式化 74
 - 请参阅硬盘
 - 设置下载对象 68

Z

- 整理闪烁存储器碎片 (实用程序菜单) 74
- 纸堆高度, 最大
 - 多功能进纸器 25
 - 进纸匣 1, 2, 3 21, 23
- 纸张
 - 保存 31
- 纸张菜单 57
 - 定制类型 58
 - 分配类型 / 接纸架 57
 - 加载纸张 59
 - 接纸架 58
 - 配置多功能进纸器 58
 - 配置接纸架 57
 - 替换尺寸 63
 - 通用纸张设置 63
 - 溢出接纸架 58
 - 纸张尺寸 60
 - 纸张来源 60
 - 纸张类型 62
 - 纸张纹理 61
 - 纸张重量 63
- 纸张尺寸 (纸张菜单) 60
- 纸张来源 (纸张菜单) 60
- 纸张类型 (纸张菜单) 62
- 纸张纹理 (纸张菜单) 61
- 纸张重量 (纸张菜单) 63
- 纸张, 指定
 - 尺寸 60
 - 定制类型 58
 - 来源 60
 - 类型 62
 - 如果要求的尺寸没有加载 63
 - 纹理 61
 - 预打印表格 59
 - 重量 63

- 值, 选择 136
- 逐份打印 (输出菜单) 46
- 逐份打印, 启用 46
- 装订调试来源 (输出菜单) 48
- 装订器
 - 警报 71
 - 启用 48
- 装订作业 (输出菜单) 48
- 自动尺寸检测 27, 60
- 自动继续 (设置菜单) 67
- 自动检测尺寸
 - 禁用 154
- 自动检测特殊尺寸 154
- 自动进纸匣连接 27
- 字体
 - 常驻 33, 40
 - 打印样张 75
 - 打印字体样张 40
 - 符号集, PCL 6 仿真 38
 - 可下载 39
 - 优先级 64
 - 在 PCL 仿真中选择 55
 - 支持的符号集 56
- 字体来源 (PCL 仿真菜单) 55
- 字体名称 (PCL 仿真菜单) 55
- 字体优先级 (PostScript 菜单) 64
- 资源保存 (设置菜单) 70
- 最大纸堆高度
 - 多功能进纸器 25
 - 进纸匣 1, 2, 3 21, 23
- 作业
 - 挂起 50
 - 加密 50
 - 取消 49
 - 统计 69
- 作业菜单 49
 - 打印缓冲区 50
 - 复位打印机 51
 - 挂起作业 50
 - 加密作业 50
 - 取消传真 49
 - 取消作业 49
 - 重置活动接纸架 51
- 作业缓冲区 (并口菜单) 53
- 作业缓存 (串口菜单) 65
- 作业缓存 (USB 菜单) 72
- 作业缓存 (网络菜单) 51
- 作业统计 (设置菜单) 69
- 作业总数统计 (实用程序菜单) 75



Lexmark, 带钻石图案的 Lexmark 是 Lexmark International, Inc. 的商标, 在美国和 / 或其它国家注册。
© 2003 Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550